





iSystem 16











Verzeichnis

Index

EINZELDÜSEN
SINGLE NOZZLES

S01		Einzeldüse Single nozzle	57
S02		Einzeldüse bearbeitbarer Kopf iSystem Single nozzle with machinable head	58

STANDARD VERTEILER ISYSTEMEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Düse Nozzle	59
H01		Standardverteiler, 2 Fach gerade Standard manifold, two drops in line	60
H02		Standardverteiler, 2 Fach gerade Nadelverschluß iSystem SOV Valve gate standard manifold, two drops in line	61
SOV-02		Nadelverschluß Gruppe mit Deckel Valve gate with cover plate	62
SOV-03		Nadelverschluß gruppe mit Kühlungs Platte Valve gate with cooling spacer	62
SOV-04		Nadelverschluß Gruppe TOP Valve gate Serie Top	63
K03		Einspritz Buchse Injection bushing	64
K03		Einspritz Buchse beheizt Injection bushing with heater	64

SPITZENBEREICH
GATE RANGES

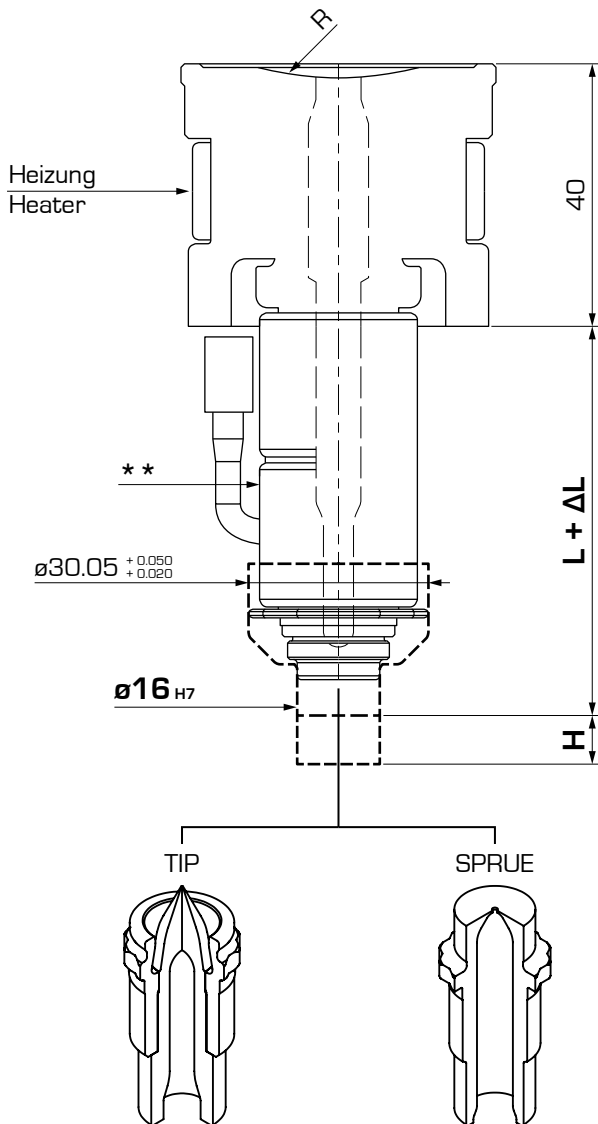
T01		Topless T	65
T13		Topless T Verlängert Extended Topless T	66
T02		Open T	67
T03		Open XST	68
T04		Topless C	69
T14		Topless C Verlängert Extended Topless C	70
T06		Open XSC	71
T07		Topless SO	72
T10		Topless SO mit Zentrierung Topless SO with centering	73
T08		Open SO	74
T09		Open XSSO	75
T11		Topless SOP	76
T15		Topless SOP Verlängert Extended Topless SOP	77

S01 Einzeldüse
Single nozzle

Düse Kennzahl:

S01-16-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

* Je nach Anwendung können zwei oder mehrere Heizungen verwendet werden. Kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung. ** Es ist von Vorteil zwei oder mehr Heizungen am Düsenkörper zu verwenden.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

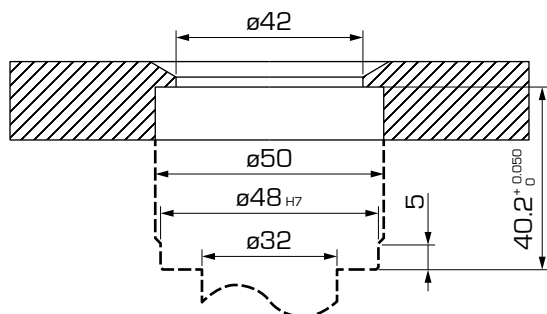
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Fase Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Einzeldüse bearbeitbarer Kopf iSystem
Single nozzle with machinable head

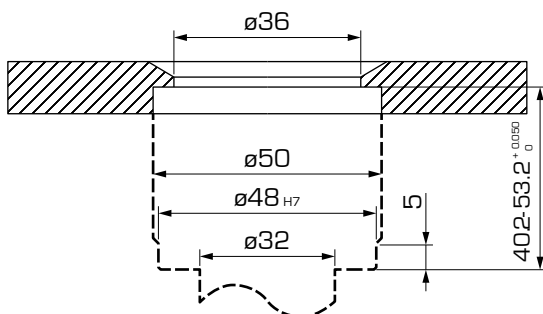
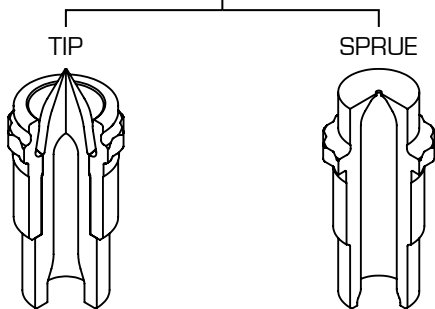
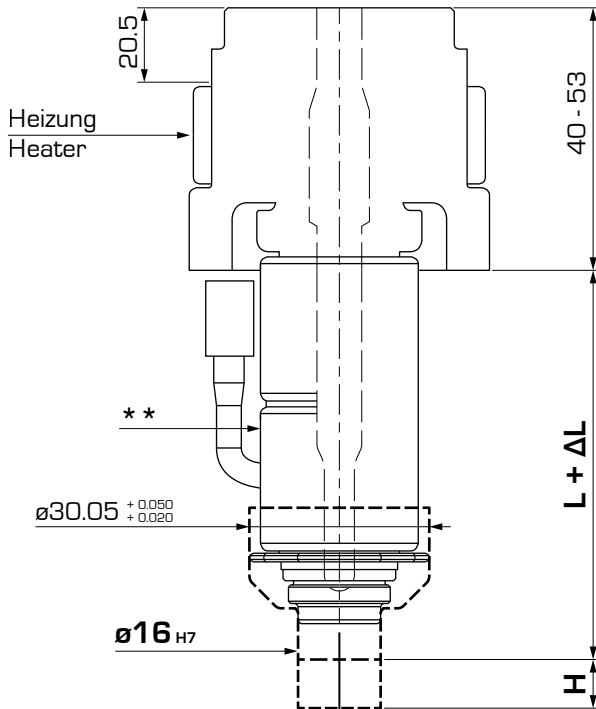
Hinweis: Optionaler Antrag wird vom Kunden bearbeitet.

