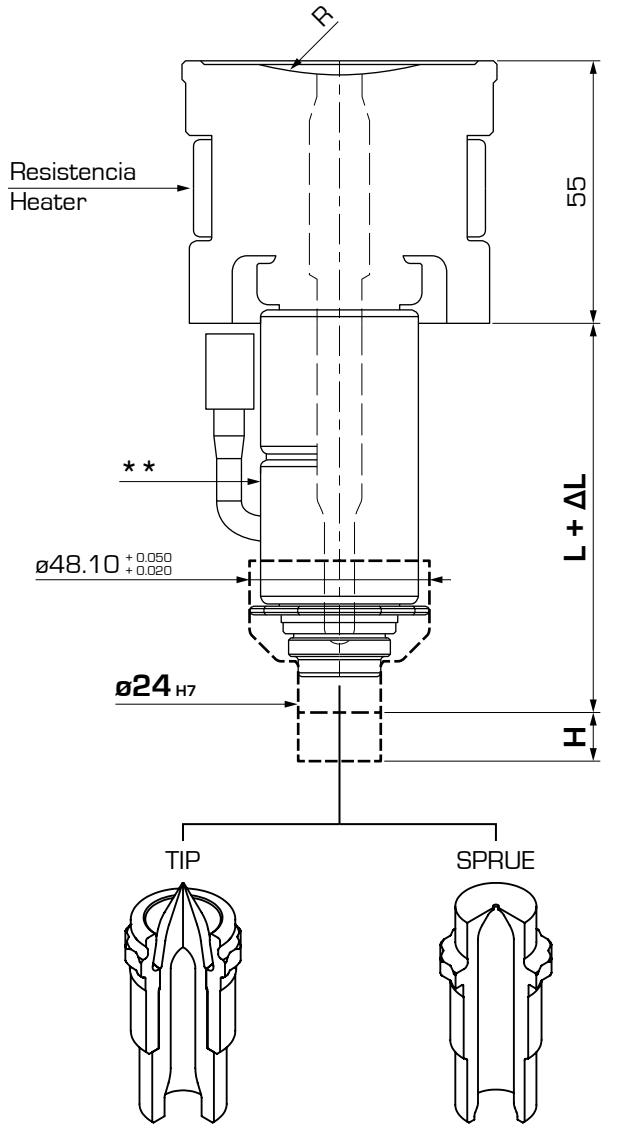
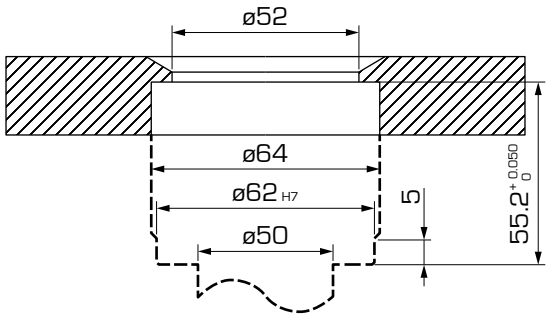
iSystem 24

Índice
Index

S01 Boquilla unitaria / Single nozzle

Código boquilla:
Nozzle code: **S01-24-LXXX-RXX**





L mm	LXXX
55	**055**
80	**080**
105	**105**
*130	**130**
*155	**155**
*180	**180**
**205	**205**
**230	**230**
**255	**255**
**280	**280**

* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	**R01**
15	**R02**
40	**R03**

Chaflán Chamfer	RXX
70°	**SM70**

ΔL = (Melt. Temp. - Mould Temp.) x 0.0000132 x L

Ex. : (250 - 50) x 0.0000132 x 100 = 0.264 mm

S02

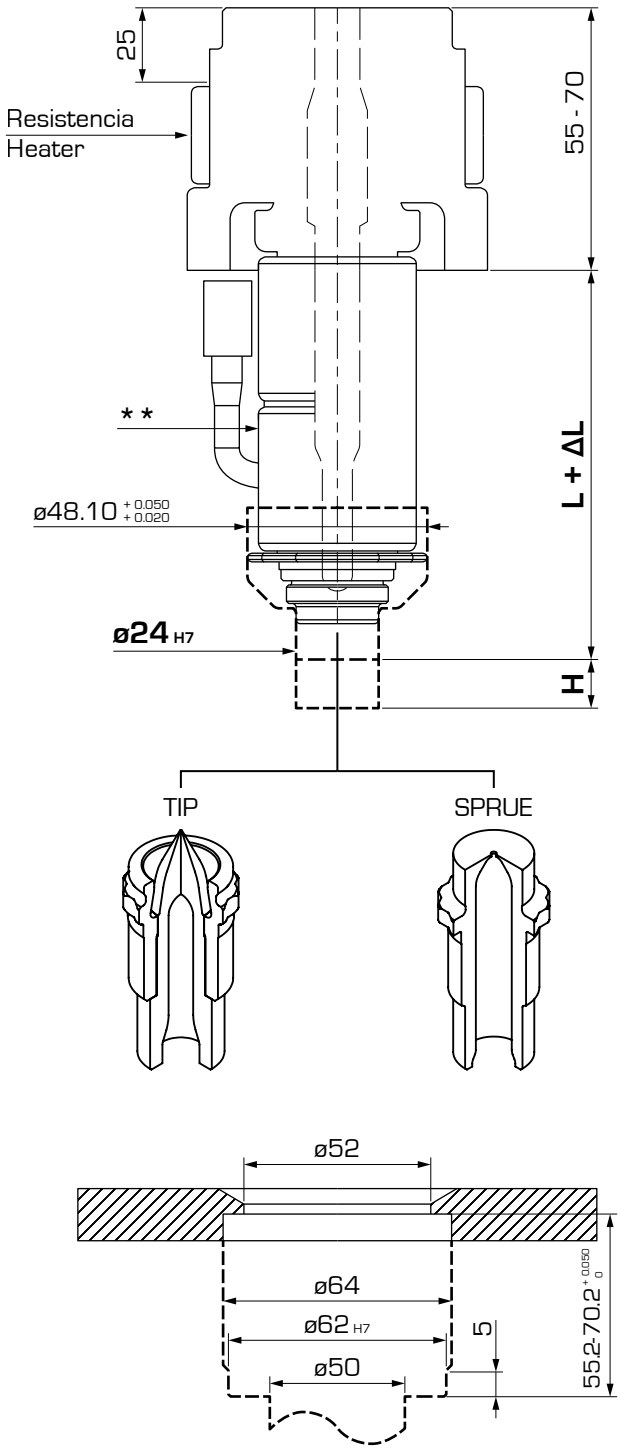
Boquilla unitaria cabeza mecanizable
Single nozzle with machinable head

