





iSystem 16











Índice

Index














BOQUILLAS UNITARIAS
SINGLE NOZZLES

S01		Boquilla unitaria Single nozzle	57
S02		Boquilla unitaria cabeza mecanizable Single nozzle with machinable head	58

DISTRIBUIDORES STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Boquilla Nozzle	59
H01		Distribuidor standard, dos puntos en línea Standard manifold, two drops in line	60
H02		Distribuidor standard, dos puntos en línea con obturador Valve gate standard manifold, two drops in line	61
SOV-02		Válvula de obturación con sobre-plato Valve gate with cover plate	62
SOV-03		Grupo de obturación con base de refrigeración independiente Valve gate with cooling spacer	62
SOV-04		Válvula de obturación Top Valve gate Serie Top	63
K03		Bebedero Injection bushing	64
K03		Bebedero calefactado Injection bushing with heater	64

GAMA DE PUNTERAS
GATE RANGES

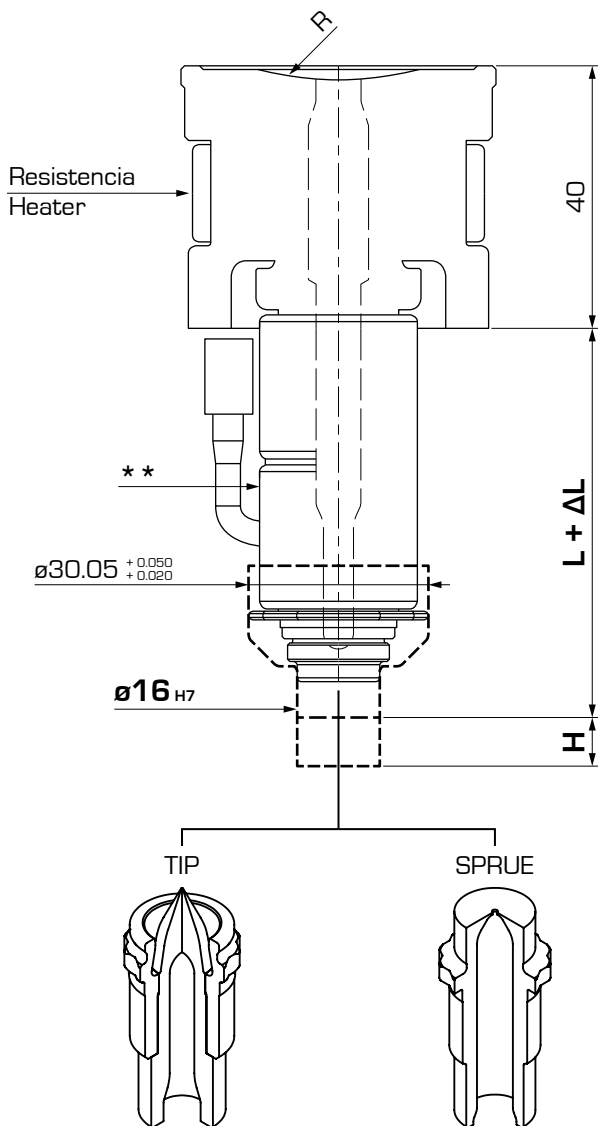
T01		Topless T	65
T13		Topless T prolongada Extended Topless T	66
T02		Open T	67
T03		Open XST	68
T04		Topless C	69
T14		Topless C prolongada Extended Topless C	70
T06		Open XSC	71
T07		Topless SO	72
T10		Topless SO con centraje Topless SO with centering	73
T08		Open SO	74
T09		Open XSSO	75
T11		Topless SOP	76
T15		Topless SOP prolongada Extended Topless SOP	77

S01 Boquilla unitaria
Single nozzle

Código boquilla:

S01-16-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

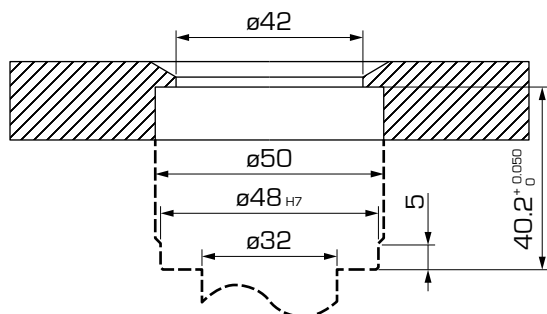
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chafilán Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Boquilla unitaria cabeza mecanizable
Single nozzle with machinable head