Note: optional application processed by the customer.

Düse Kennzahl:

S02-16-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

* Je nach Anwendung können zwei oder mehrere Heizungen verwendet werden. Kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung. ** Es ist von Vorteil zwei oder mehr Heizungen am Düsenkörper zu verwenden.

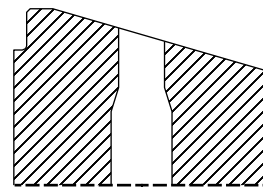
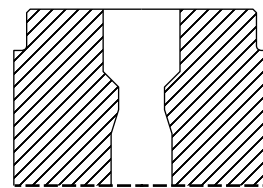
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department. ** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Bearbeitungsmöglichkeiten für Düsenkopf

Working possibilities for nozzle's head



M01 Düse Nozzle

Hinweis: Die Düsen Länge muss mindestens der halbe Abstand Zwischen Düse und Zentrierung sein.

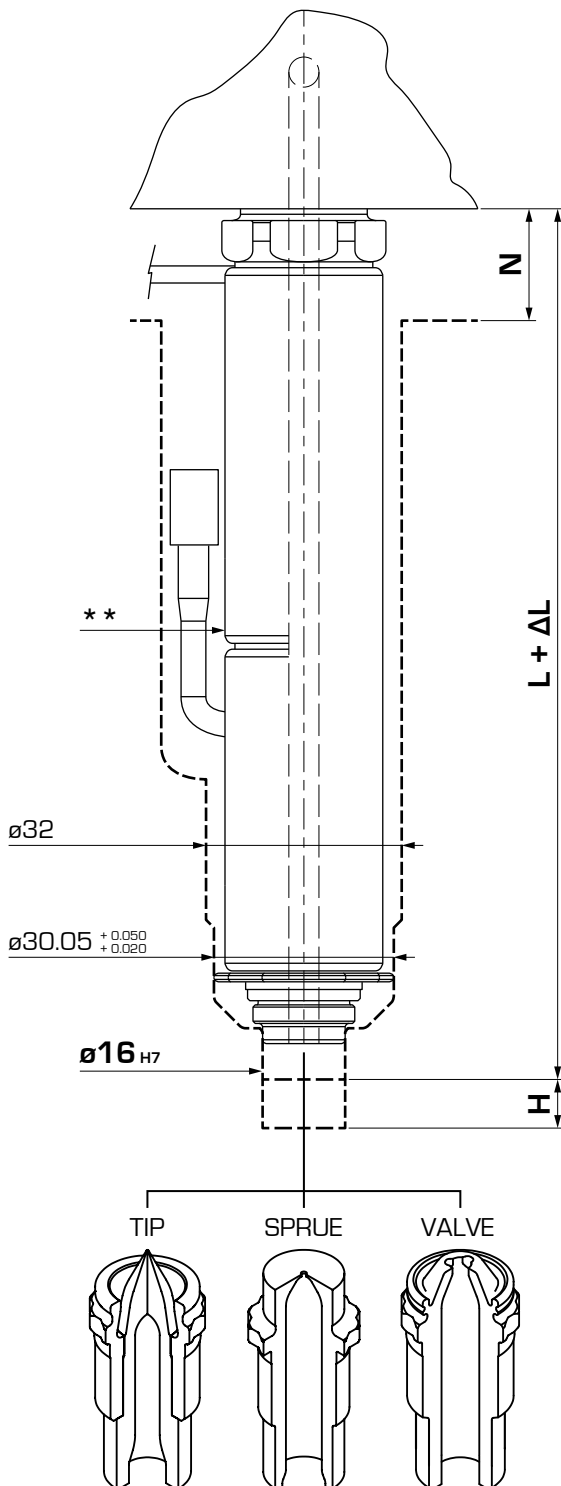
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Düse Kennzahl:

M01-16-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 60-61
80	080	pp. 60-61
100	100	pp. 60-61
*120	120	pp. 60-61
*140	140	pp. 60-61
*160	160	pp. 60-61
*180	180	pp. 60-61
*200	200	pp. 60-61
**220	220	pp. 60-61
**240	240	pp. 60-61
**260	260	pp. 60-61

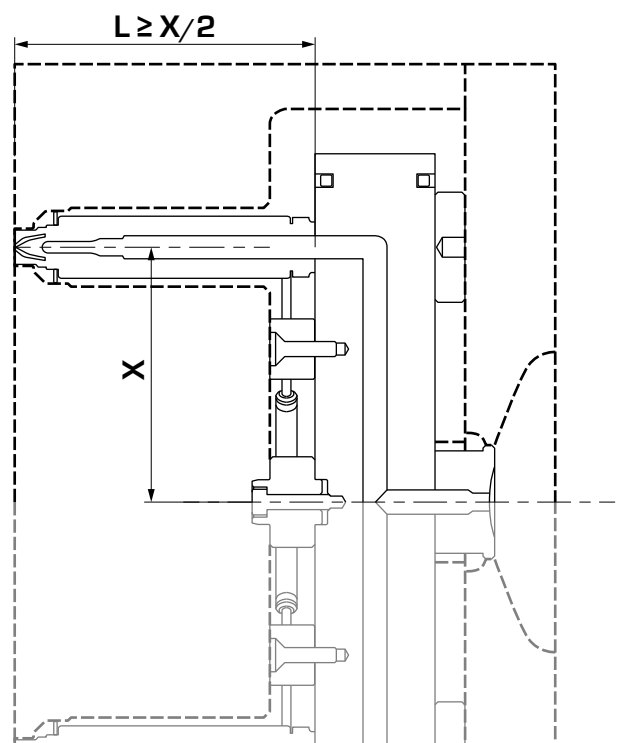


* Je nach Anwendung können zwei oder mehrere Heizungen verwendet werden. Kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung. **Es ist von Vorteil zwei oder mehr Heizungen am Düsenkörper zu verwenden.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Standardverteiler, 2 Fach gerade