Nota: aplicaciones opcionales, ejecución a cargo del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Código boquilla:
Nozzle code:

S02-24-LXXX



L mm	LXXX
55	**055**
80	**080**
105	**105**
*130	**130**
*155	**155**
*180	**180**
**205	**205**
**230	**230**
**255	**255**
**280	**280**

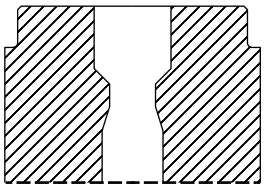
* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

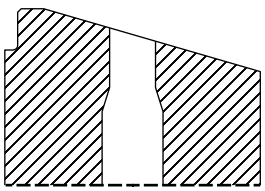
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$\Delta L = (Melt.\ Temp. - Mould\ Temp.) \times 0.0000132 \times L$

Ex. : (250 - 50) x 0.0000132 x 100 = 0.264 mm

Mecanizados cabeza de boquillas
Working possibilities for nozzle's head





M01 Boquilla / Nozzle

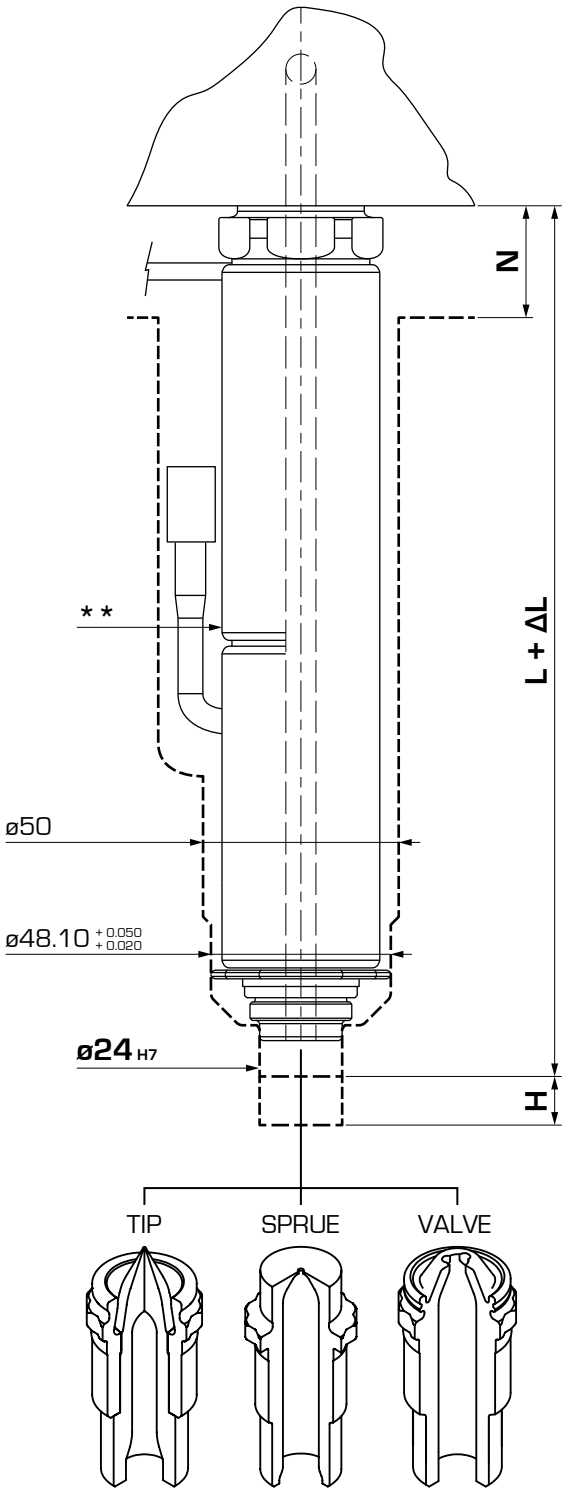
Nota: la longitud de la boquilla debe ser de al menos la mitad de la distancia entre el eje del distribuidor y el eje de la boquilla.

Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Código boquilla:

Nozzle code:

M01-24-LXXX



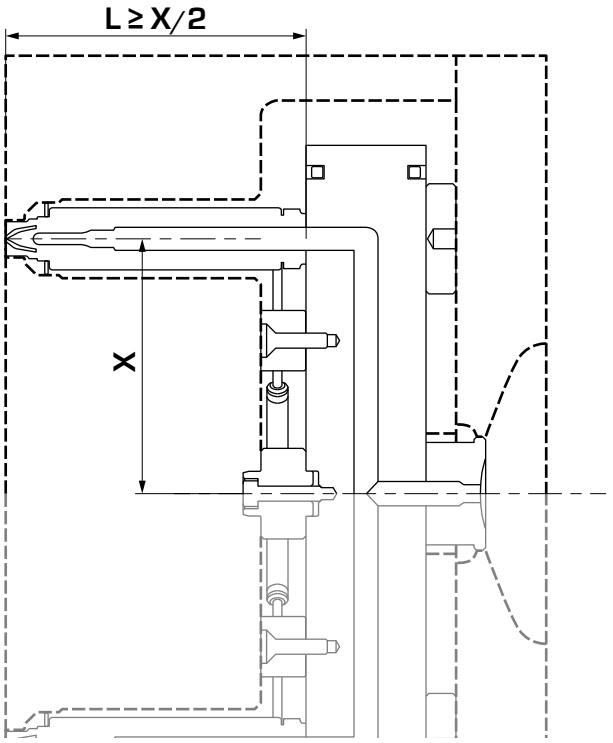
L mm	LXXX	N
75	**075**	pp. 110-111
100	**100**	pp. 110-111
125	**125**	pp. 110-111
*150	**150**	pp. 110-111
*175	**175**	pp. 110-111
*200	**200**	pp. 110-111
**225	**225**	pp. 110-111
**250	**250**	pp. 110-111
**275	**275**	pp. 110-111
**300	**300**	pp. 110-111

* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

ΔL = (Melt. Temp. - Mould Temp.) x 0.0000132 x L

Ex. : (250 - 50) x 0.0000132 x 100 = 0.264 mm



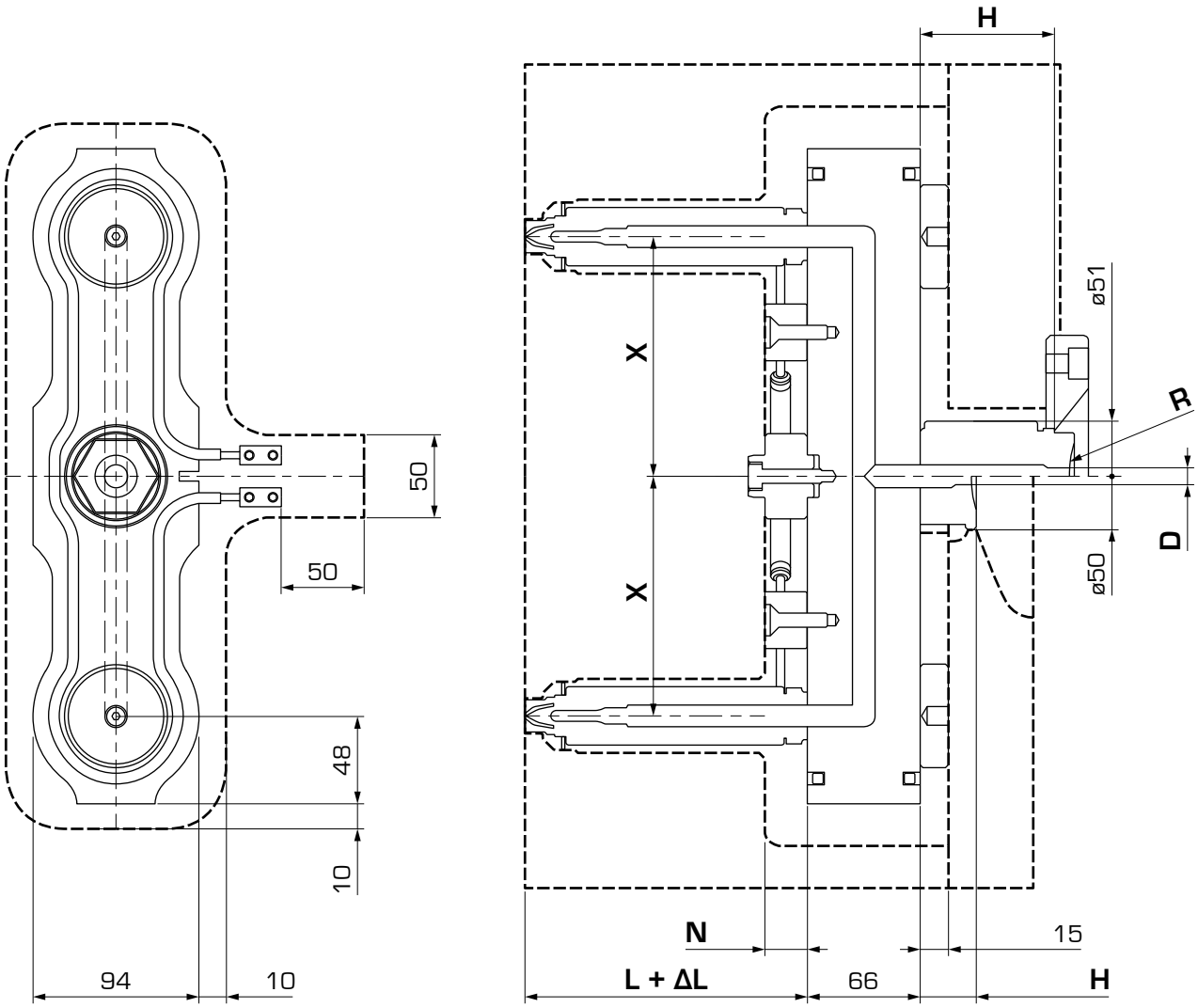
H01

Distribuidor standard, dos puntos en línea
Standard manifold, two drops in line

Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Código distribuidor:
Manifold code: **H01-24-XX**