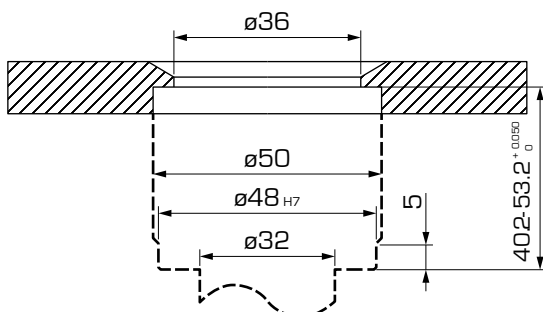
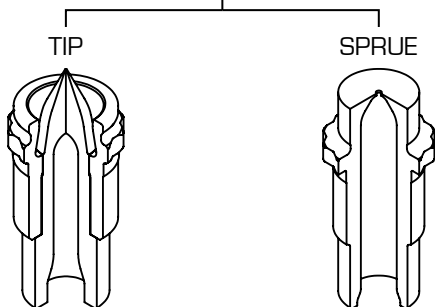
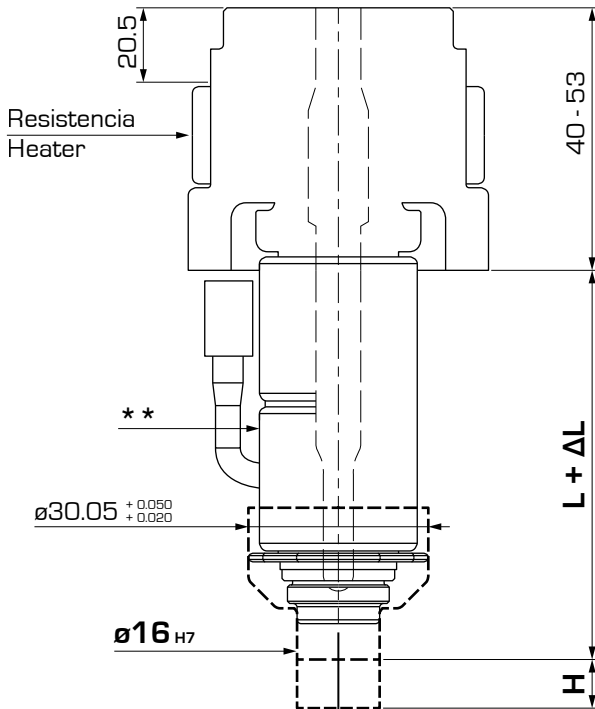
Nota: aplicaciones opcionales, ejecución a cargo del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Código boquilla:

S02-16-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

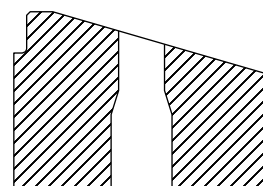
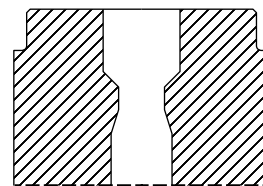
* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Mecanizados cabeza de boquillas
Working possibilities for nozzle's head



M01 Boquilla
Nozzle

Nota: la longitud de la boquilla debe ser de al menos la mitad de la distancia entre el eje del distribuidor y el eje de la boquilla.

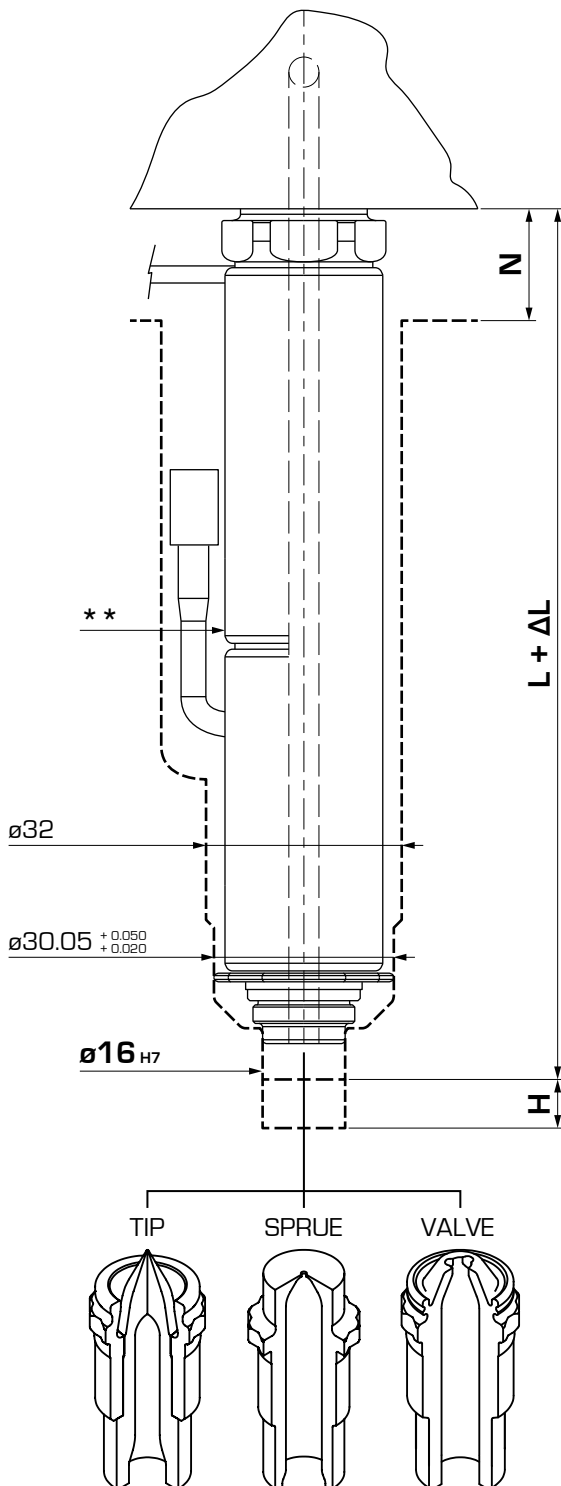
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Código boquilla:

M01-16-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 60-61
80	080	pp. 60-61
100	100	pp. 60-61
*120	120	pp. 60-61
*140	140	pp. 60-61
*160	160	pp. 60-61
*180	180	pp. 60-61
*200	200	pp. 60-61
**220	220	pp. 60-61
**240	240	pp. 60-61
**260	260	pp. 60-61

