



iSystem 18



Indice

Index

UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	81
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	82
S05		Ugello singolo Eco-Line Single nozzle Eco-Line	83

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	84
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	85
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	86
SOV-02		Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate	87
SOV-03		Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer	87
SOV-04		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	88
K03		Bussola di iniezione Injection bushing	89
K03		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	89

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

T01		Topless T	90
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	91
T02		Open T	92
T03		Open XST	93
T04		Topless C	94
T14		Topless C prolungato Extended Topless C	95
T06		Open XSC	96
T07		Topless SO	97
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	98
T08		Open SO	99
T09		Open XSSO	100
T11		Topless SOP	101
T15		Topless SOP prolungato Extended Topless SOP	102

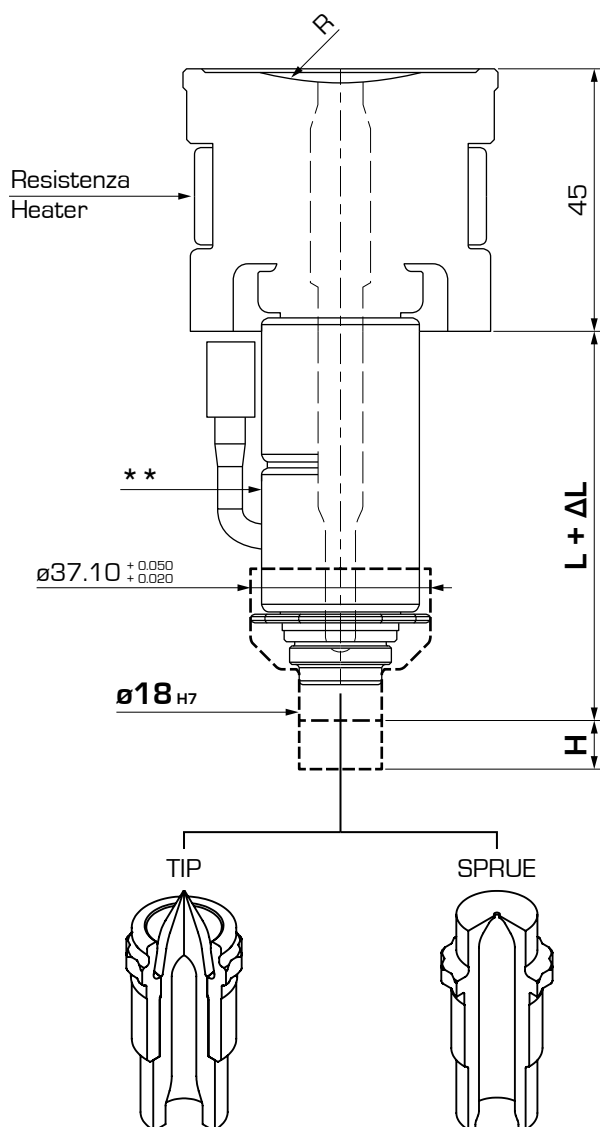
S01

Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-18-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
60	060
85	085
110	110
*135	135
*160	160
*185	185
*210	210
**235	235
**260	260
**285	285

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

S02

Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

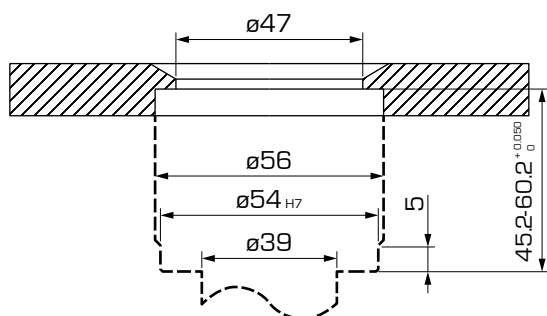
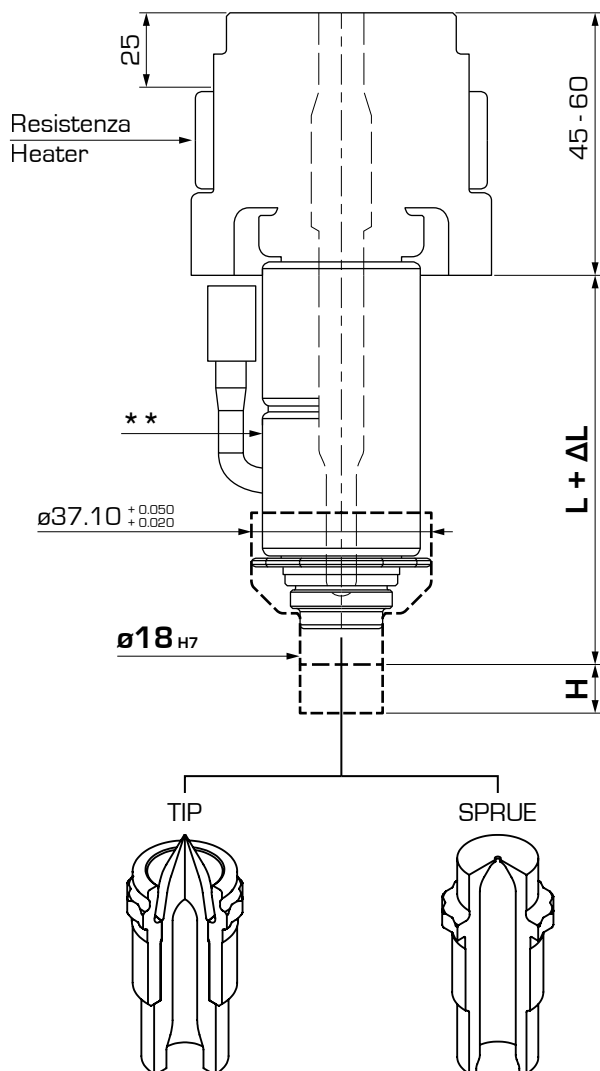
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-18-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
60	060
85	085
110	110
*135	135
*160	160
*185	185
*210	210
**235	235
**260	260
**285	285