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm									
				75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	**075**	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	**100**	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	**125**	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	**150**	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	**175**	20 (25)	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	**200**	20 (25)	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	**225**	20 (25)	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●
250	**250**	20 (25)	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●
275	**275**	20 (25)	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●
300	**300**	20 (25)	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●

() - opcional

() - optional

H02

Distribuidor standard, dos puntos en línea con obturador

Valve gate standard manifold, two drops in line

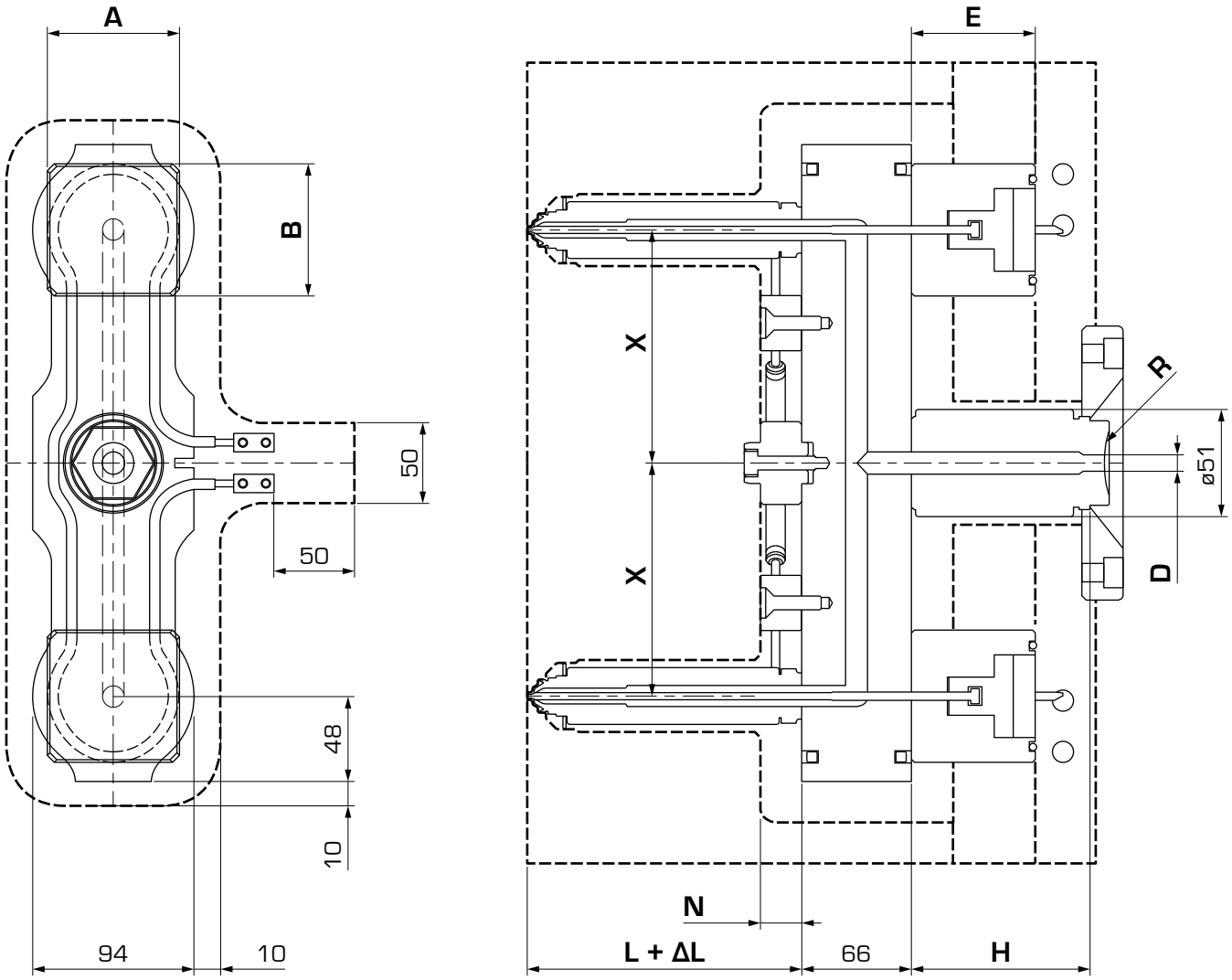
Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Código distribuidor:

Manifold code:

H02-24-XX



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm									
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	**075**	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	**100**	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	**125**	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	**150**	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	**175**	20 (25)	pp. 112	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	**200**	20 (25)	pp. 112	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	**225**	20 (25)	pp. 112	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●
250	**250**	20 (25)	pp. 112	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●
275	**275**	20 (25)	pp. 112	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●
300	**300**	20 (25)	pp. 112	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●

() - opcional

() - optional

SOV-05

Grupo de obturación con cuerpo refrigerado
Valve gate with cooling

Nota: alimentación neumática - 8 Bar mínimo
alimentación hidráulica - 35 Bar máximo.