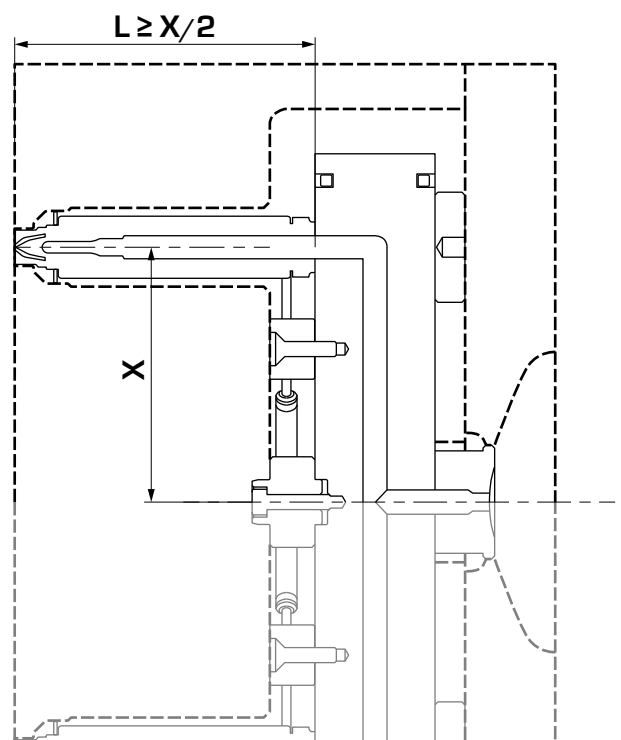


* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Distribuidor standard, dos puntos en línea

Standard manifold, two drops in line

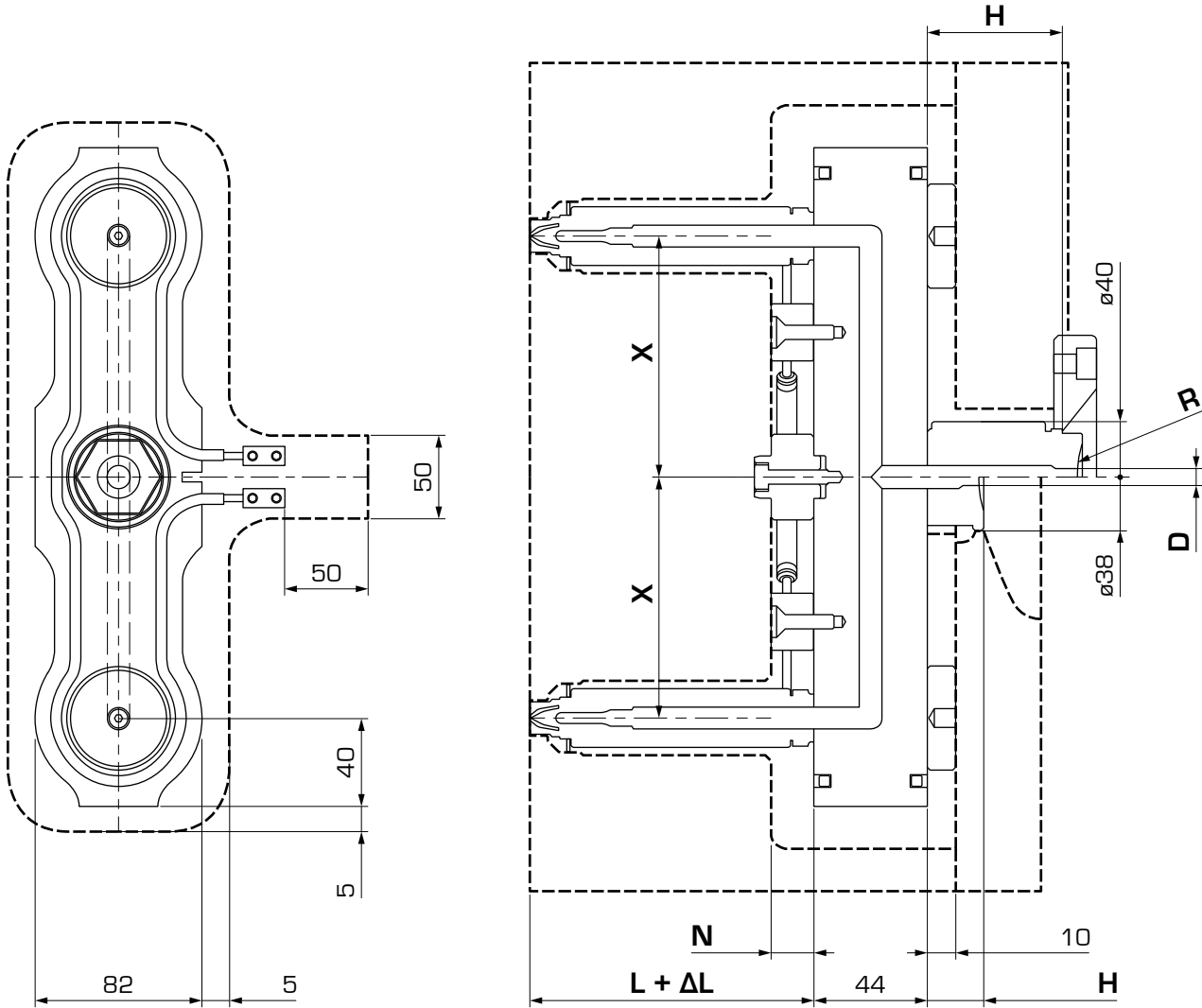
Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Código distribuidor:

H01-16-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm											
				60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	
50	050	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
75	075	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100	100	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
125	125	15 (20)	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
150	150	15 (20)	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
175	175	15 (20)	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
200	200	15 (20)	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
225	225	15 (20)	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●	
250	250	15 (20)	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●	

() - opcional

() - optional

H02 Distribuidor standard, dos puntos en línea con obturador
 Valve gate standard manifold, two drops in line