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

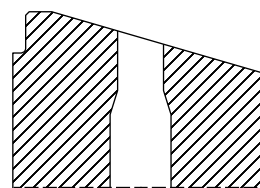
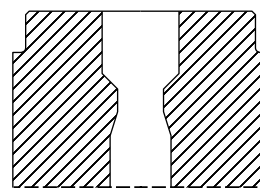
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



S05

Ugello singolo Eco-Line
Single nozzle Eco-Line

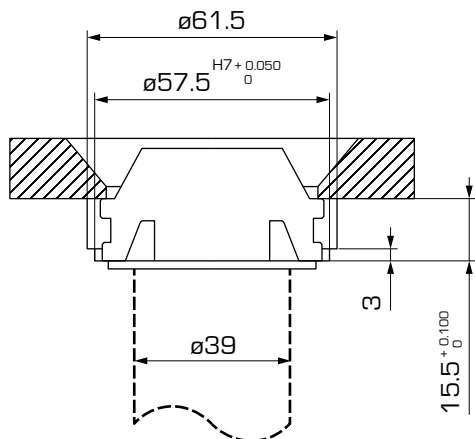
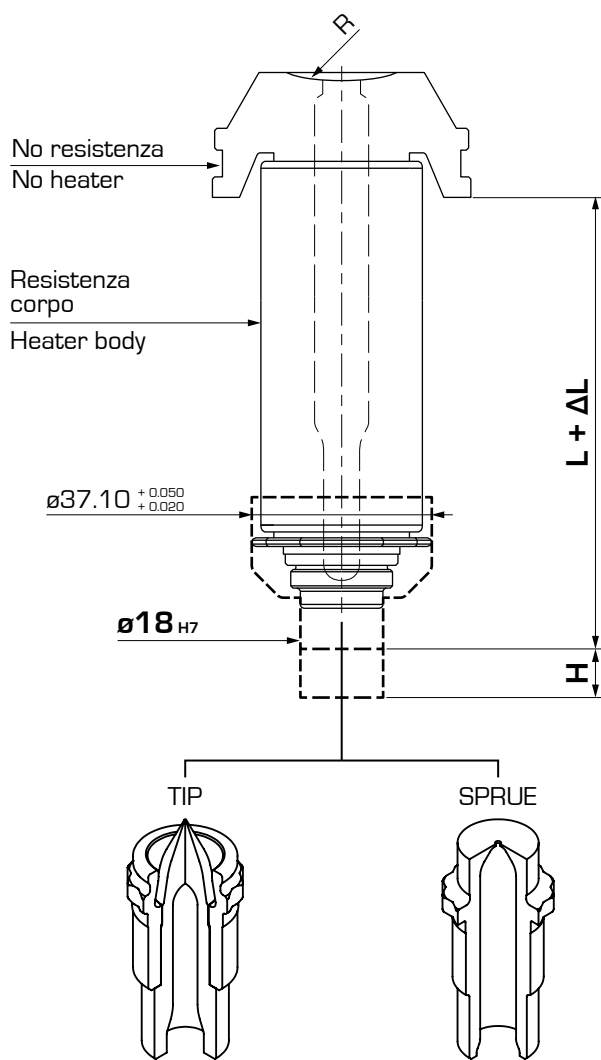
Nota: questo mono-ugello può essere utilizzato solo per lo stampaggio di PP e/o PE (HDPE, LDPE).

Note: this single nozzle can be used to inject PP and/or PE (HDPE, LDPE) only.

Codice ugello:

S05-18-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
59	059
84	084
109	109

R mm	RXX
0	R01
40	R03

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-18-LXXX

Nozzle code:

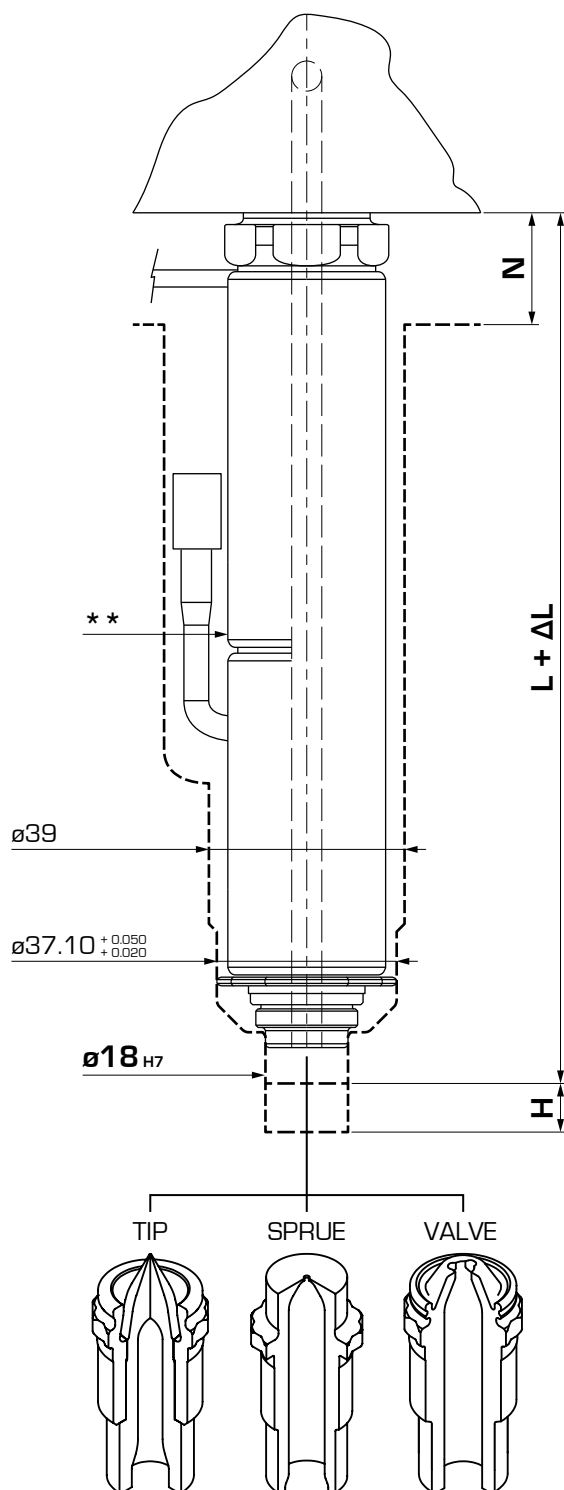
L mm	LXXX	N
75	075	pp. 85-86
100	100	pp. 85-86
125	125	pp. 85-86
*150	150	pp. 85-86
*175	175	pp. 85-86
*200	200	pp. 85-86
*225	225	pp. 85-86
**250	250	pp. 85-86
**275	275	pp. 85-86
**300	300	pp. 85-86

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

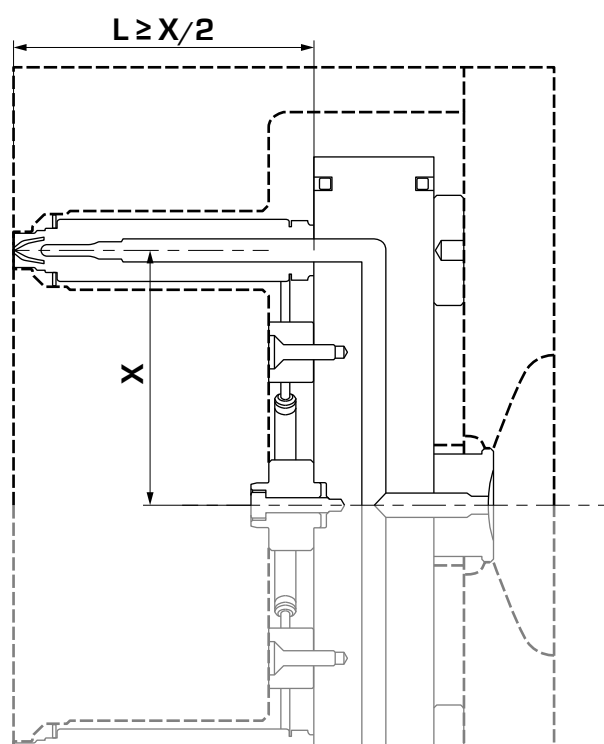
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.



$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

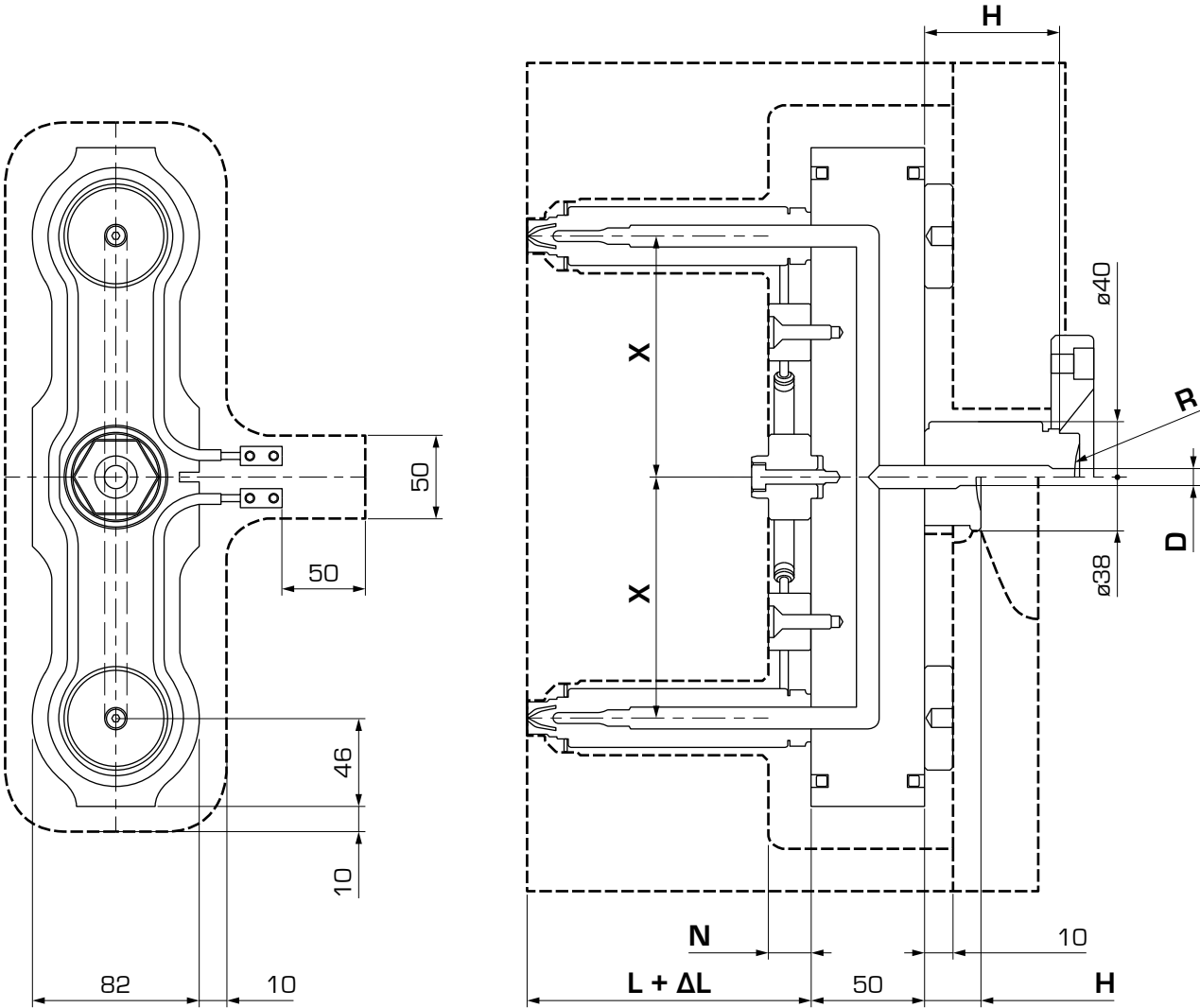
$$\text{Ex. : } [250 - 50] \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$