Standard manifold, two drops in line

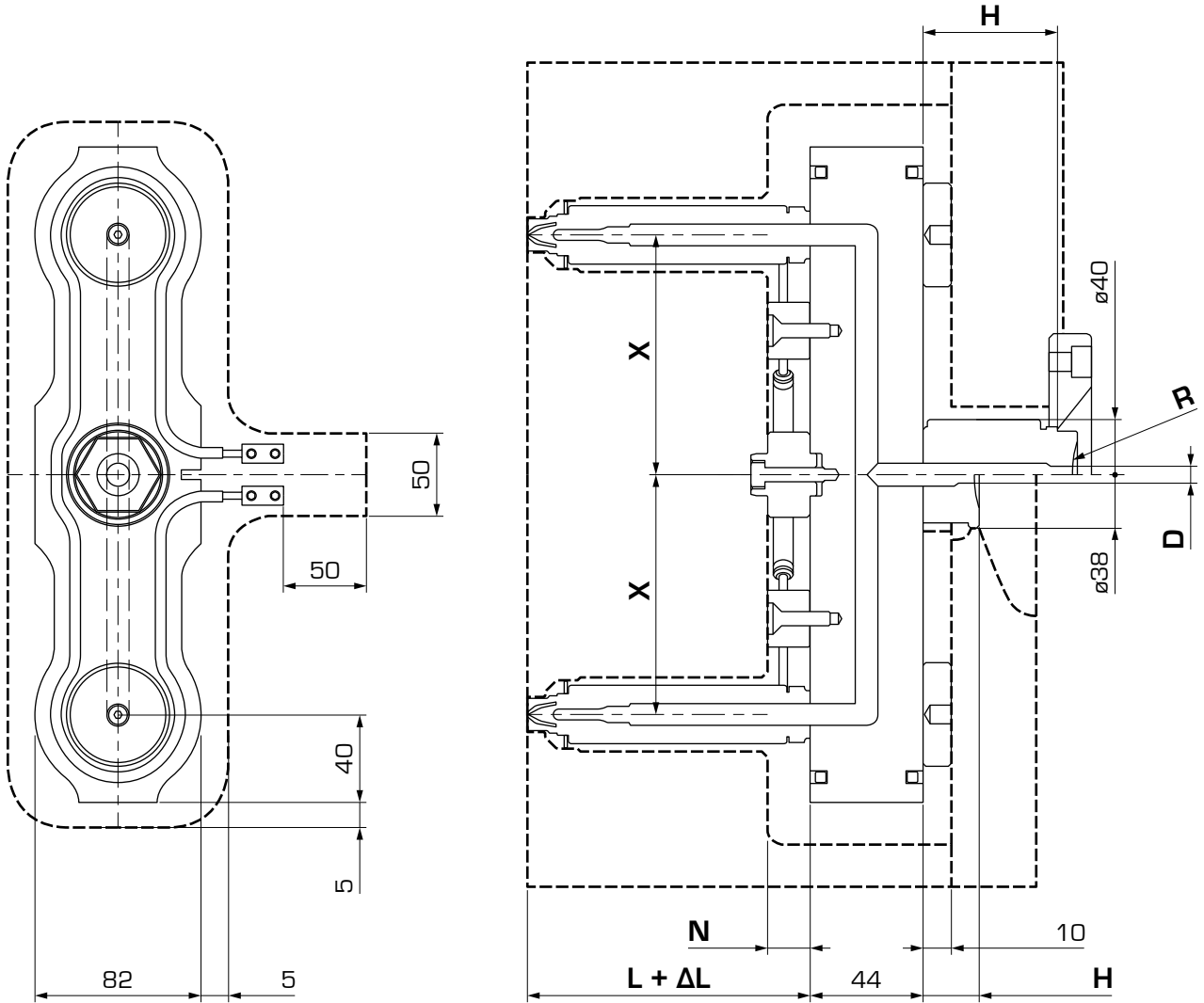
Hinweis: Bitte wenden Sie sich an unsere technische Abteilung erfordern unterschiedliche Maße.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Veteiler Kennzahl:

H01-16-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm											
				60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	
50	050	15 (20)	pp. 64	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
75	075	15 (20)	pp. 64	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	100	15 (20)	pp. 64	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125	125	15 (20)	pp. 64		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150	150	15 (20)	pp. 64		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
175	175	15 (20)	pp. 64			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200	200	15 (20)	pp. 64			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
225	225	15 (20)	pp. 64				•	•	•	•	•	•	•	•	
250	250	15 (20)	pp. 64				•	•	•	•	•	•	•	•	

() - optional

() - optional

H02 Standardverteiler, 2 Fach gerade Nadelverschluß iSystem SOV
 Valve gate standard manifold, two drops in line