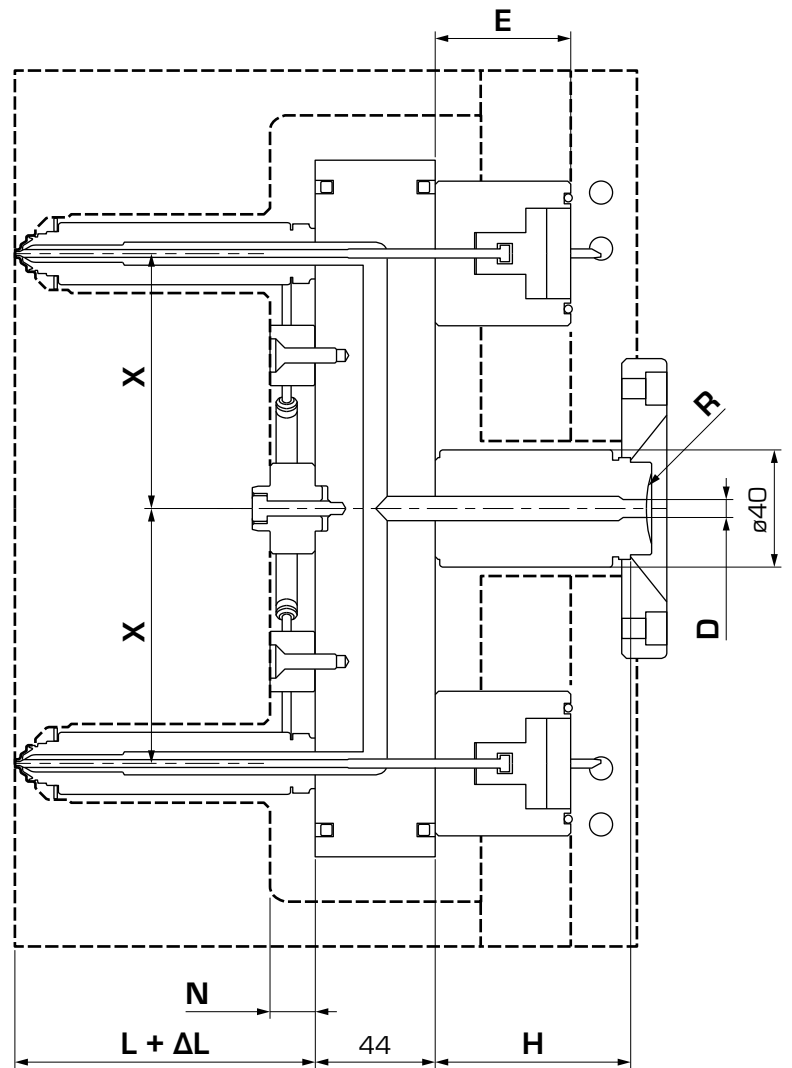
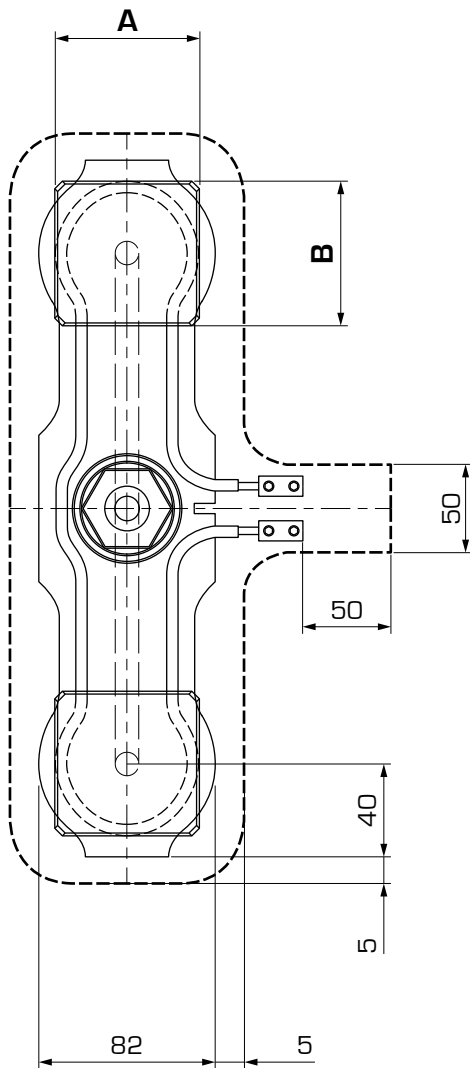
Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Código distribuidor:

H02-16-XX

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm										
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
75	075	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64					●	●	●	●	●	●	●
250	250	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64						●	●	●	●	●	●

() - opcional

() - optional

SOV-02 Válvula de obturación con sobre-plato Valve gate with cover plate

Nota: alimentación neumática - 8 Bar mínimo
alimentación hidráulica - 35 Bar máximo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Código SOV:

SOV-02

SOV code:

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Neumática - Hidráulica Pneumatic - Hydraulic	64	64	60

El sistema de obturación está diseñado tanto para alimentación neumática como hidráulica. Ésta se controla mediante las adecuadas conexiones en una placa externa al molde.