H01 **Manifold standard, due punti in linea**
Standard manifold, two drops in line

Nota: per dimensioni non riportate nell’elenco contattare l’ufficio tecnico.
Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold: **H01-18-XX**
Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm									
				75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	075	20 (25)	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 (25)	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 (25)	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 (25)	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 (25)	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 (25)	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 (25)	pp. 89			●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 (25)	pp. 89			●	●	●	●	●	●	●	●

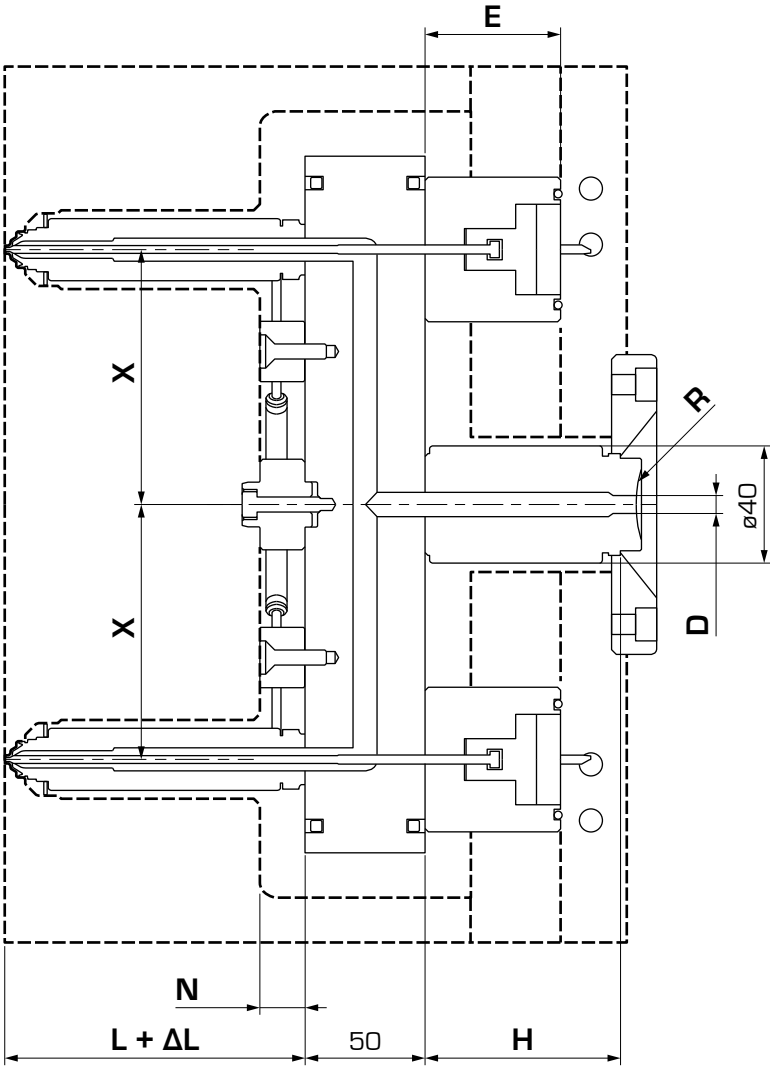
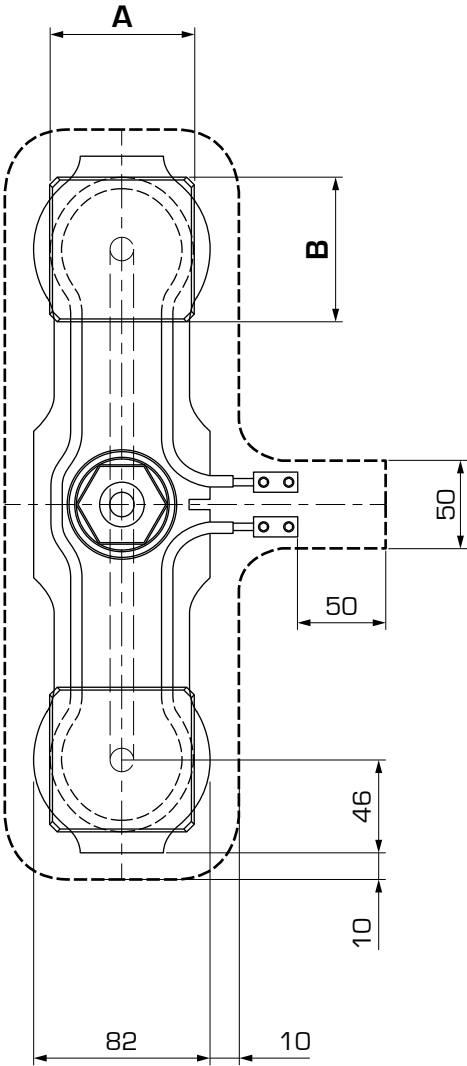
[] - opzionale