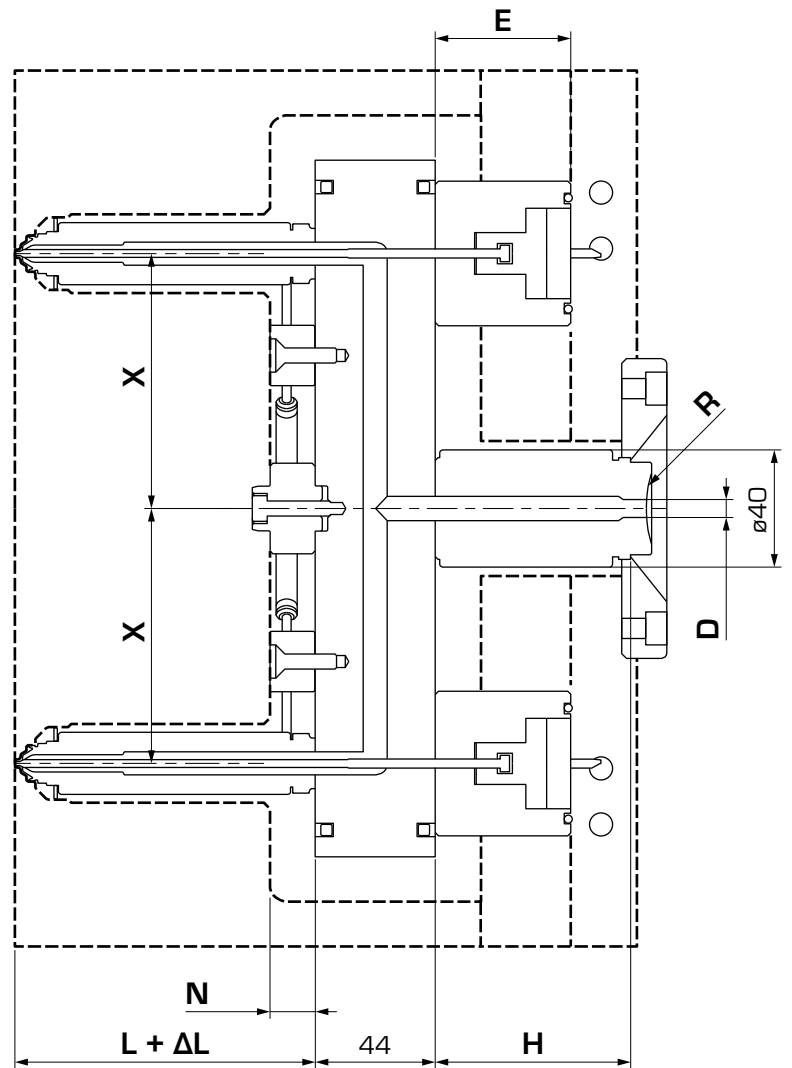
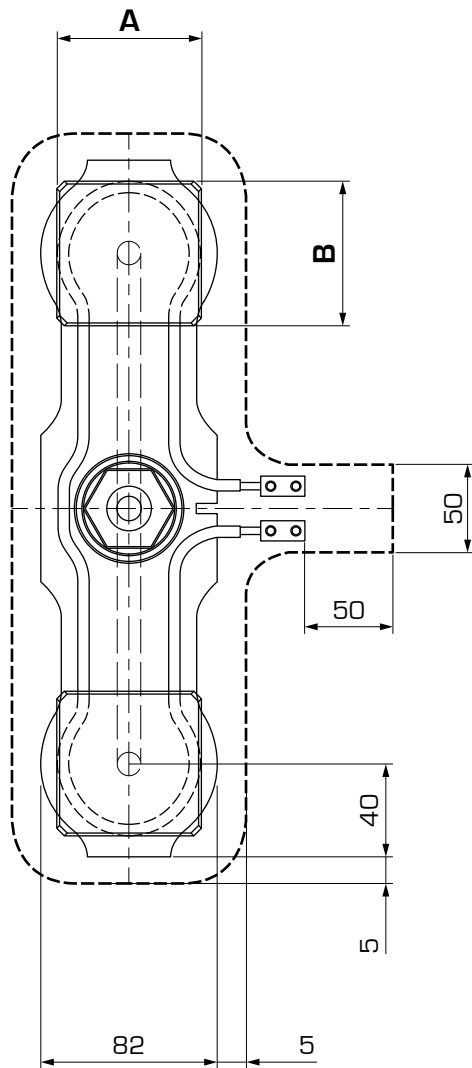
Hinweis: Bitte wenden Sie sich an unsere technische Abteilung erfordern unterschiedliche Maße.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Veteiler Kennzahl:

H02-16-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm										
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
75	075	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64					●	●	●	●	●	●	●
250	250	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64						●	●	●	●	●	●

() - optional

() - optional

SOV-02 Nadelverschluß Gruppe mit Deckel Valve gate with cover plate

Hinweis: Pneumatische Bewegung - mindestens 8 Bar
Hydraulikbewegung - maximal 35 Bar.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



SOV Kennzahl:

SOV-02

SOV code:

Nadelverschluß Typ Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatik - Hydraulik Pneumatic - Hydraulic	64	64	60

Das Schließsystem ist sowohl für die pneumatische als auch für die hydraulische Beschickung ausgelegt. Gleiches wird durch spezielle Aufsätze auf einer Platte außerhalb der Form gesteuert.

Es ist erforderlich, einen Stromkreis in der Nähe des Kontaktbereichs des Zylinders einzurichten.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Nadelverschluß gruppe mit Kühlungs Platte Valve gate with cooling spacer

Hinweis: Pneumatische Bewegung - mindestens 8 Bar
Hydraulikbewegung - maximal 35 Bar.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



SOV Kennzahl:

SOV-03

SOV code:

Nadelverschluß Typ Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatik - Hydraulik mit Kühlung Pneumatic - Hydraulic with cooling	64	64	80

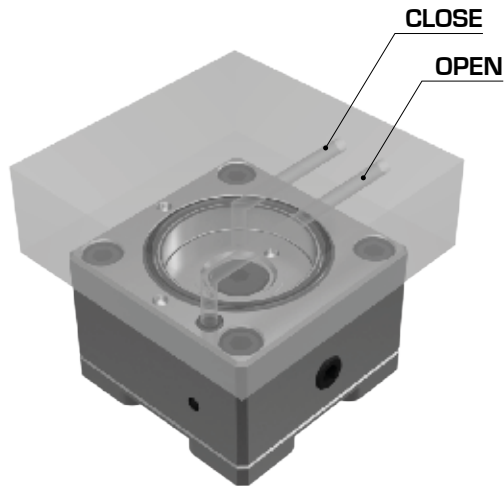
Das Schließsystem ist sowohl für die pneumatische als auch für die hydraulische Beschickung ausgelegt. Gleiches wird durch spezielle Aufsätze auf einer Platte außerhalb der Form gesteuert. In der Nadelverschlußgruppe gibt es eine Kühlungsplatte mit unabhängiger Konditionierung. Es ist notwendig, sich auf einen Zustand des Zylinders vorzubereiten. Das Einspritzsystem ist geschraubt direkt auf die Form mit Befestigungsschrauben.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Nadelverschluß Gruppe TOP Valve gate Serie Top

Hinweis: Mindestdruck von 8 bar, maximal 20 bar. Die Verwendung eines Druckverstärker wird empfohlen.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar. We recommend using a pressure booster.



