





iSystem 16











Indice

Index














UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

| | | | |
|------------|---|---|-----------|
| S01 |  | Ugello singolo Single nozzle | 57 |
| S02 |  | Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head | 58 |

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

| | | | |
|---------------|---|--|-----------|
| M01 |  | Ugello Nozzle | 59 |
| H01 |  | Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line | 60 |
| H02 |  | Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line | 61 |
| SOV-02 |  | Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate | 62 |
| SOV-03 |  | Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer | 62 |
| SOV-04 |  | Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top | 63 |
| K03 |  | Bussola di iniezione Injection bushing | 64 |
| K03 |  | Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater | 64 |

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

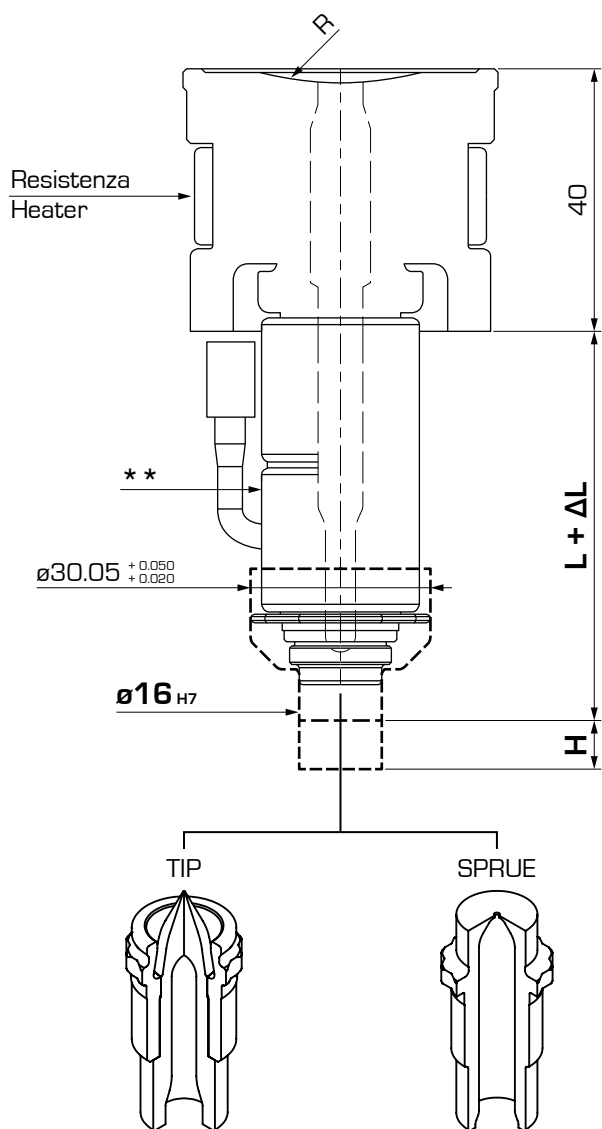
| | | | |
|------------|---|--|-----------|
| T01 |  | Topless T | 65 |
| T13 |  | Topless T prolungato Extended Topless T | 66 |
| T02 |  | Open T | 67 |
| T03 |  | Open XST | 68 |
| T04 |  | Topless C | 69 |
| T14 |  | Topless C prolungato Extended Topless C | 70 |
| T06 |  | Open XSC | 71 |
| T07 |  | Topless SO | 72 |
| T10 |  | Topless SO con centraggio Topless SO with centering | 73 |
| T08 |  | Open SO | 74 |
| T09 |  | Open XSSO | 75 |
| T11 |  | Topless SOP | 76 |
| T15 |  | Topless SOP prolungato Extended Topless SOP | 77 |

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-16-LXXX-RXX

Nozzle code:



| L mm | LXXX |
|-------|------|
| 50 | 050 |
| 70 | 070 |
| 90 | 090 |
| *110 | 110 |
| *130 | 130 |
| *150 | 150 |
| *170 | 170 |
| *190 | 190 |
| **210 | 210 |
| **230 | 230 |
| **250 | 250 |

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

| R mm | RXX |
|------|-----|
| 0 | R01 |
| 15 | R02 |
| 40 | R03 |

| Smusso Chamfer | RXX |
|----------------|------|
| 70° | SM70 |

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

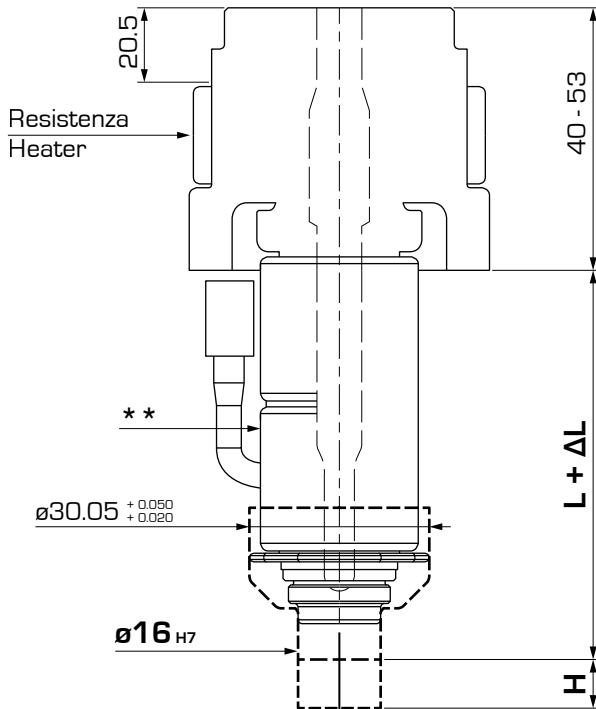
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-16-LXXX

Nozzle code:



| L mm | LXXX |
|-------|------|
| 50 | 050 |
| 70 | 070 |
| 90 | 090 |
| *110 | 110 |
| *130 | 130 |
| *150 | 150 |
| *170 | 170 |
| *190 | 190 |
| **210 | 210 |
| **230 | 230 |
| **250 | 250 |