[] - optional

H02 **Manifold standard, due punti in linea otturazione**
Valve gate standard manifold, two drops in line

Nota: per dimensioni non riportate nell’elenco contattare l’ufficio tecnico.
Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold: **H02-18-XX**
Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm									
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	075	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 [25]	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

[] - opzionale

[] - optional

SOV-02 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-02

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic	64	64	60

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-03

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	64	64	80

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Nel gruppo è prevista una basetta con condizionamento indipendente. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

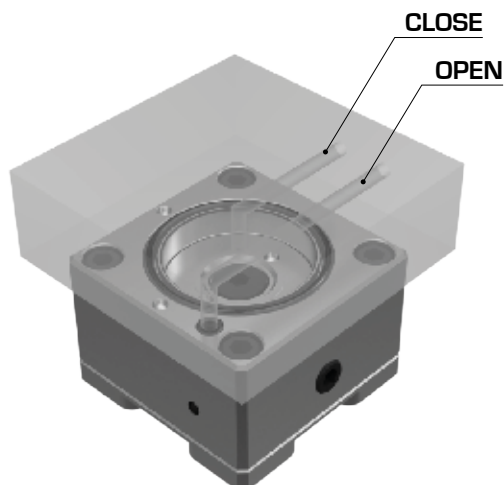
Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.

Codice SOV:

SOV-04

SOV code:



Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	64	64	44

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03
Bussola di iniezione
Injection bushing


Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K03
Bussola di iniezione con resistenza
Injection bushing with heater


Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	40	040
12	M27	65	065
12	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

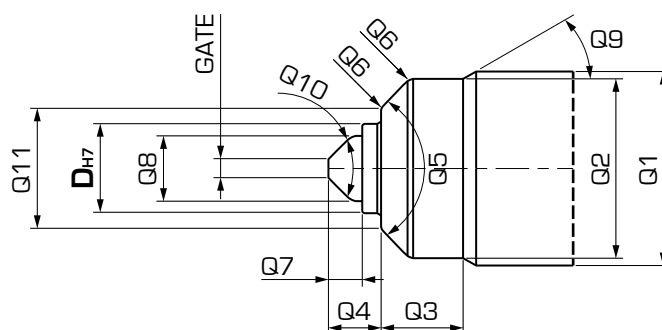
Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale:

T01-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acciaio Steel	1.5 ÷ 4.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																							
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12	30	90	25

Esempio di ordinativo: T01-18-200-20-C

Example of purchasing order: T01-18-200-20-C

Descrizione:

puntale versione Topless T, serie iSystem18, ghiera in Titanio
con puntale standard, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless T tip, iSystem18 series, Titanium End-Cap with
standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

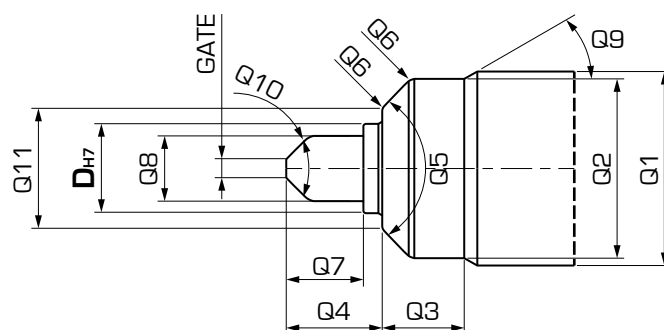
T13

Topless T prolungato Extended Topless T

Codice puntale:

T13-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	1.5 ÷ 4.0	●	●
210			10	+ 10 mm		●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																							
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12	30	90	25
18	39	37.1	15	19.5	90	R1	16	12	30	90	25

Esempio di ordinativo: T13-18-205-20-C

Example of purchasing order: T13-18-205-20-C

Descrizione:

puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem18,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