También es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca de la zona de contacto del cilindro.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Grupo de obturación con base de refrigeración independiente Valve gate with cooling spacer

Nota: alimentación neumática - 8 Bar mínimo
alimentación hidráulica - 35 Bar máximo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Código SOV:

SOV-03

SOV code:

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Neumática - Hidráulica con enfriamiento Pneumatic - Hydraulic with cooling	64	64	80

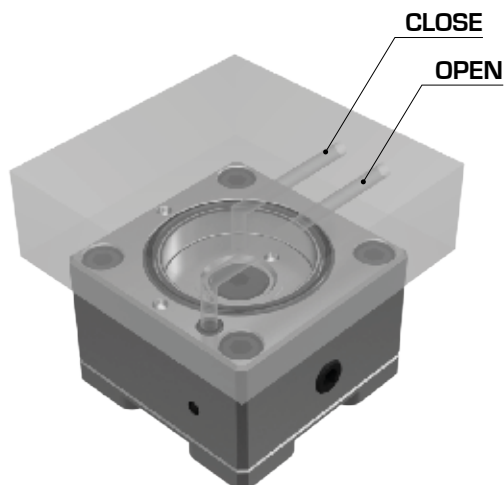
El sistema de obturación está diseñado tanto para alimentación neumática como hidráulica. Ésta se controla mediante las adecuadas conexiones en una placa externa al molde. En el grupo de obturación se prevé una base con refrigeración independiente. No es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca del cilindro ya que la unidad está aislada de la placa de cierre. El sistema de inyección está enroscado al molde a través de tornillos de fijación.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Válvula de obturación Top Valve gate Serie Top

Nota: Presión mínima de 8 Bar, máxima de 20 Bar.
Recomendamos utilizar un Multiplicador de presión.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.



Código SOV:

SOV-04

SOV code:

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	64	64	44

El sistema de obturación está diseñado para alimentación neumática mediante sus adecuados taladros, realizados en la placa de amarre. Debe dejarse un espacio de 0.1 mm entre la placa y el grupo obturación.

También es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca de la zona de contacto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03 Bebedero
Injection bushing



Código bebedero: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

D	Rosca Thread	H mm	HXX
12	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chaflán Chamfer	RXX
70°	SM70

K03 Bebedero calefactado
Injection bushing with heater



Código bebedero: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

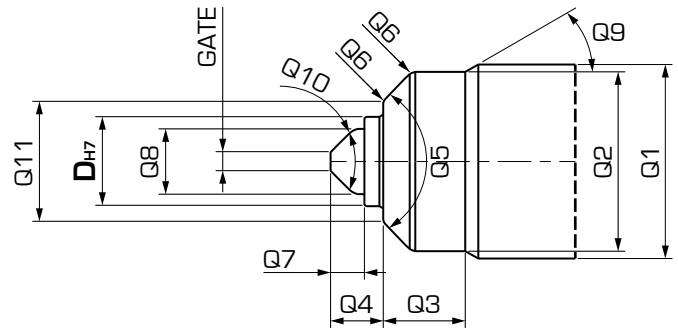
D	Rosca Thread	H mm	HXX
12	M27	40	040
12	M27	65	065
12	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chaflán Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Código puntera: **T01-16-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acero Steel	1.2 ÷ 3.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
 K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
 End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	90	22.05

Ejemplo de pedido: T01-16-200-20-C

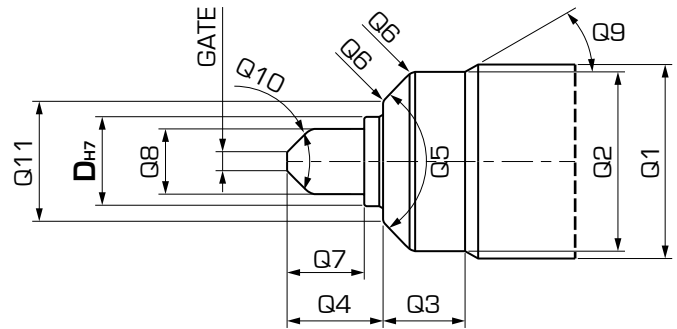
Example of purchasing order: T01-16-200-20-C

Descripción:
 puntera versión Topless T, serie iSystem16,
 End-Cap en Titanio con puntera standard, Gate Ø 2.0 mm,
 material Tip: Cobre

Description:
 Topless T tip, iSystem16 series, Titanium End-Cap with
 standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolongada
Extended Topless T

Código puntera: **T13-16-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio	05	+ 5 mm	1.2 ÷ 3.0	●	●
210		Titanium	10	+ 10 mm		●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	90	22.05
16	32	30.05	14	18.5	90	R1	15.5	11	30	90	22.05

Ejemplo de pedido: T13-16-205-20-C

Example of purchasing order: T13-16-205-20-C

Descripción:
puntera versión Topless T prolongada, serie iSystem16,
End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm,
Gate Ø 2.0 mm, material Tip: Cobre

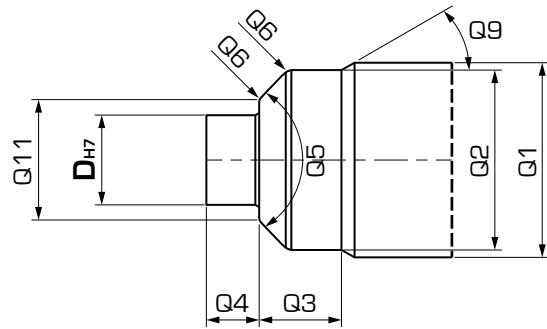
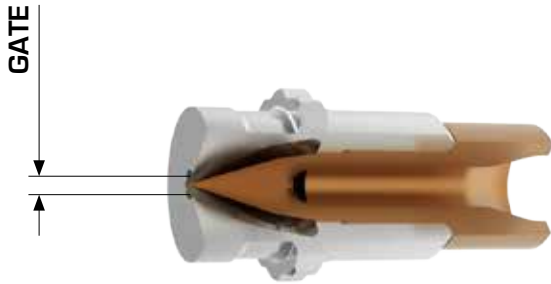
Description:
Extended Topless T tip, iSystem16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Código puntera:

T02-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acero Steel	1.5	15	●	●
		2.0	20	●	●
		2.5	25	●	●
		3.0	30	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Ejemplo de pedido: T02-16-100-25-C