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

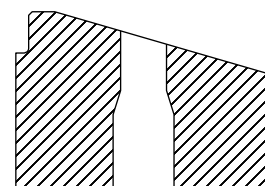
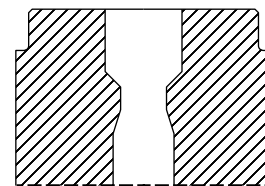
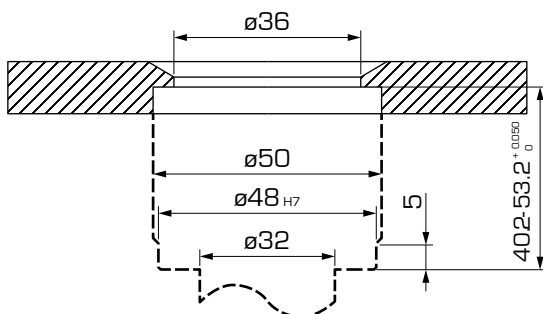
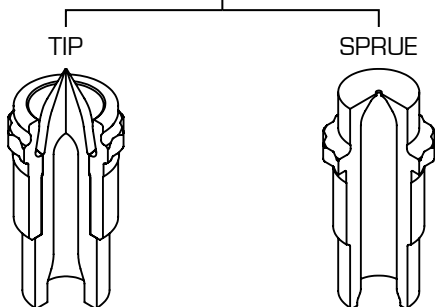
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

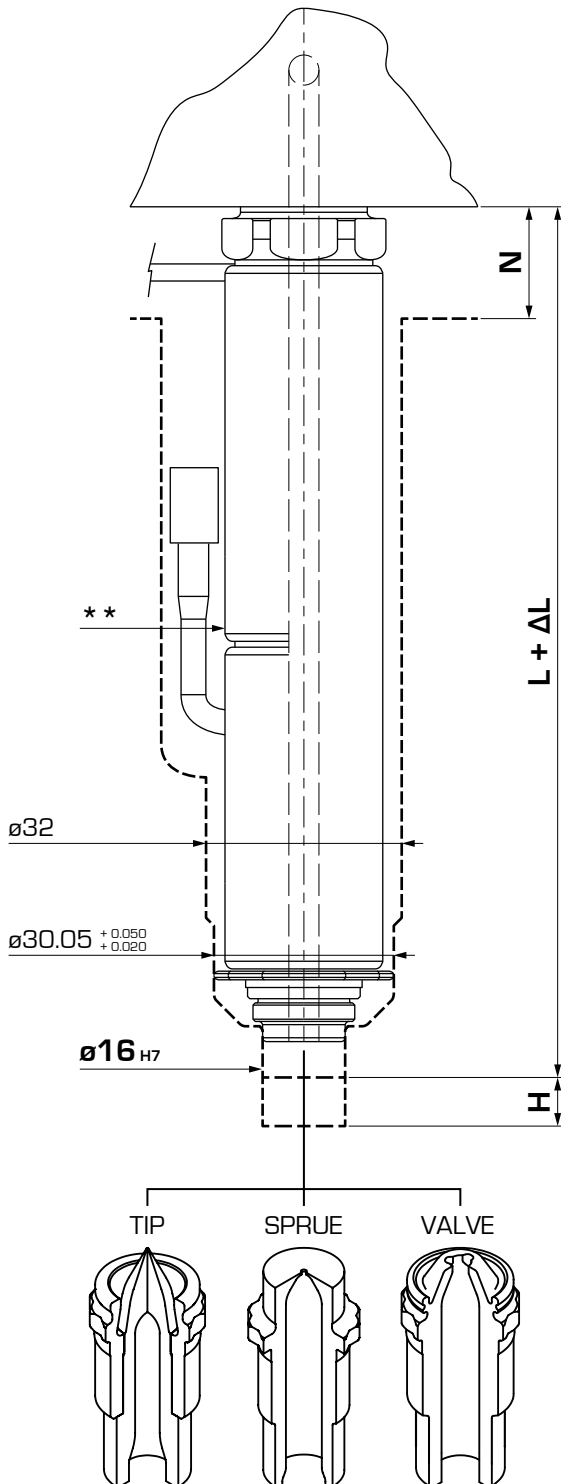
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-16-LXXX

Nozzle code:

| L mm | LXXX | N |
|-------|------------|-----------|
| 60 | 060 | pp. 60-61 |
| 80 | 080 | pp. 60-61 |
| 100 | 100 | pp. 60-61 |
| *120 | 120 | pp. 60-61 |
| *140 | 140 | pp. 60-61 |
| *160 | 160 | pp. 60-61 |
| *180 | 180 | pp. 60-61 |
| *200 | 200 | pp. 60-61 |
| **220 | 220 | pp. 60-61 |
| **240 | 240 | pp. 60-61 |
| **260 | 260 | pp. 60-61 |



* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

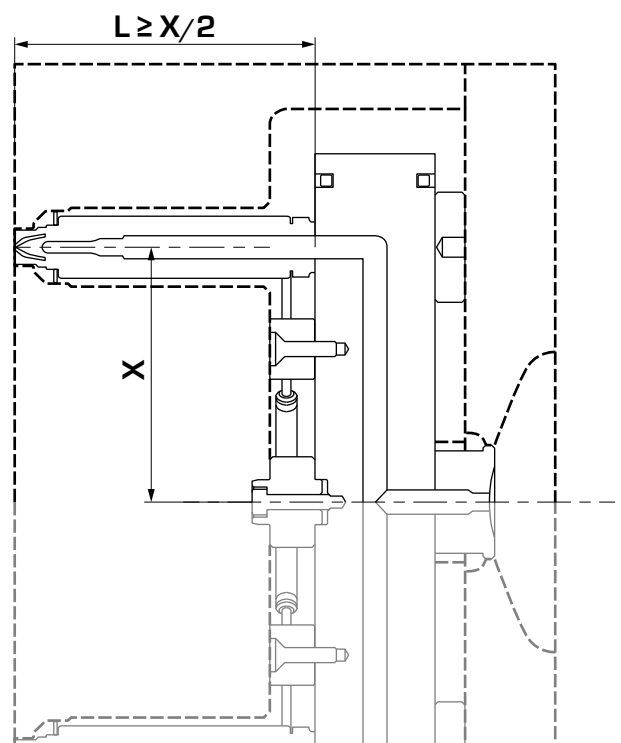
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Manifold standard, due punti in linea