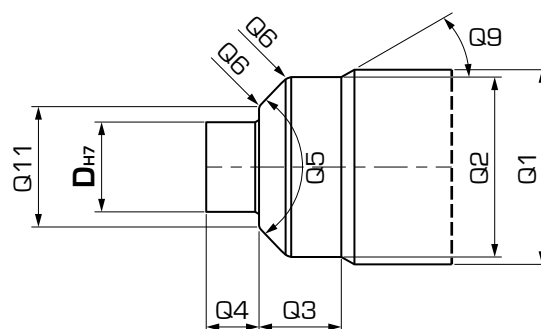
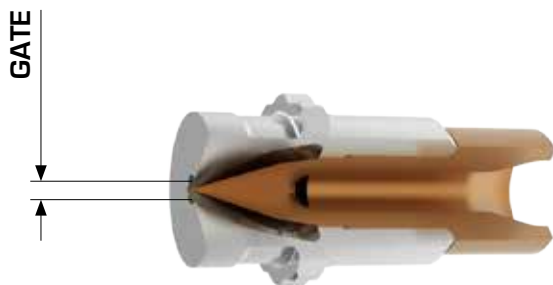
Extended Topless T tip, iSystem18 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale:

T02-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	2.5	25	●	●
		3.0	30	●	●
		3.5	35	●	●
		4.0	40	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T02-18-100-25-C

Descrizione:
puntale versione Open T, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Example of purchasing order: T02-18-100-25-C

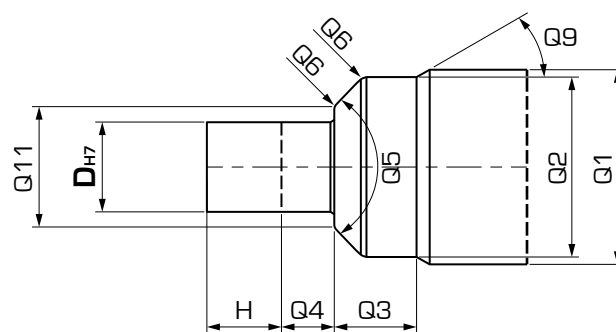
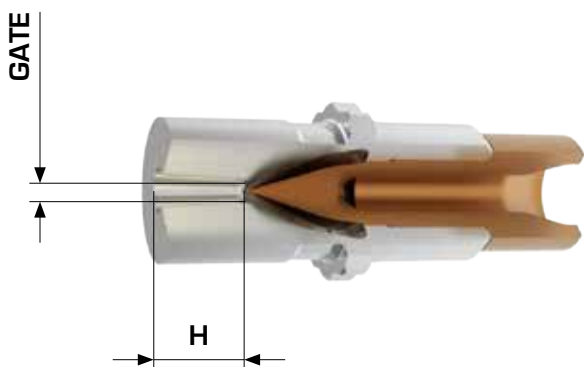
Description:
Open T tip, iSystem18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale:

T03-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
110	Acciaio Steel	10	10	2.0	20	●	●
				3.0	30	●	●
				4.0	40	●	●
120		20	20	2.0	20	●	●
				3.0	30	●	●
				4.0	40	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25
18	20	39	37.1	44	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T03-18-110-20-C

Example of purchasing order: T03-18-110-20-C

Descrizione:

puntale versione Open XST, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Open XST tip, iSystem18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

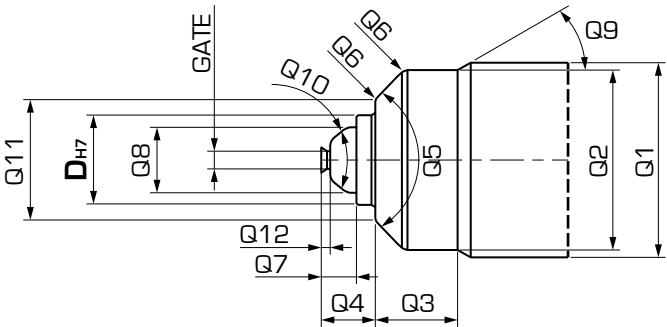
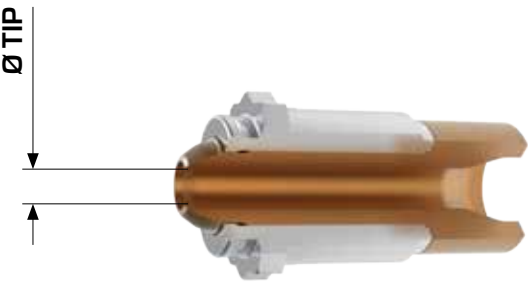
T04 Topless C

Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale: **T04-18-TXX-G-Tip**

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	3.0	30	●	
		3.9	39	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12.24	30	80	25	1.5

Esempio di ordinativo: T04-18-200-30-C

Example of purchasing order: T04-18-200-30-C

Descrizione:
puntale versione Topless C, serie iSystem18, ghiera in Titanio
con puntale standard, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless C tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap with
standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

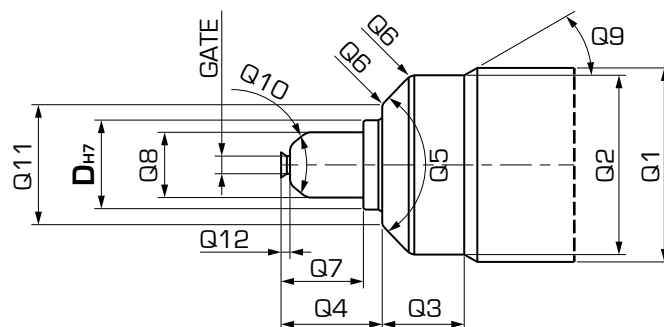
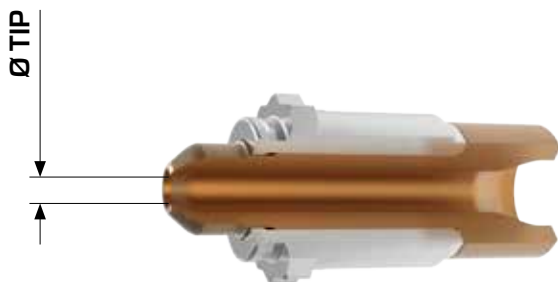
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