Note: pneumatic handling - minimun pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximun pressure 35 Bar.

Código SOV:
SOV code: **SOV-05**

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Neumática - Hidráulica con enfriamiento Pneumatic - Hydraulic with cooling	79	79	86

El sistema de obturación está diseñado tanto para alimentación neumática como hidráulica. Ésta se controla mediante las adecuadas conexiones en una placa externa al molde. No es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca del cilindro ya que la unidad está aislada de la placa de cierre. El sistema de inyección está enroscado al molde a través de tornillos de fisaje.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould.
Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

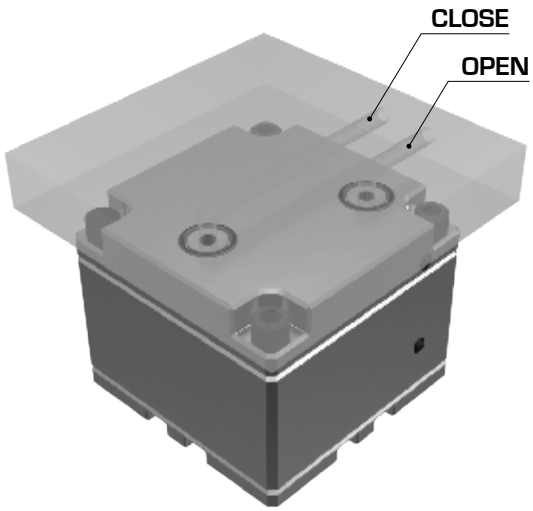
SOV-06

Válvula de obturación Top
Valve gate Serie Top

Nota: Presión mínima de 8 Bar, máxima de 20 Bar.
Recomendamos utilizar un Multiplicador de presión.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster

Código SOV:
SOV code: **SOV-06**



Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	79	79	-

El sistema de obturación está diseñado para alimentación neumática mediante sus adecuados taladros, realizados en la placa de amarre. Debe dejarse un espacio de 0.1 mm entre la placa y el grupo obturación.
También es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca de la zona de contacto del cilindro.

The closing system is designed for a pneumatic power supply through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.
It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K04 Bebedero
Injection bushing

Código bebedero:
Inlet bushing code: **K04-HXX-RXX**

D	Rosca Thread	H mm	HXX
18	M38	20	**020**

R mm	RXX
0	**R01**
15	**R02**
40	**R03**

Chaflán Chamfer	RXX
70°	**SM70**

K04 Bebedero calefactado
Injection bushing with heater

Código bebedero:
Inlet bushing code: **K04-HXX-RXX**

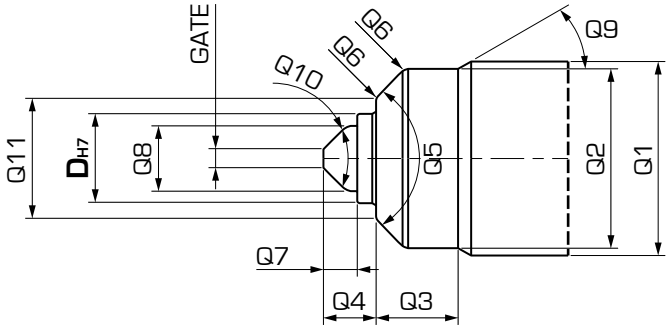
D	Rosca Thread	H mm	HXX
18	M38	40	**040**
18	M38	65	**065**
18	M38	90	**090**

R mm	RXX
0	**R01**
15	**R02**
40	**R03**

Chaflán Chamfer	RXX
70°	**SM70**

T01 Topless T

Código puntera:
Tip code: **T01-24-TXX-G-Tip**



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acero Steel	3.0 ÷ 5.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18	30	90	36.1

Ejemplo de pedido: T01-24-200-40-C

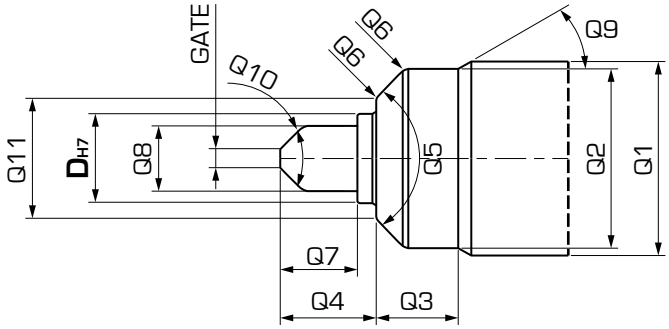
Descripción:
puntera versión Topless T, serie iSystem24,
End-Cap en Titanio con puntera standard, Gate Ø 4.0 mm,
material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T01-24-200-40-C

Description:
Topless T tip, iSystem24 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolongada
Extended Topless T

Código puntera:
Tip code: **T13-24-TXX-G-Tip**



TXX	T	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0 ÷ 5.0	●	●
210			10	+ 10 mm		●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	18.5	90	R3	14	18	30	90	36.1
24	50	48.1	20	23.5	90	R3	19	18	30	90	36.1