Standard manifold, two drops in line

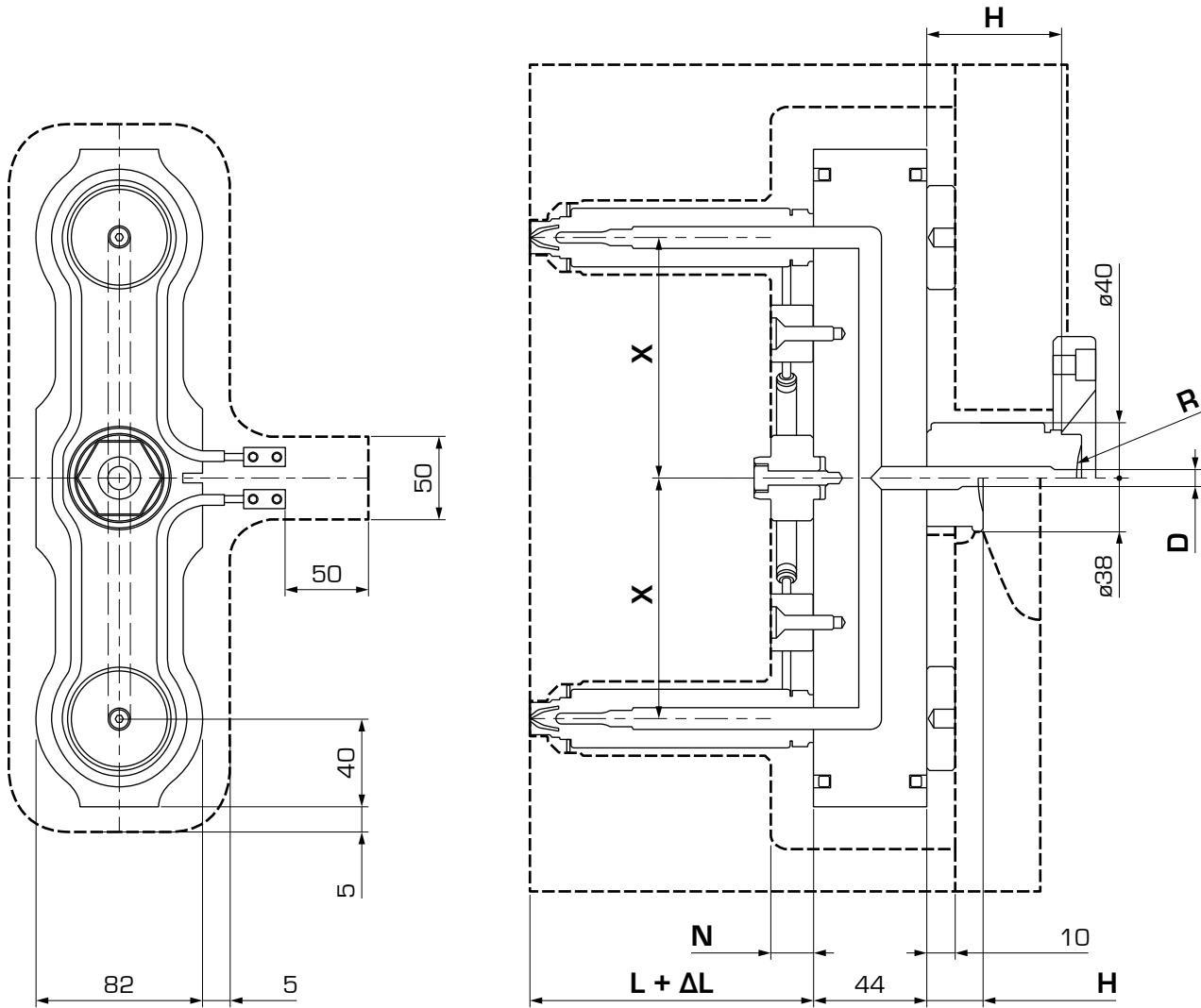
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-16-XX

Manifold code:



| X mm | XX | N mm | H, D, R | L mm | | | | | | | | | | |
|------|------------|---------|---------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| 50 | 050 | 15 (20) | pp. 64 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 75 | 075 | 15 (20) | pp. 64 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 100 | 100 | 15 (20) | pp. 64 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 125 | 125 | 15 (20) | pp. 64 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 150 | 150 | 15 (20) | pp. 64 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 175 | 175 | 15 (20) | pp. 64 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 200 | 200 | 15 (20) | pp. 64 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 225 | 225 | 15 (20) | pp. 64 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 250 | 250 | 15 (20) | pp. 64 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