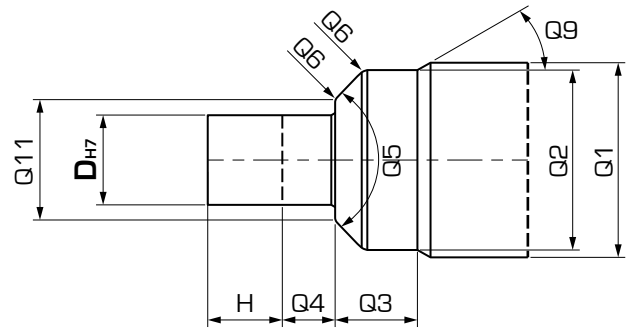
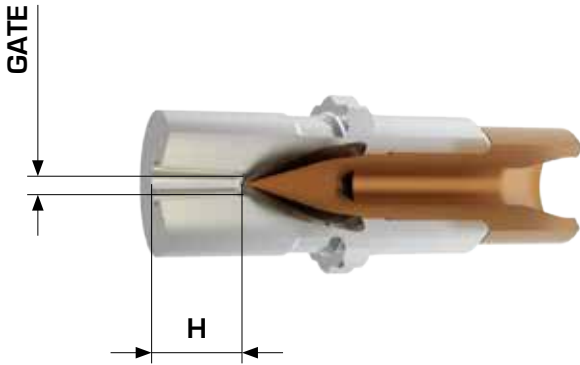
Example of purchasing order: T02-16-100-25-C

Descripción:
puntera versión Open T, serie iSystem16, End-Cap en Acero
con Gate Ø 2.5 mm, material Tip: Cobre

Description:
Open T tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Código puntera: **T03-16-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip		
						C	K	
110	Acero Steel	10	10	2.0	20	●	●	
				2.5	25	●	●	
				3.0	30	●	●	
120		20	20	20	2.0	20	●	●
					2.5	25	●	●
					3.0	30	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
 K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Ejemplo de pedido: T03-16-110-25-C

Example of purchasing order: T03-16-110-25-C

Descripción:
 puntera versión Open XST, serie iSystem16, End-Cap en Acero con Gate Ø 2.5 mm, material Tip: Cobre

Description:
 Open XST tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

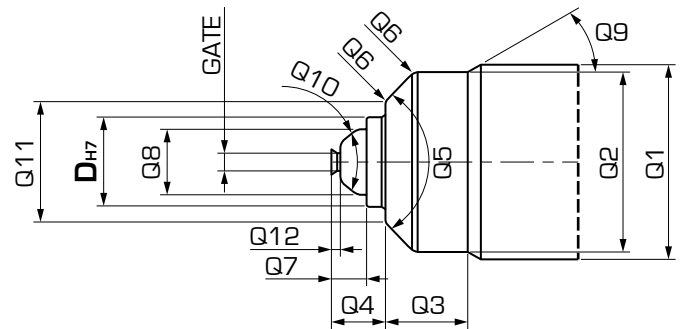
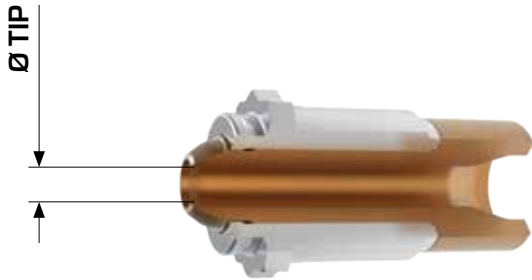
Nota: el orificio de inyección debe ser 1 mm más pequeño que el diámetro de la puntera.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Código puntera:

T04-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	3.0	30	•	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

C: amorphous materials and semi-crystalline

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	80	22.05	1.5

Ejemplo de pedido: T04-16-200-30-C

Example of purchasing order: T04-16-200-30-C

Descripción:
puntera versión Topless C, serie iSystem16,
End-Cap en Titanio con puntera estandar, Gate Ø 3.0 mm,
material Tip: Cobre

Description:
Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with
standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolongada Extended Topless C

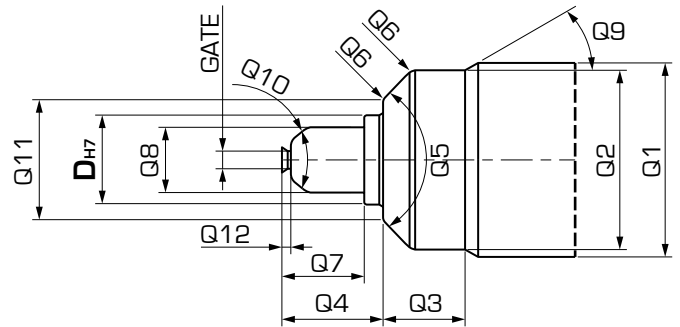
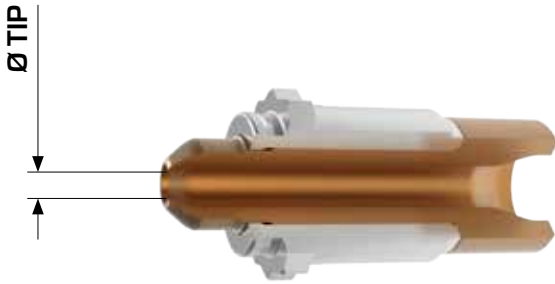
Nota: el orificio de inyección debe ser 1 mm más pequeño que el diámetro de la puntera.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Código puntera:

T14-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0	30	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

C: amorphous and semi-crystalline materials

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	80	22.05	1.5

Ejemplo de pedido: T14-16-205-30-C

Example of purchasing order: T14-16-205-30-C

Descripción:

puntera versión Topless C prolongada, serie iSystem16, End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, Material Tip: Cobre