Tip code:

T14-18-TXX-G-Tip



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0	30	●	
					3.9	39	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12.24	30	80	25	1.5

Esempio di ordinativo: T14-18-205-30-C

Example of purchasing order: T14-18-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem18,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap
with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

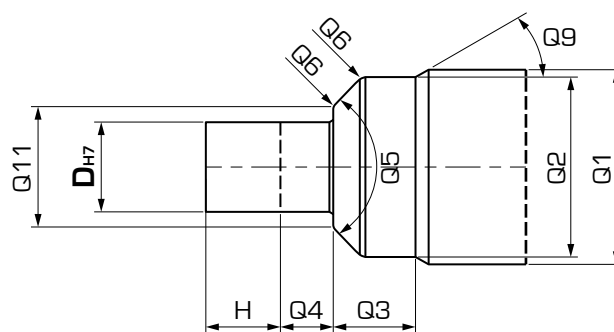
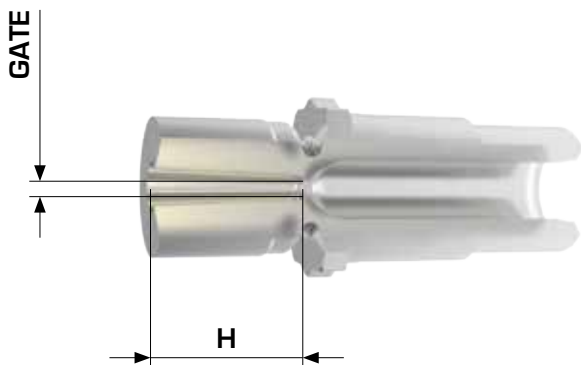
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T06-18-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	3.0	30
			3.9	39

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T06-18-110-30

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 3.0 mm

Example of purchasing order: T06-18-110-30

Description:
Open XSC tip, iSystem 18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 3.0 mm

T07 Topless SO

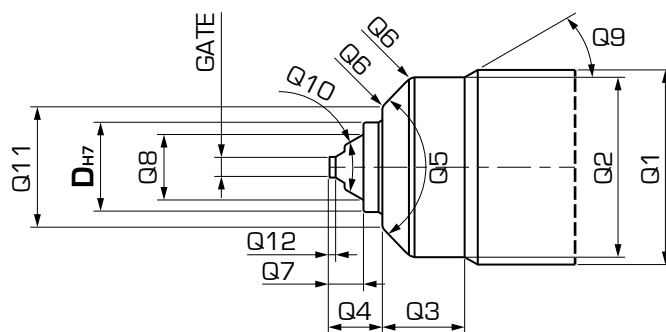
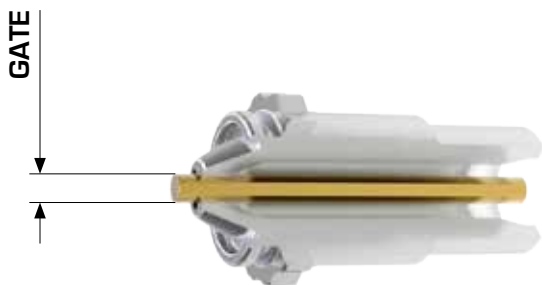
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

Tip code:

T07-18-TXX-G



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	3.9	39

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	13.4	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T07-18-100-39

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem 18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.9 mm

Example of purchasing order: T07-18-100-39

Description:
Topless SO tip, iSystem 18 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.9 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

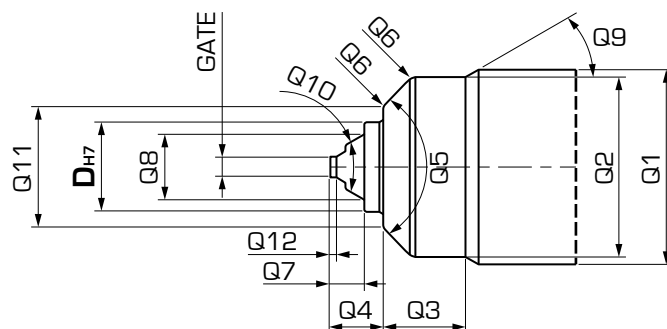
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

Tip code:

T10-18-TXX-G



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	2.0 ÷ 3.9

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	13.4	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T10-18-100-20

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T10-18-100-20

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem18 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

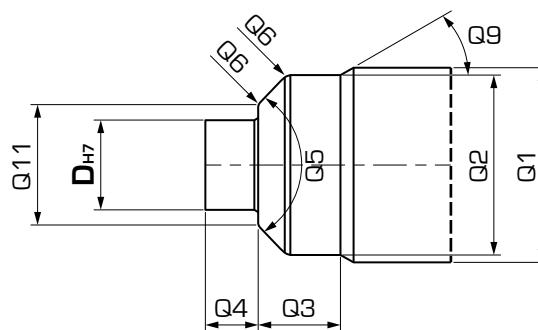
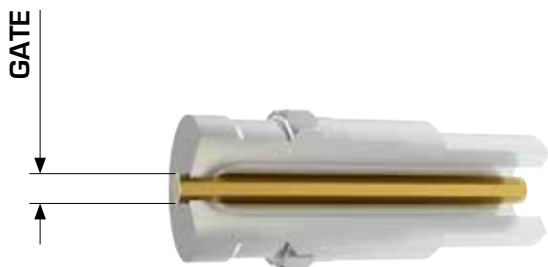
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