() - opzionale

() - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line

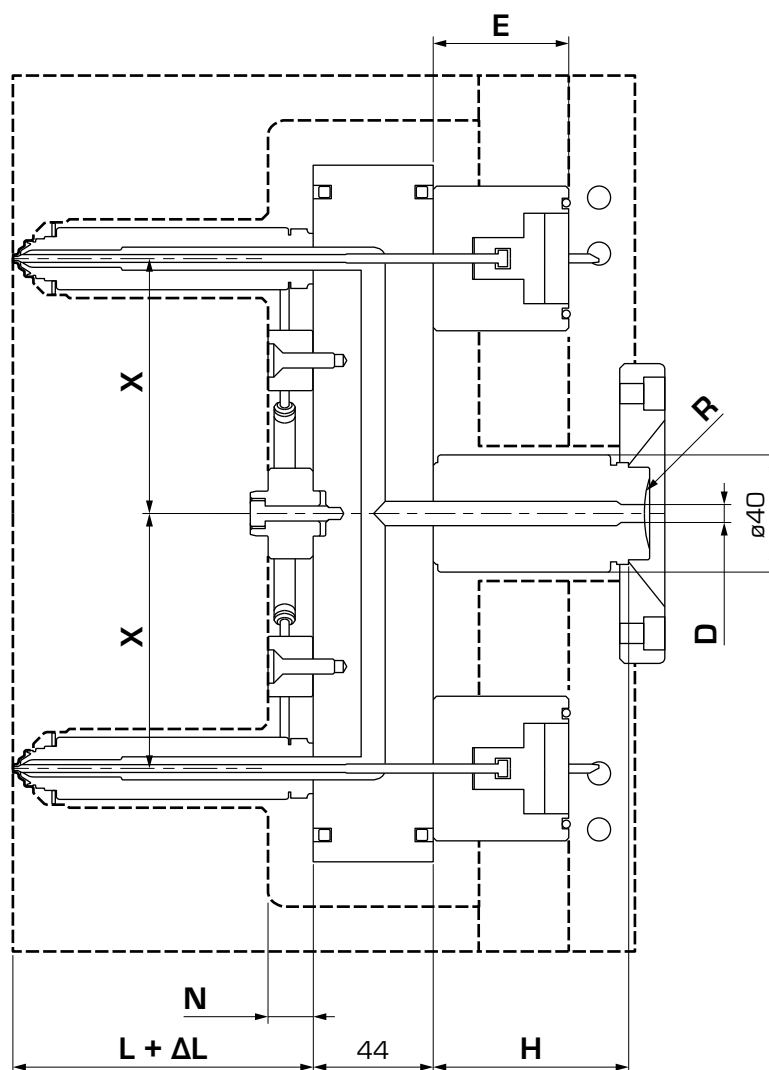
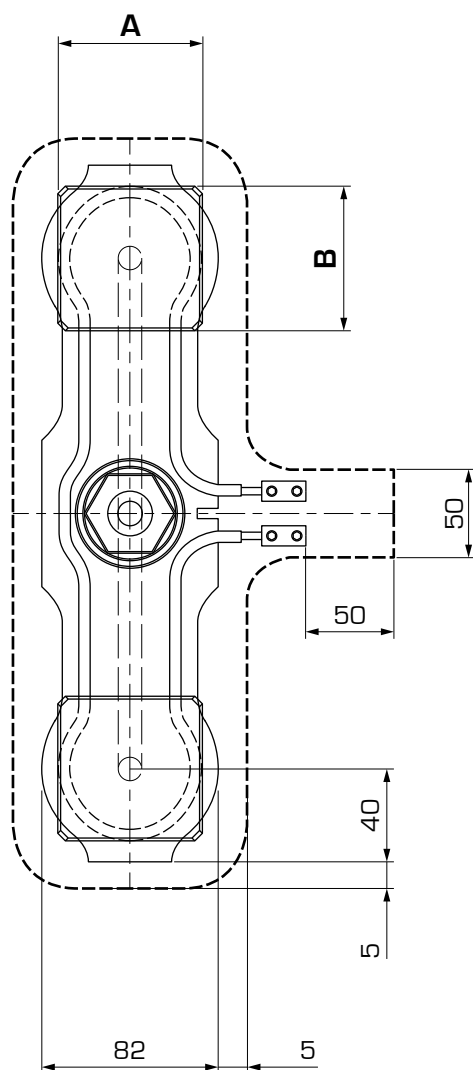
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H02-16-XX

Manifold code:



| X mm | XX | N mm | A x B x E | H, D, R | L mm | | | | | | | | | | |
|------|------------|---------|-----------|---------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| 75 | 075 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 100 | 100 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 125 | 125 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 150 | 150 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 175 | 175 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 200 | 200 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 225 | 225 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 250 | 250 | 15 (20) | pp. 62-63 | pp. 64 | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

() - opzionale

() - optional

SOV-02 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-02

SOV code:

| Tipologia Alimentazione Valve Gate Type | A mm | B mm | E mm |
|---|---------|---------|---------|
| Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic | 64 | 64 | 60 |

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-03

SOV code:

| Tipologia Alimentazione Valve Gate Type | A mm | B mm | E mm |
|---|---------|---------|---------|
| Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling | 64 | 64 | 80 |

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Nel gruppo è prevista una basetta con condizionamento indipendente. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

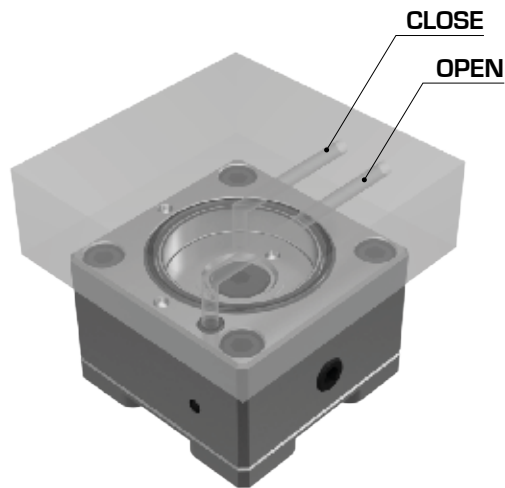
Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.