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

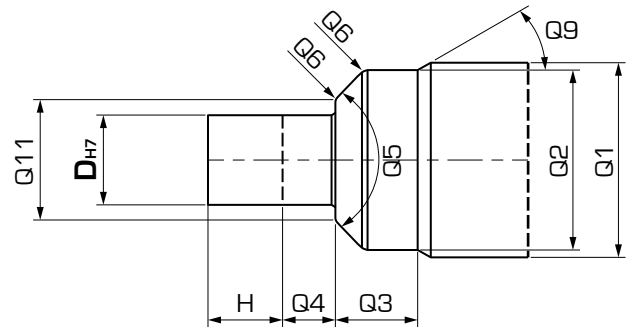
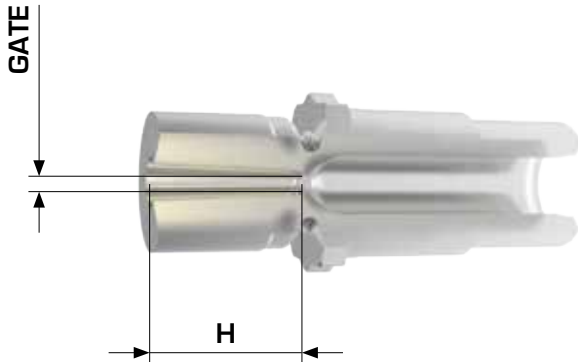
Nota: para esta aplicación, contacta el departamento técnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Código puntera:

T06-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acero Steel	10	2.0	20
			3.0	30

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05

Ejemplo de pedido: T06-16-110-20

Descripción:
puntera versión Open XSC, serie iSystem16, End-Cap en Acero con Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T06-16-110-20

Description:
Open XSC tip, iSystem 16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T07 Topless SO

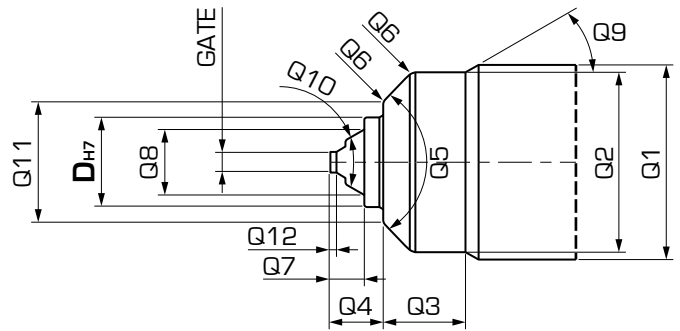
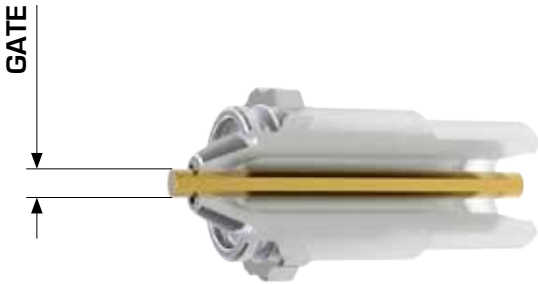
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T07-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	3.0	30

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Ejemplo de pedido: T07-16-100-30

Example of purchasing order: T07-16-100-30

Descripción:
puntera versión Topless SO, serie iSystem16, End-Cap en Acero con Gate Ø 3.0 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T10 Topless SO con centraje Topless SO with centering

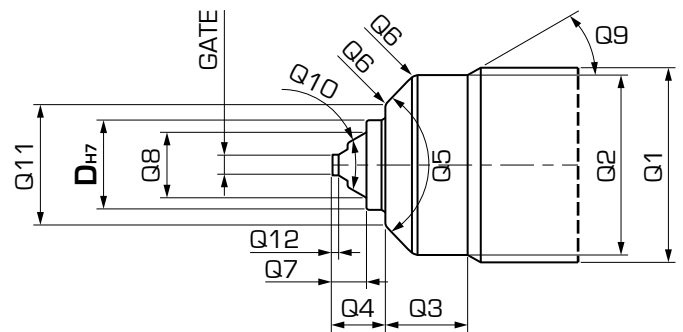
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T10-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm
100	Acero Steel	1.5 ÷ 3.0

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Ejemplo de pedido: T10-16-100-20

Example of purchasing order: T10-16-100-20

Descripción:
puntera versión Topless SO con centraje, serie iSystem16,
End-Cap en Acero con Gate Ø 2.0 mm

Description:
Topless SO with centering tip, iSystem16 series,
steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

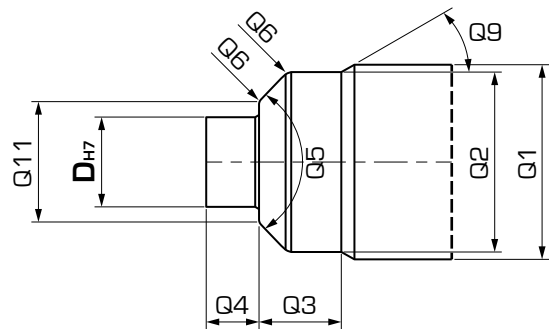
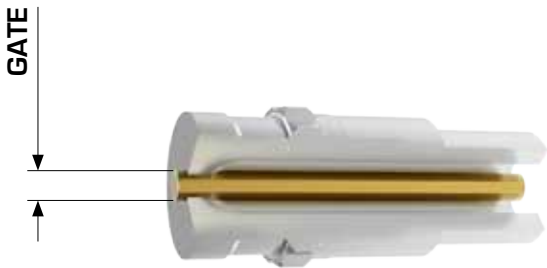
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T08-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	2.0	20
		2.5	25
		3.0	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Ejemplo de pedido: T08-16-100-25