SOV Kennzahl:

SOV-04

SOV code:

Nadelverschluß Typ Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	64	64	44

Das Verschlusssystem ist für die pneumatische Zuführung mittels spezieller Löcher in der Rückplatte ausgelegt. Zwischen Platte und Befüllereinheit einen Abstand von 0.1 mm einhalten.

Es ist auch erforderlich, einen Stromkreis in der Nähe des Kontaktbereichs des Zylinders einzurichten.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03 Einspritz Buchse
Injection bushing



Einspritz Buchse Kennzahl: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

D	Gewinde Thread	H mm	HXX
12	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Fase Chamfer	RXX
70°	SM70

K03 Einspritz Buchse beheizt
Injection bushing with heater



Einspritz Buchse Kennzahl: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

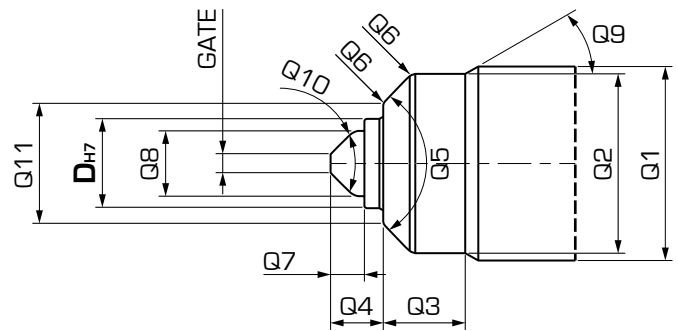
D	Gewinde Thread	H mm	HXX
12	M27	40	040
12	M27	65	065
12	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Fase Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Spitze Kennzahl: **T01-16-TXX-G**Tip
 Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Gate mm	Typ Type	
			C	K
100	Stahl Steel	1.2 ÷ 3.0	•	•
200	Titan Titanium		•	•

C: amorphe und teilkristalline Materialien
 K: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

Endkappe aus Stahl: amorphe und teilkristalline Werkstoffe
 Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	90	22.05

Bestellungsbeispiel: T01-16-200-20-C

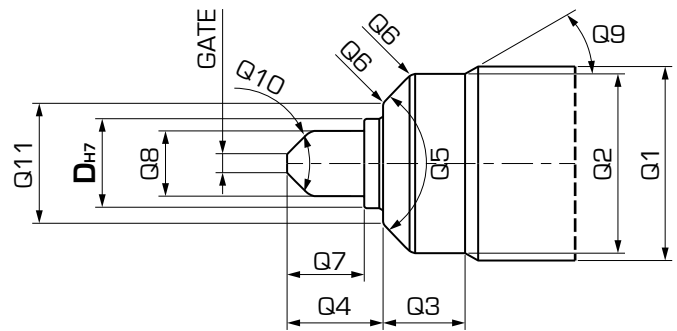
Example of purchasing order: T01-16-200-20-C

Beschreibung:
 Topless T Spitze, Serie iSystem16, Titan Endkappe,
 Gate Ø 2.0 mm, Kupfer Spitze

Description:
 Topless T tip, iSystem16 series, Titanium End-Cap with
 standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T Verlängert
Extended Topless T

Spitze Kennzahl: **T13-16-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Material der Endkappe End-Cap Material	XX	Verlängerung Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titan	05	+ 5 mm	1.2 ÷ 3.0	●	●
210		Titanium	10	+ 10 mm		●	

C: amorphe und teilkristalline Materialien
K: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Endkappe aus Stahl: amorphe und teilkristalline Werkstoffe
Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	90	22.05
16	32	30.05	14	18.5	90	R1	15.5	11	30	90	22.05

Bestellungsbeispiel: T13-16-205-20-C

Example of purchasing order: T13-16-205-20-C

Beschreibung:
Verlängte Topless T Spitze, Serie iSystem16,
Stahl Endkappe +5 mm, Gate Ø 2.0 mm, Kupfer Spitze

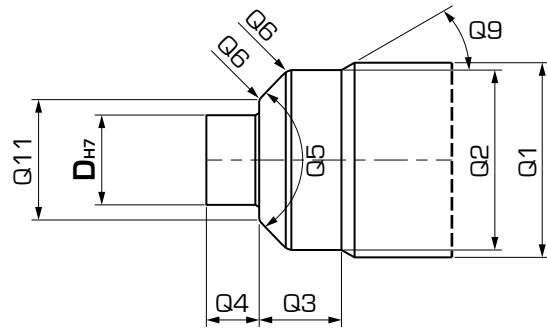
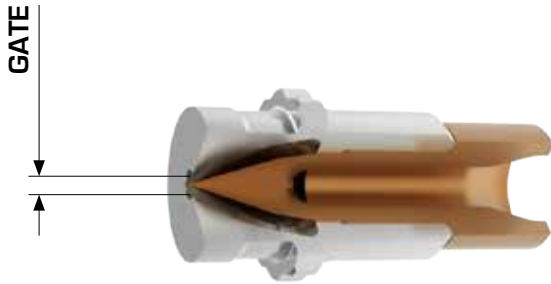
Description:
Extended Topless T tip, iSystem16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Spitze Kennzahl:

T02-16-TXX-GTip

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Stahl Steel	1.5	15	•	•
		2.0	20	•	•
		2.5	25	•	•
		3.0	30	•	•

C: amorphe und teilkristalline Materialien
K: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Bestellungsbeispiel: T02-16-100-25-C