Codice SOV:

SOV-04

SOV code:



| Tipologia Alimentazione Valve Gate Type | A mm | B mm | E mm |
|--|---------|---------|---------|
| Top | 64 | 64 | 44 |

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03 Bussola di iniezione Injection bushing



Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

| D | Filetto Thread | H mm | HXX |
|----|-------------------|---------|------------|
| 12 | M27 | 20 | 020 |

| R mm | RXX |
|---------|------------|
| 0 | R01 |
| 15 | R02 |
| 40 | R03 |

| Smusso Chamfer | RXX |
|-------------------|-------------|
| 70° | SM70 |

K03 Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

| D | Filetto Thread | H mm | HXX |
|----|-------------------|---------|------------|
| 12 | M27 | 40 | 040 |
| 12 | M27 | 65 | 065 |
| 12 | M27 | 90 | 090 |

| R mm | RXX |
|---------|------------|
| 0 | R01 |
| 15 | R02 |
| 40 | R03 |

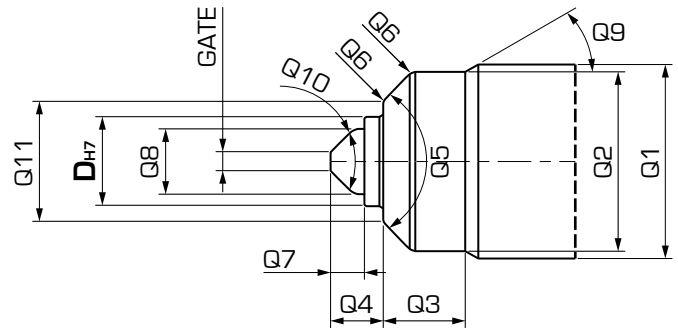
| Smusso Chamfer | RXX |
|-------------------|-------------|
| 70° | SM70 |

T01 Topless T

Codice puntale:

T01-16-TXX-GTip

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Gate mm | Tipo Type | |
|-----|--------------------------------------|------------|--------------|---|
| | | | C | K |
| 100 | Acciaio Steel | 1.2 ÷ 3.0 | • | • |
| 200 | Titanio Titanium | | • | • |

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| Ø Gate mm G | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.2 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 | 2.9 | 3.0 |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 5.5 | 11 | 30 | 90 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T01-16-200-20-C

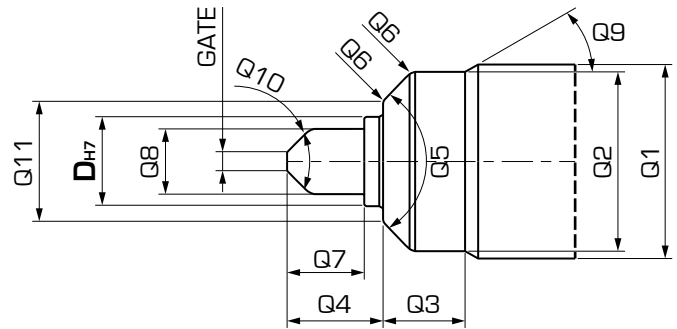
Example of purchasing order: T01-16-200-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless T, serie iSystem16, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless T tip, iSystem16 series, Titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato
Extended Topless T

Codice puntale: **T13-16-TXX-G-Tip**
Tip code:



| TXX | T | Materiale Ghiera End-Cap Material | XX | Prolungamento Extension | Gate mm | Tip | |
|-----|---|--------------------------------------|----|----------------------------|------------|-----|---|
| | | | | | | C | K |
| 205 | 2 | Titanio | 05 | + 5 mm | 1.2 ÷ 3.0 | ● | ● |
| 210 | | Titanium | 10 | + 10 mm | | ● | |

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| Ø Gate mm G | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.2 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 | 2.9 | 3.0 |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 13.5 | 90 | R1 | 10.5 | 11 | 30 | 90 | 22.05 |
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 18.5 | 90 | R1 | 15.5 | 11 | 30 | 90 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T13-16-205-20-C

Example of purchasing order: T13-16-205-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem16,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

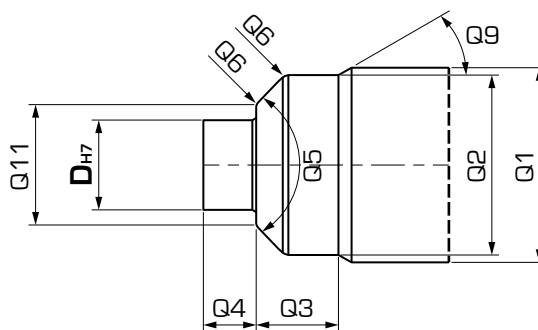
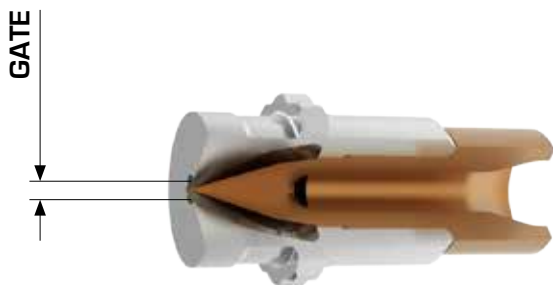
Description:
Extended Topless T tip, iSystem16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale:

T02-16-TXX-G-Tip

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Ø Gate mm | G | Tip | |
|-----|--------------------------------------|--------------|----|-----|---|
| | | | | C | K |
| 100 | Acciaio Steel | 1.5 | 15 | ● | ● |
| | | 2.0 | 20 | ● | ● |
| | | 2.5 | 25 | ● | ● |
| | | 3.0 | 30 | ● | ● |

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q9 ° | Q11 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T02-16-100-25-C

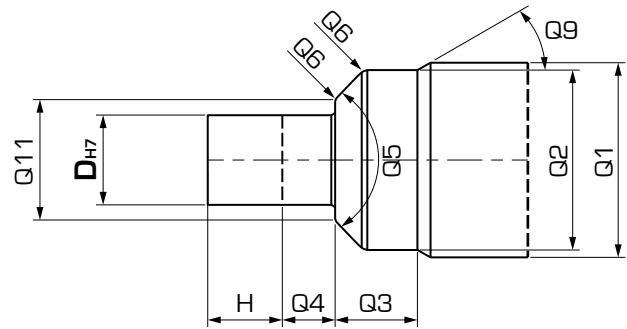
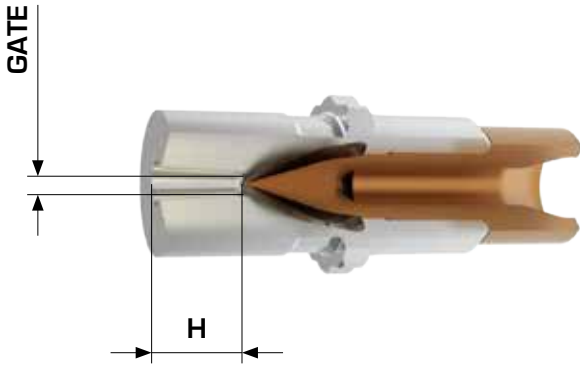
Example of purchasing order: T02-16-100-25-C