Descripción:
puntera versión Open SO, serie iSystem16, End-Cap en Acero con Gate Ø 2.5 mm

Example of purchasing order: T08-16-100-25

Description:
Open SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.5 mm

T09 Open XSSO

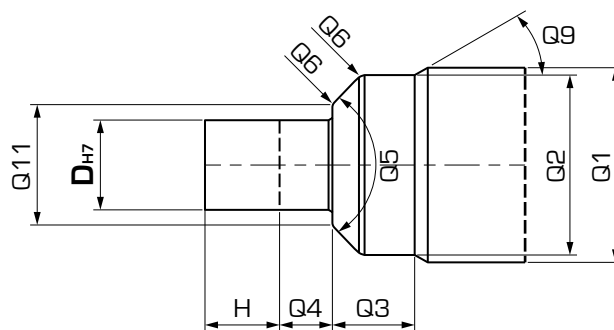
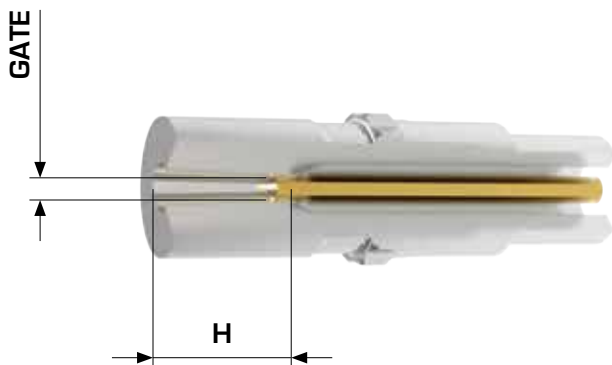
Nota: para esta aplicación, contacta el departamento técnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Código puntera:

T09-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acero Steel	10	2.0	20
			3.0	30
120	Acero Steel	20	2.0	20
			3.0	30

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Ejemplo de pedido: T09-16-110-20

Descripción:
puntera versión Open XSSO, serie iSystem16, End-Cap en Acero con Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T09-16-110-20

Description:
Open XSSO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T11 Topless SOP

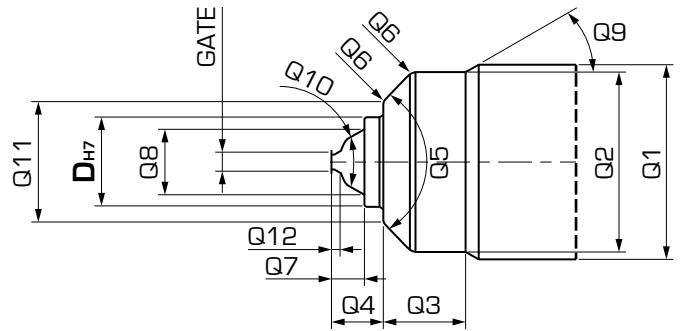
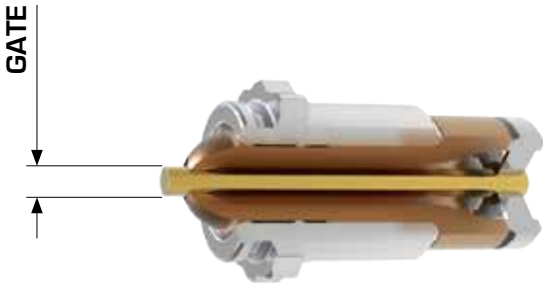
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T11-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	1.5 ÷ 3.0	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Ejemplo de pedido: T11-16-200-30-C

Example of purchasing order: T11-16-200-30-C

Descripción:
puntera versión Topless SOP, serie iSystem16, End-Cap en Titanio con Gate Ø 3.0 mm, material Tip: Cobre

Description:
Topless SOP tip, iSystem16 series, titanium End-Cap with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolongada Extended Topless SOP

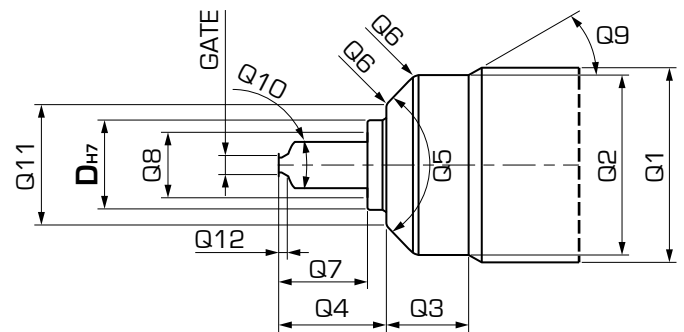
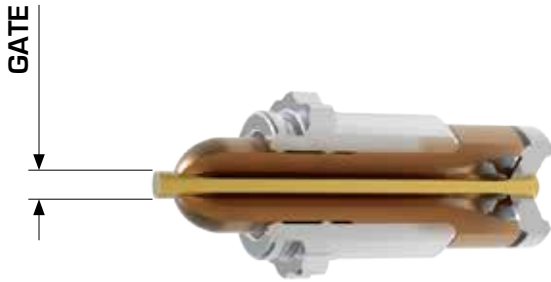
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T15-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	1.5 ÷ 3.0	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

C: amorphous and semi-crystalline materials

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	10.85	30	60	22.05	2

Ejemplo de pedido: T15-16-205-30-C

Example of purchasing order: T15-16-205-30-C

Descripción:
puntera versión Topless SOP prolongada, serie iSystem 16,
End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm,
Gate Ø 3.0 mm, material Tip: Cobre

Description:
Extended Topless SOP tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