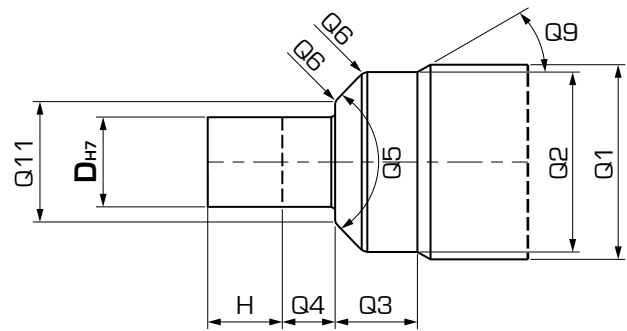
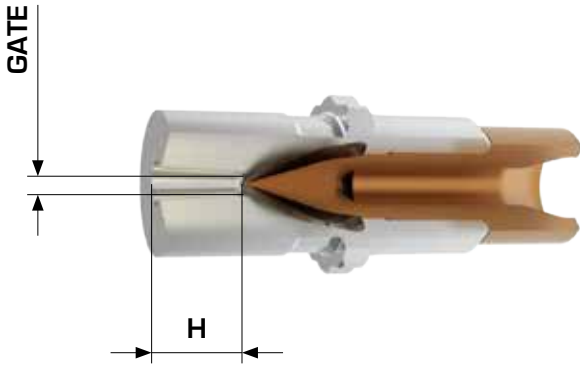
Example of purchasing order: T02-16-100-25-C

Beschreibung:
Open T Spitze, Serie iSystem16, Stahl Endkappe,
Gate Ø 2.5 mm, Kupfer Spitze

Description:
Open T tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Spitze Kennzahl: **T03-16-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
110	Stahl Steel	10	10	2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●
				3.0	30	●	●
120		20	20	2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●
				3.0	30	●	●

C: amorphe und teilkristalline Materialien
 K: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Bestellungsbeispiel: T03-16-110-25-C

Example of purchasing order: T03-16-110-25-C

Beschreibung:
 Open XST Spitze, Serie iSystem16, Stahl Endkappe,
 Gate Ø 2.5 mm, Kupfer Spitze

Description:
 Open XST tip, iSystem16 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

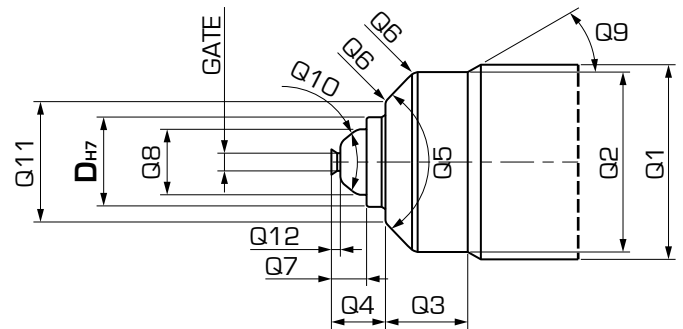
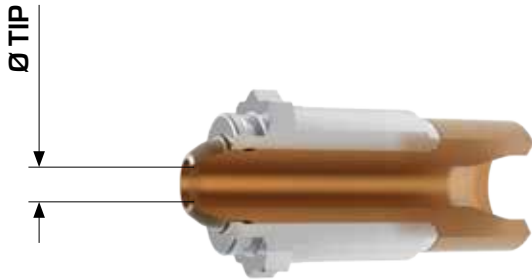
Hinweis: Hinweis: Die Gatebohrung in die Form Platte muss 1 mm kleiner als der Durchmesser des Spitze sein.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Spitze Kennzahl:

T04-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titan Titanium	3.0	30	•	

C: amorphe und teilkristalline Materialien

C: amorphous materials and semi-crystalline

Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	80	22.05	1.5

Bestellungsbeispiel: T04-16-200-30-C

Example of purchasing order: T04-16-200-30-C

Beschreibung:

Topless C Spitze, Serie iSystem 16, Titan Endkappe, Gate Ø 3.0 mm, Kupfer Spitze

Description:

Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

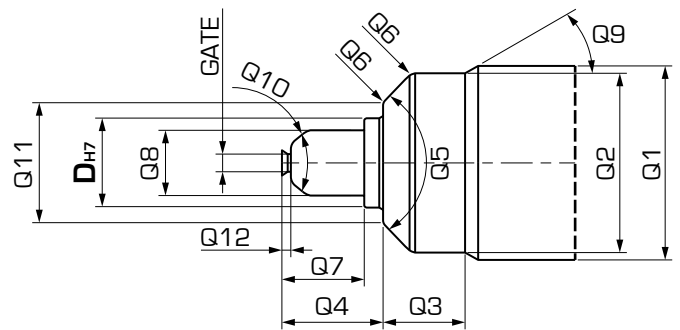
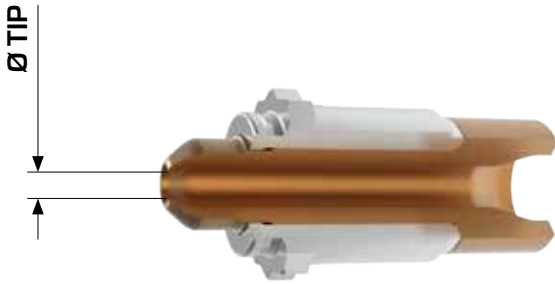
T14 Topless C Verlängert Extended Topless C

Hinweis: Hinweis: Die Gatebohrung in die Form Platte muss 1 mm kleiner als der Durchmesser des Spitze sein.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Spitze Kennzahl:
Tip code:

T14-16-TXX-G-Tip



TXX	T	Material der Endkappe End-Cap Material	XX	Verlängerung Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titan Titanium	05	+ 5 mm	3.0	30	●	

C: amorphe und teilkristalline Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials

Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	80	22.05	1.5

Bestellungsbeispiel: T14-16-205-30-C

Example of purchasing order: T14-16-205-30-C

Beschreibung:
Verlängerte Topless C Spitze, Serie iSystem 16,
Titan Endkappe +5 mm, Gate Ø 3.0 mm, Kupfer Spitze