Ejemplo de pedido: T13-24-205-40-C

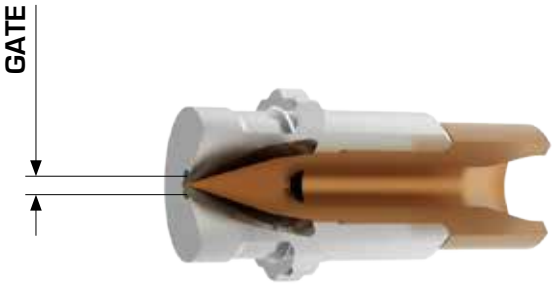
Descripción:
puntera versión Topless T prolongada, serie iSystem24,
End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm,
Gate Ø 4.0 mm, material Tip: Cobre

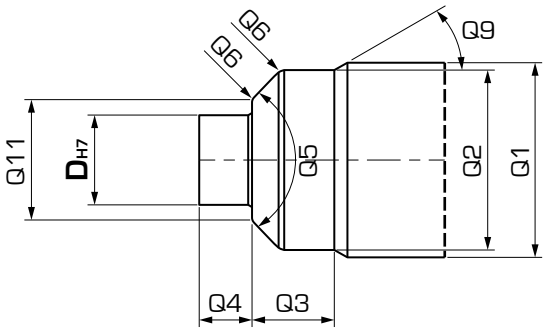
Example of purchasing order: T13-24-205-40-C

Description:
Extended Topless T tip, iSystem24 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Código puntera:
Tip code: **T02-24-TXX-G-Tip**





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acero Steel	3.0	30	●	●
		4.0	40	●	●
		5.0	50	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	30	36.1

Ejemplo de pedido: T02-24-100-40-C

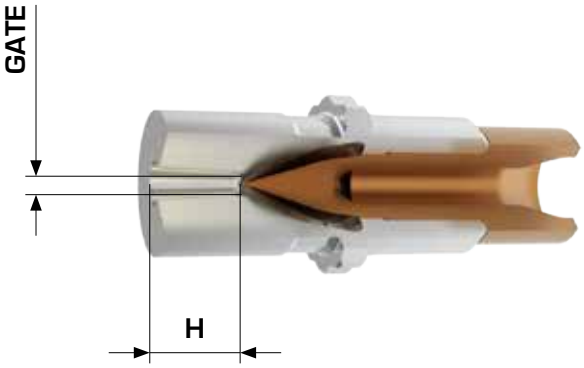
Descripción:
puntera versión Open T, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.0 mm, material Tip: Cobre

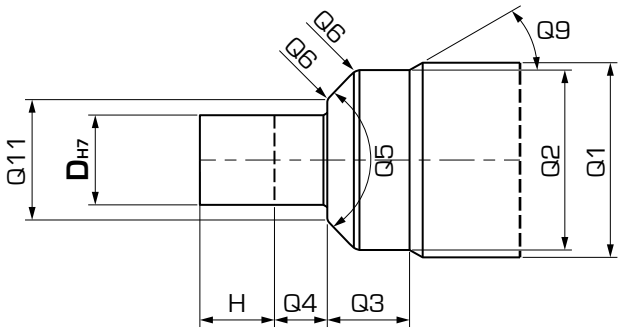
Example of purchasing order: T02-24-100-40-C

Description:
Open T tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Código puntera:
Tip code: **T03-24-TXX-G-Tip**





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
110	Acero Steel	10	**10**	3.5	**35**	●	●
				4.0	**40**	●	●
				4.5	**45**	●	●
				5.0	**50**	●	●
120		20	**20**	3.5	**35**	●	●
				4.0	**40**	●	●
				4.5	**45**	●	●
				5.0	**50**	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1
24	20	50	48.1	53	13	90	R3	30	36.1

Ejemplo de pedido: T03-24-110-45-C

Descripción:
puntera versión Open XST, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.5 mm, material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T03-24-110-45-C

Description:
Open XST tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

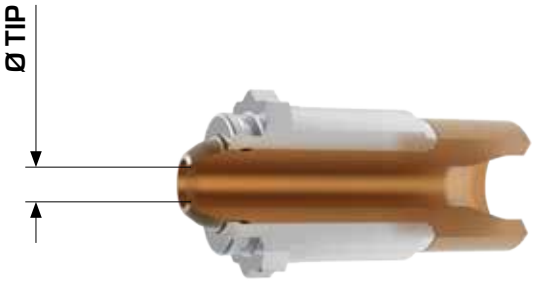
Nota: el orificio de inyección debe ser 1 mm más pequeño que el diámetro de la puntera.

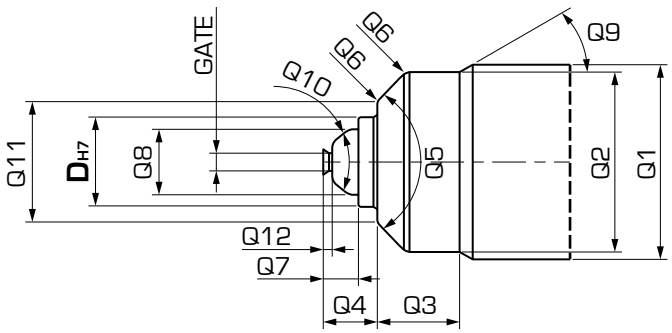
Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Código puntera:

Tip code:

T04-24-TXX-G-Tip





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	4.0	40	●	
		5.9	59	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous materials and semi-crystalline

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.8	90	R3	9.3	18.4	30	80	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T04-24-200-40-C

Descripción:
puntera versión Topless C, serie iSystem24,
End-Cap en Titanio con puntera estandar, Gate Ø 4.0 mm,
material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T04-24-200-40-C