Descrizione:
puntale versione Open T, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
Open T tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale: **T03-16-TXX-G-Tip**
 Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | H | XX | Ø Gate mm | G | Tip | |
|-----|--------------------------------------|----|----|--------------|----|-----|---|
| | | | | | | C | K |
| 110 | Acciaio Steel | 10 | 10 | 2.0 | 20 | ● | ● |
| | | | | 2.5 | 25 | ● | ● |
| | | | | 3.0 | 30 | ● | ● |
| 120 | | 20 | 20 | 2.0 | 20 | ● | ● |
| | | | | 2.5 | 25 | ● | ● |
| | | | | 3.0 | 30 | ● | ● |

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

| D mm | H mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q9 ° | Q11 mm |
|---------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------|
| 16 | 10 | 32 | 30.05 | 31 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |
| 16 | 20 | 32 | 30.05 | 41 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T03-16-110-25-C

Example of purchasing order: T03-16-110-25-C

Descrizione:
 puntale versione Open XST, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
 con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
 Open XST tip, iSystem16 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

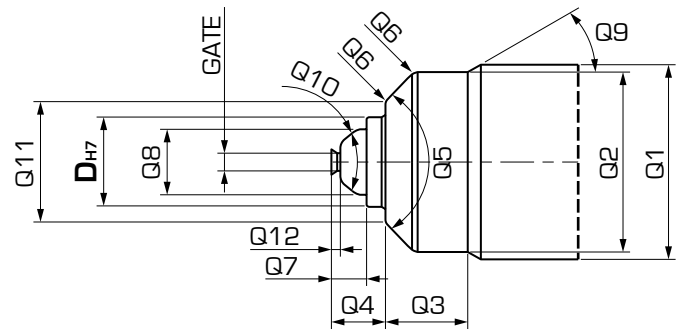
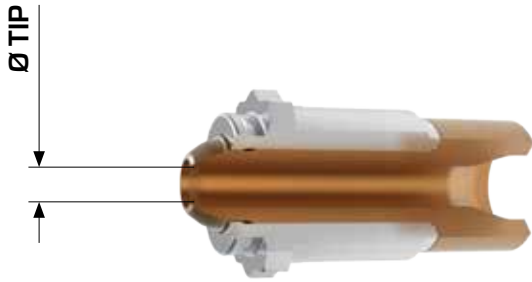
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-16-TXX-G-Tip

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Ø Tip mm | G | Tip | |
|-----|--------------------------------------|-------------|----|-----|---|
| | | | | C | K |
| 200 | Titanio Titanium | 3.0 | 30 | • | |

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 5.5 | 11 | 30 | 80 | 22.05 | 1.5 |

Esempio di ordinativo: T04-16-200-30-C

Example of purchasing order: T04-16-200-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem 16, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

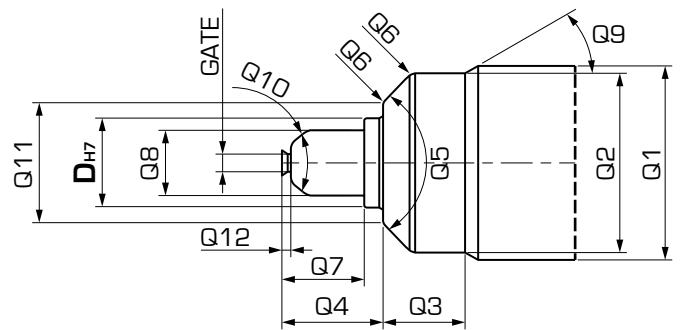
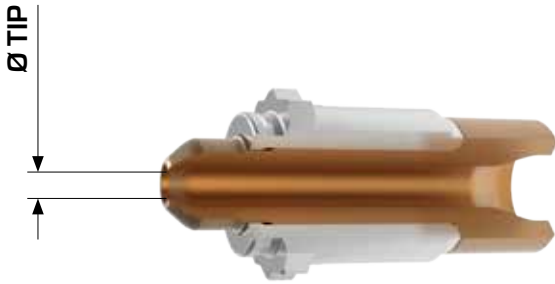
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T14-16-TXX-G-Tip

Tip code:



| TXX | T | Materiale Ghiera End-Cap Material | XX | Prolungamento Extension | Ø Tip mm | G | Tip | |
|-----|---|--------------------------------------|----|----------------------------|-------------|----|-----|---|
| | | | | | | | C | K |
| 205 | 2 | Titanio Titanium | 05 | + 5 mm | 3.0 | 30 | ● | |

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 13.5 | 90 | R1 | 10.5 | 11 | 30 | 80 | 22.05 | 1.5 |

Esempio di ordinativo: T14-16-205-30-C

Example of purchasing order: T14-16-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem16, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