Tip code:

T08-18-TXX-G



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	3.0	30
		3.5	35
		3.9	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T08-18-100-35

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 3.5 mm

Example of purchasing order: T08-18-100-35

Description:
Open SO tip, iSystem18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 3.5 mm

T09 Open XSSO

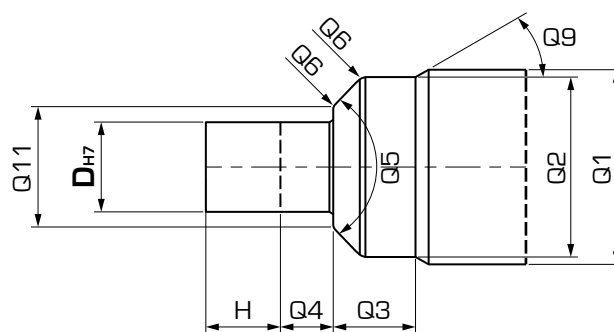
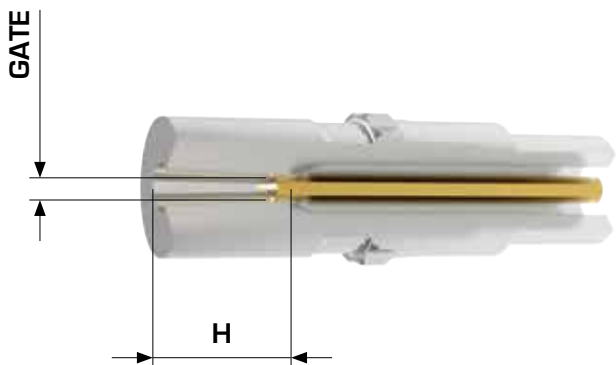
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T09-18-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	3.0	30
			3.9	39
120		20	3.0	30
			3.9	39
130		30	3.0	30
			3.9	39

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25
18	20	39	37.1	44	9.5	90	R1	30	25
18	30	39	37.1	54	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T09-18-110-30

Descrizione:
puntale versione Open XSSO, serie iSystem18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.0 mm

Example of purchasing order: T09-18-110-30

Description:
Open XSSO tip, iSystem 18 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T11 Topless SOP

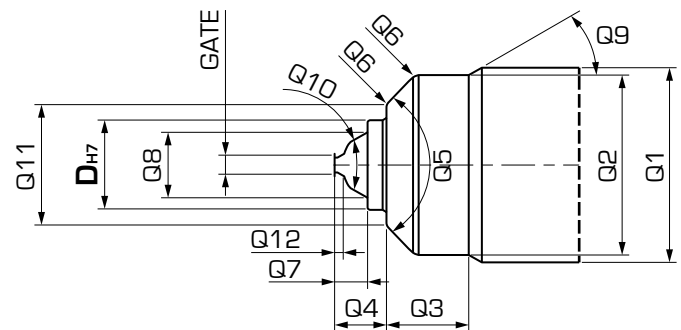
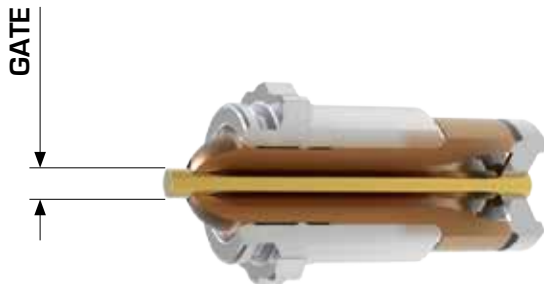
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

Tip code:

T11-18-TXX-G-Tip



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	2.0 ÷ 3.9	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12.24	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T11-18-200-30-C

Example of purchasing order: T11-18-200-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP, serie iSystem18, ghiera in Titanio con Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless SOP tip, iSystem18 series, titanium End-Cap with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

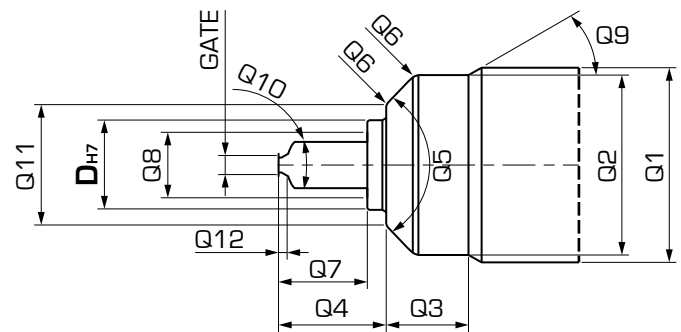
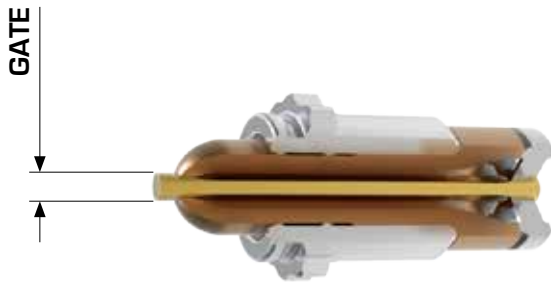
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-18-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	2.0 ÷ 3.9	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12.24	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T15-18-205-30-C

Example of purchasing order: T15-18-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem18, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless SOP tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