Description:
Topless C tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

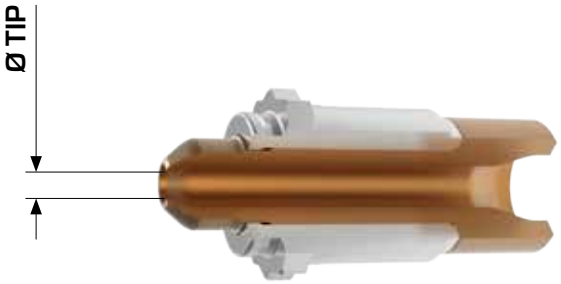
T14 Topless C prolongada / Extended Topless C

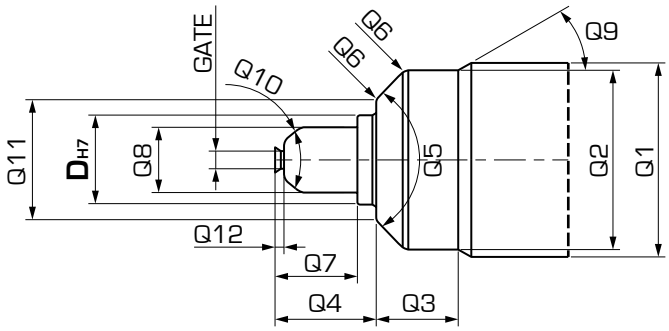
Nota: el orificio de inyección debe ser 1 mm más pequeño que el diámetro de la puntera.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Código puntera: **T14-24-TXX-G-Tip**

Tip code:





TXX	T	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	**2**	Titanio Titanium	**05**	+ 5 mm	4.0	**40**	●	
					5.9	**59**	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	18.8	90	R3	14.3	18.4	30	80	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T14-24-205-40-C

Descripción:
puntera versión Topless C prolongada, serie iSystem24, End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm, Gate Ø 4.0 mm, Material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T14-24-205-40-C

Description:
Extended Topless C tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

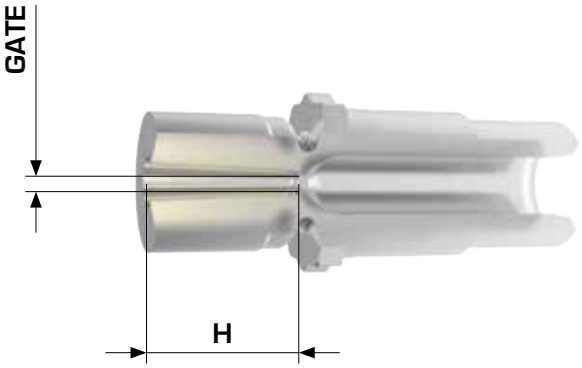
T06 Open XSC

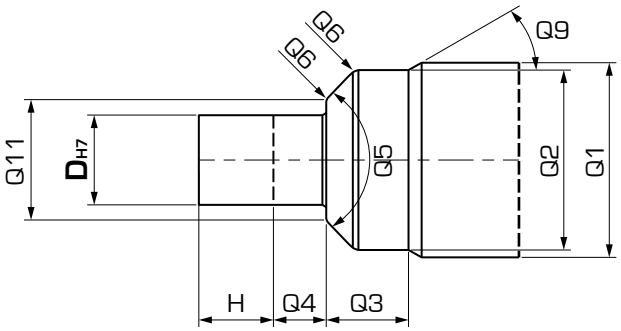
Nota: para esta aplicación, contacta el departamento técnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Código puntera:

Tip code: **T06-24-TXX-G**





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acero Steel	10	3.5	**35**
			4.0	**40**
			4.5	**45**
			5.0	**50**
			5.9	**59**

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1

Ejemplo de pedido: T06-24-110-40

Descripción:
puntera versión Open XSC, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.0 mm

Example of purchasing order: T06-24-110-40

Description:
Open XSC tip, iSystem 24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

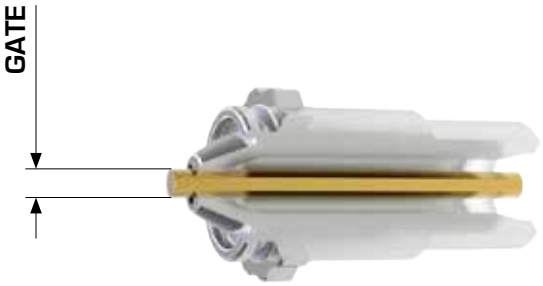
T07 Topless SO

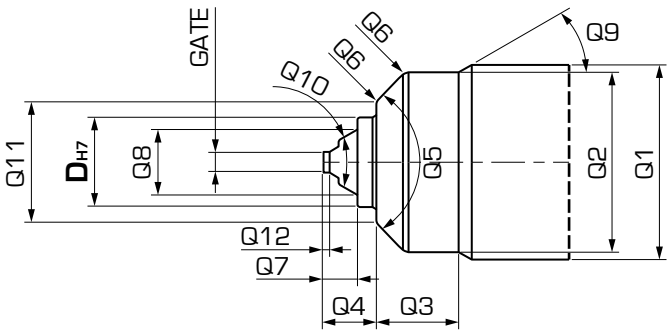
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

Tip code: **T07-24-TXX-G**





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	5.9	**59**

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18.3	30	60	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T07-24-100-59

Descripción:
puntera versión Topless SO, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 5.9 mm