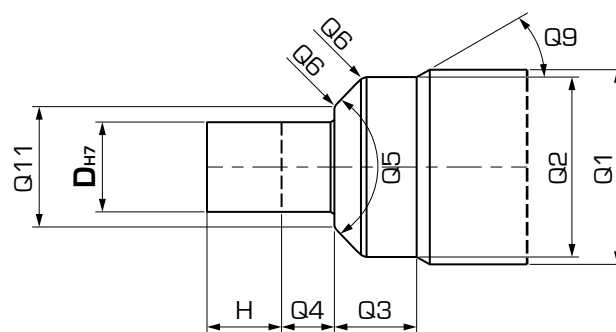
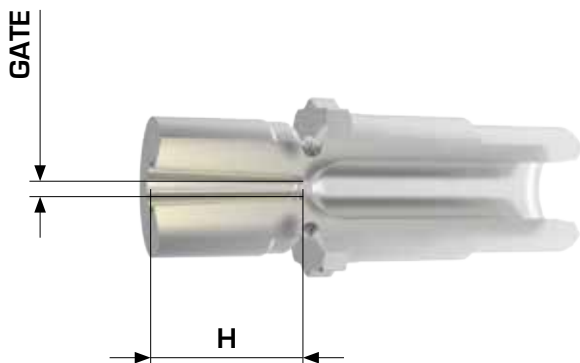
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Codice puntale:

T06-16-TXX-G

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | H | Ø Gate mm | G |
|-----|--------------------------------------|----|--------------|----|
| 110 | Acciaio Steel | 10 | 2.0 | 20 |
| | | | 3.0 | 30 |

| D mm | H mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q9 ° | Q11 mm |
|---------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------|
| 16 | 10 | 32 | 30.05 | 31 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T06-16-110-20

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem 16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T06-16-110-20

Description:
Open XSC tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm

T07 Topless SO

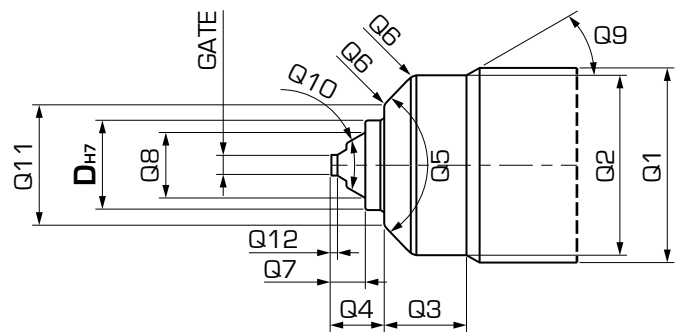
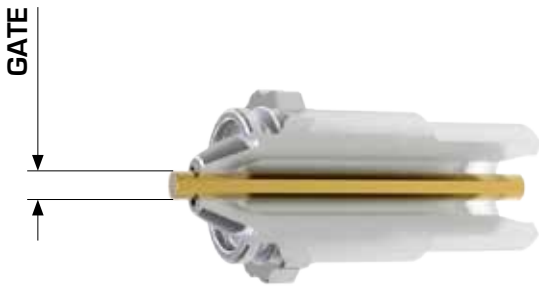
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T07-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Ø Gate mm | G |
|-----|--------------------------------------|--------------|----|
| 100 | Acciaio Steel | 3.0 | 30 |

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 5.5 | 10.85 | 30 | 60 | 22.05 | 2 |

Esempio di ordinativo: T07-16-100-30

Example of purchasing order: T07-16-100-30

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.0 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

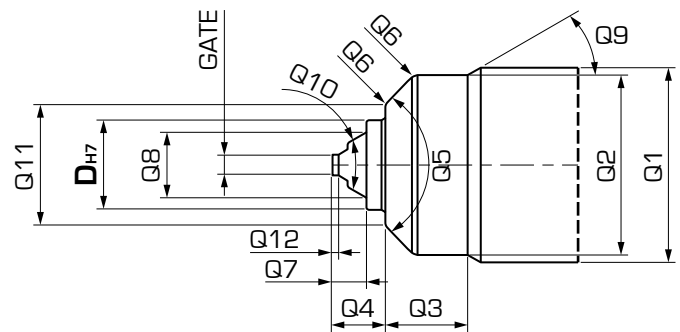
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Gate mm |
|-----|--------------------------------------|------------|
| 100 | Acciaio Steel | 1.5 ÷ 3.0 |

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

| Ø Gate mm G | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 | 2.9 | 3.0 |
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 5.5 | 10.85 | 30 | 60 | 22.05 | 2 |

Esempio di ordinativo: T10-16-100-20

Example of purchasing order: T10-16-100-20

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

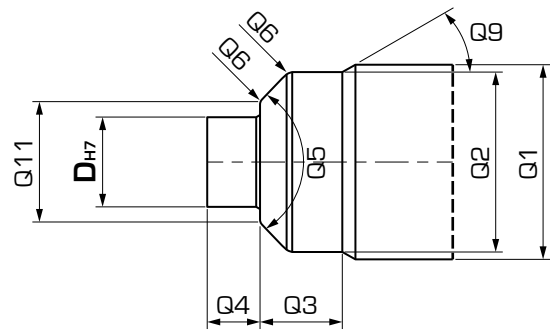
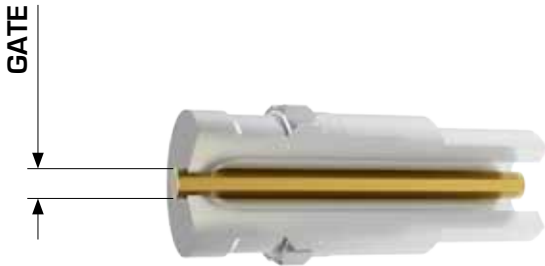
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Ø Gate mm | G |
|-----|--------------------------------------|--------------|----|
| 100 | Acciaio Steel | 2.0 | 20 |
| | | 2.5 | 25 |
| | | 3.0 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q9 ° | Q11 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T08-16-100-25