Description:
Extended Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

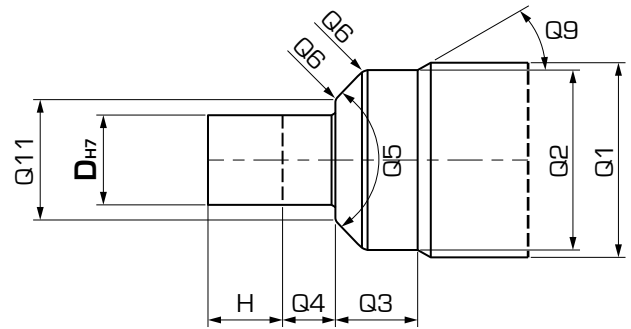
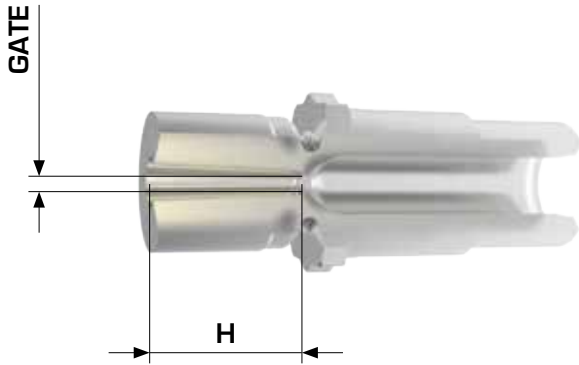
Hinweis: Für diese Anwendung wenden Sie sich bitte an unsere technische abteilung.

Note: for this application, please contact our technical department.

Spitze Kennzahl:

T06-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Stahl Steel	10	2.0	20
			3.0	30

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05

Bestellungsbeispiel: T06-16-110-20

Beschreibung:
Open XSC Spitze, Serie iSystem 16, Stahl Endkappe,
Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T06-16-110-20

Description:
Open XSC tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm

T07 Topless SO

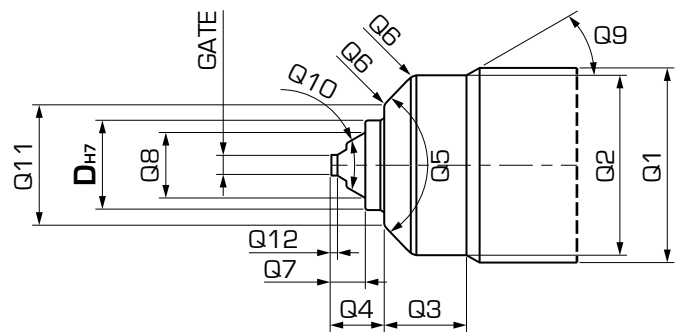
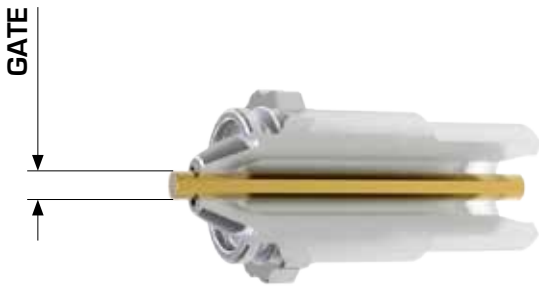
Hinweis: Für unterschiedlich Anwendungen, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Note: please contact our technical department for other applications.

Spitze Kennzahl:

T07-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Stahl Steel	3.0	30

Endkappe aus Stahl: amorphe und teilkristalline Werkstoffe

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Bestellungsbeispiel: T07-16-100-30

Example of purchasing order: T07-16-100-30

Beschreibung:
Topless SO Spitze, Serie iSystem 16, Stahl Endkappe,
Gate Ø 3.0 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 3.0 mm

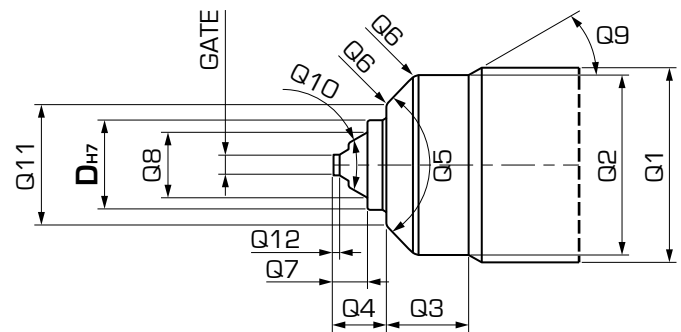
T10 Topless SO mit Zentrierung
Topless SO with centering

Hinweis: Für unterschiedlich Anwendungen, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Note: please contact our technical department for other applications.

Spitze Kennzahl:
Tip code:

T10-16-TXX-G



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Gate mm
100	Stahl Steel	1.5 ÷ 3.0

Endkappe aus Stahl: amorphe und teilkristalline Werkstoffe

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Bestellungsbeispiel: T10-16-100-20

Beschreibung:
Topless SO mit Zentrierung Spitze, Serie iSystem 16,
Stahl Endkappe, Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T10-16-100-20

Description:
Topless SO with centering tip, iSystem 16 series,
steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

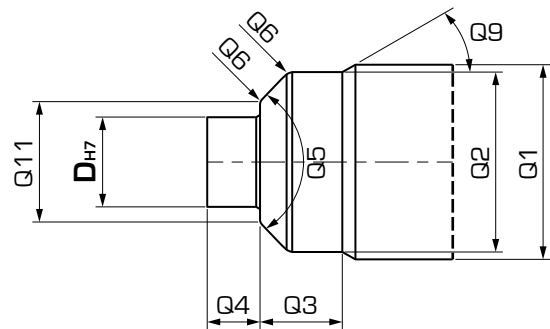
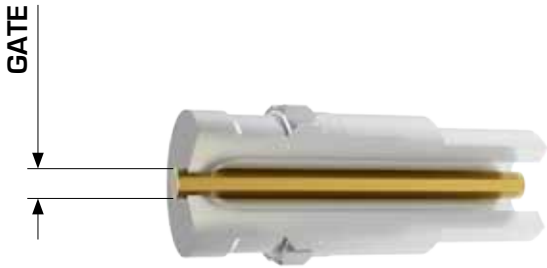
Hinweis: Für unterschiedlich Anwendungen, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Note: please contact our technical department for other applications.