Example of purchasing order: T08-16-100-25

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm

Description:
Open SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm

T09 Open XSSO

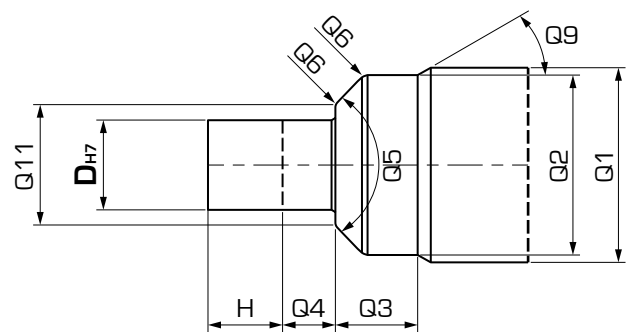
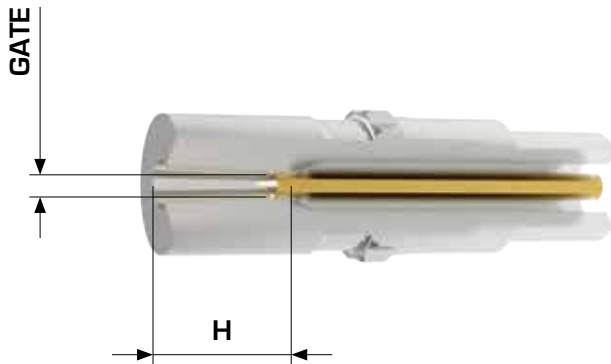
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T09-16-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | H | Ø Gate mm | G |
|-----|--------------------------------------|-----|--------------|----|
| 110 | Acciaio Steel | 10 | 2.0 | 20 |
| | | | 3.0 | 30 |
| 20 | | 2.0 | 20 | |
| | | 3.0 | 30 | |

| D mm | H mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q9 ° | Q11 mm |
|---------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------|
| 16 | 10 | 32 | 30.05 | 31 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |
| 16 | 20 | 32 | 30.05 | 41 | 8.5 | 90 | R1 | 30 | 22.05 |

Esempio di ordinativo: T09-16-110-20

Example of purchasing order: T09-16-110-20

Descrizione:

puntale versione Open XSSO, serie iSystem 16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Open XSSO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T11 Topless SOP

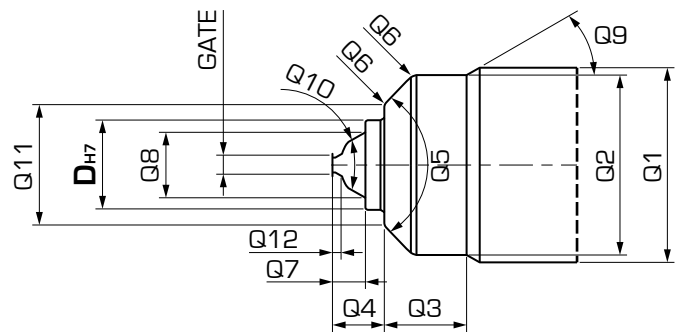
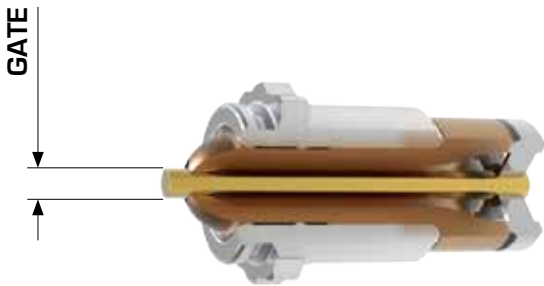
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-16-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | Gate mm | Tip | |
|-----|--------------------------------------|------------|-----|---|
| | | | C | K |
| 200 | Titanio Titanium | 1.5 ÷ 3.0 | ● | ● |

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| Ø Gate mm G | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 | 2.9 | 3.0 |
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 8.5 | 90 | R1 | 5.5 | 10.85 | 30 | 60 | 22.05 | 2 |

Esempio di ordinativo: T11-16-200-30-C

Example of purchasing order: T11-16-200-30-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem16, ghiera in Titanio con Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem16 series, titanium End-Cap with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

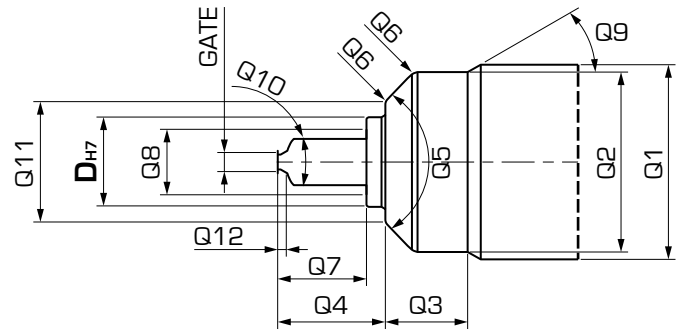
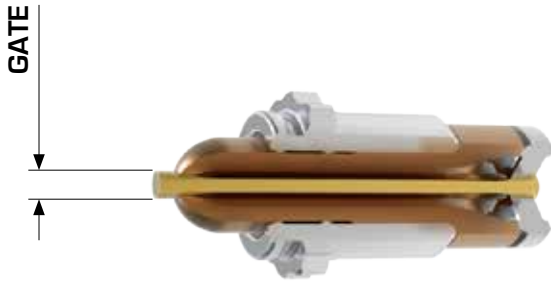
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-16-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



| TXX | Materiale Ghiera End-Cap Material | XX | Prolungamento Extension | Gate mm | Tip | |
|-----|--------------------------------------|----|----------------------------|------------|-----|---|
| | | | | | C | K |
| 205 | Titanio Titanium | 05 | + 5 mm | 1.5 ÷ 3.0 | ● | |

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

| Ø Gate mm G | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.5 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.9 | 2.0 | 2.1 | 2.2 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 | 2.9 | 3.0 |
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D mm | Q1 mm | Q2 mm | Q3 mm | Q4 mm | Q5 ° | Q6 mm | Q7 mm | Q8 mm | Q9 ° | Q10 ° | Q11 mm | Q12 mm |
|---------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|----------|----------|---------|----------|-----------|-----------|
| 16 | 32 | 30.05 | 14 | 13.5 | 90 | R1 | 10.5 | 10.85 | 30 | 60 | 22.05 | 2 |

Esempio di ordinativo: T15-16-205-30-C

Example of purchasing order: T15-16-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem16, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless SOP tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