Spitze Kennzahl:

T08-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Stahl Steel	2.0	20
		2.5	25
		3.0	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Bestellungsbeispiel: T08-16-100-25

Beschreibung:
Open SO Spitze, Serie iSystem 16, Stahl Endkappe,
Gate Ø 2.5 mm

Example of purchasing order: T08-16-100-25

Description:
Open SO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm

T09 Open XSSO

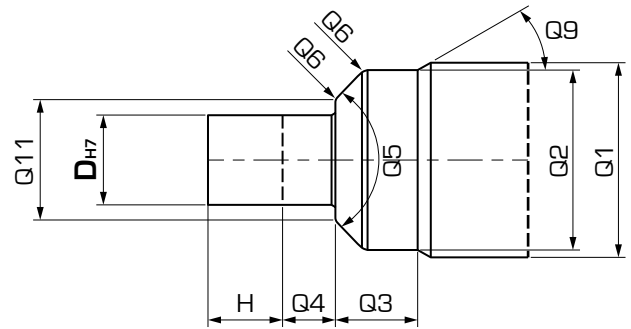
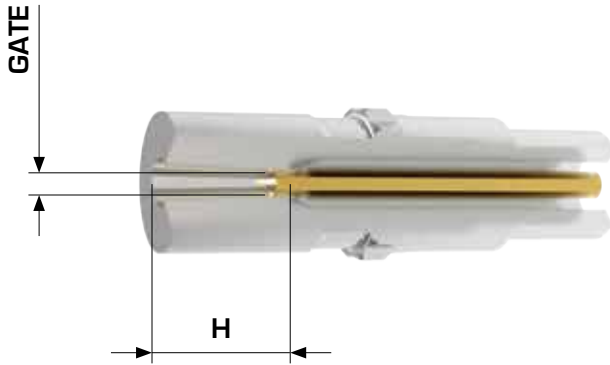
Hinweis: Für diese Anwendung wenden Sie sich bitte an unsere technische abteilung.

Note: for this application, please contact our technical department.

Spitze Kennzahl:

T09-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Stahl Steel	10	2.0	20
			3.0	30
20		2.0	20	
		3.0	30	

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Bestellungsbeispiel: T09-16-110-20

Beschreibung:
Open XSSO Spitze, Serie iSystem 16, Stahl Endkappe,
Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T09-16-110-20

Description:
Open XSSO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm

T11 Topless SOP

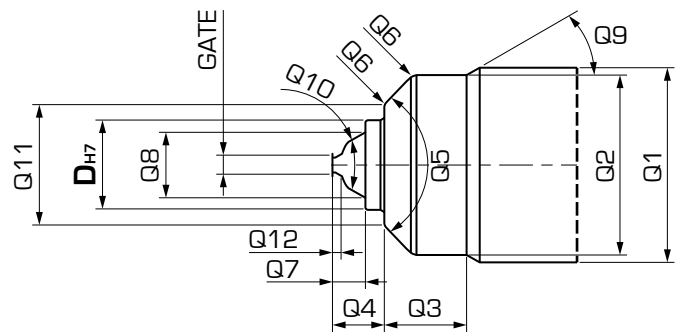
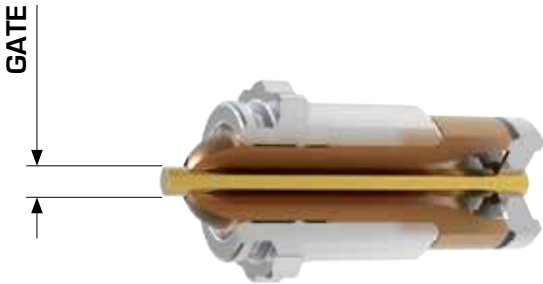
Hinweis: Für unterschiedlich Anwendungen, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Note: please contact our technical department for other applications.

Spitze Kennzahl:

T11-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titan Titanium	1.5 ÷ 3.0	●	●

C: amorphe und teilkristalline Materialien
K: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Bestellungsbeispiel: T11-16-200-30-C

Example of purchasing order: T11-16-200-30-C

Beschreibung:
Topless SOP Spitze, Serie iSystem16, Titan Endkappe,
Gate Ø 3.0 mm, Kupfer Spitze

Description:
Topless SOP tip, iSystem16 series, titanium End-Cap
with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

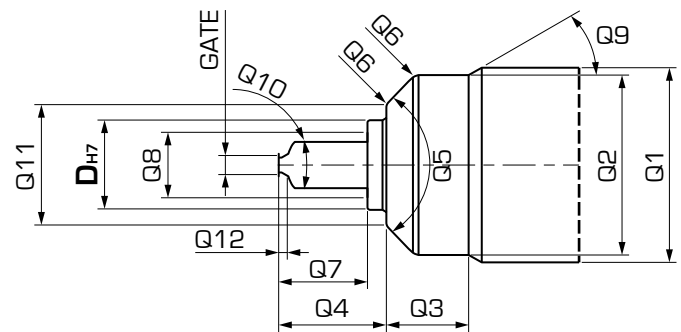
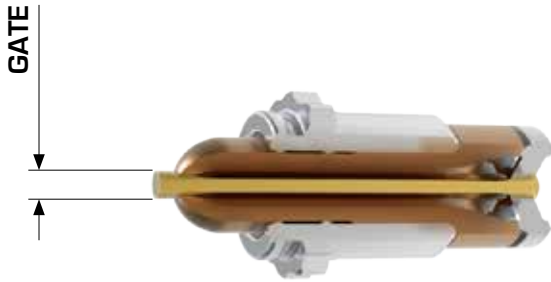
T15 Topless SOP Verlängert Extended Topless SOP

Hinweis: Für unterschiedlich Anwendungen, kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Note: please contact our technical department for other applications.

Spitze Kennzahl:
Tip code:

T15-16-TXX-GTip



TXX	Material der Endkappe End-Cap Material	XX	Verlängerung Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titan Titanium	05	+ 5 mm	1.5 ÷ 3.0	●	

C: amorphe und teilkristalline Materialien

C: amorphous and semi-crystalline materials

Endkappe aus Titan: kristalline Materialien, gefüllte Materialien

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	10.85	30	60	22.05	2

Bestellungsbeispiel: T15-16-205-30-C

Example of purchasing order: T15-16-205-30-C

Beschreibung:
Verlängte Topless SOP Spitze, Serie iSystem 16,
Titan Endkappe +5 mm, Gate Ø 3.0 mm, Kupfer Spitze

Description:
Extended Topless SOP tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