Example of purchasing order: T07-24-100-59

Description:
Topless SO tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 5.9 mm

T10

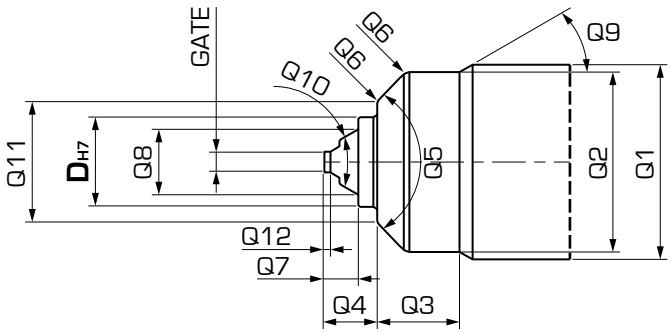
Topless SO con centraje
Topless SO with centering

Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

Tip code: **T10-24-TXX-G**



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm
100	Acero Steel	3.5 ÷ 5.9

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G																							
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18.3	30	60	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T10-24-100-40

Descripción:
puntera versión Topless SO con centraje, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.0 mm

Example of purchasing order: T10-24-100-40

Description:
Topless SO with centering tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T08 Open SO

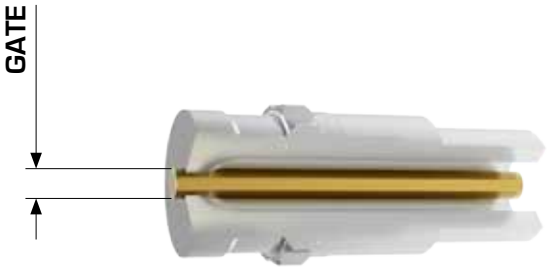
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

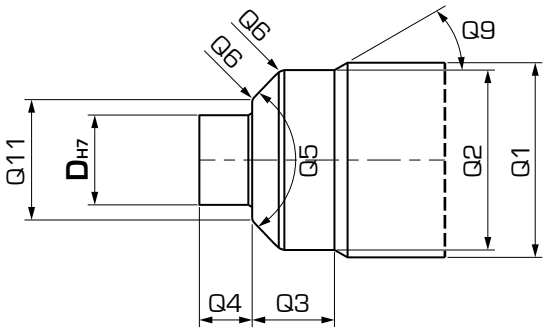
Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

Tip code:

T08-24-TXX-G





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	4.0	**40**
		5.0	**50**
		5.9	**59**

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	30	36.1

Ejemplo de pedido: T08-24-100-40

Descripción:
puntera versión Open SO, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.0 mm

Example of purchasing order: T08-24-100-40

Description:
Open SO tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

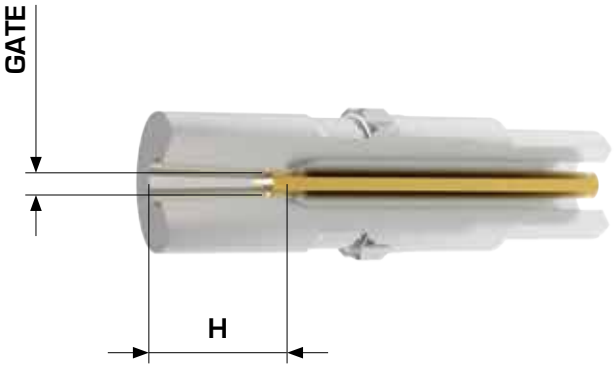
T09 Open XSSO

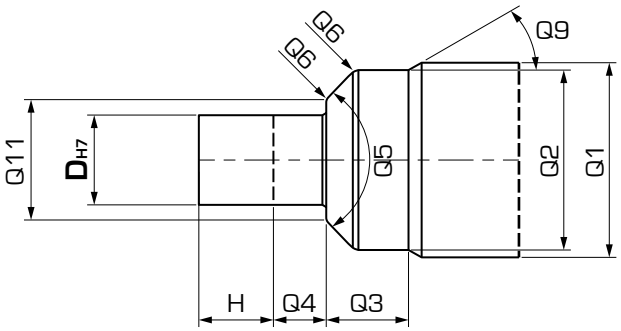
Nota: para esta aplicación, contacta el departamento técnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Código puntera:

Tip code: **T09-24-TXX-G**





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acero Steel	10	4.0	**40**
			5.9	**59**
120		20	4.0	**40**
			5.9	**59**
130		30	4.0	**40**
			5.9	**59**

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1
24	20	50	48.1	53	13	90	R3	30	36.1
24	30	50	48.1	63	13	90	R3	30	36.1

Ejemplo de pedido: T09-24-110-40

Descripción:
puntera versión Open XSSO, serie iSystem24, End-Cap en Acero con Gate Ø 4.0 mm

Example of purchasing order: T09-24-110-40

Description:
Open XSSO tip, iSystem 24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T11 Topless SOP

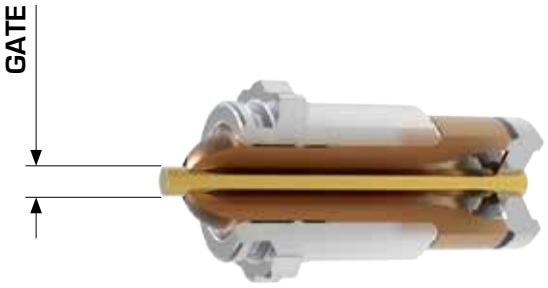
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

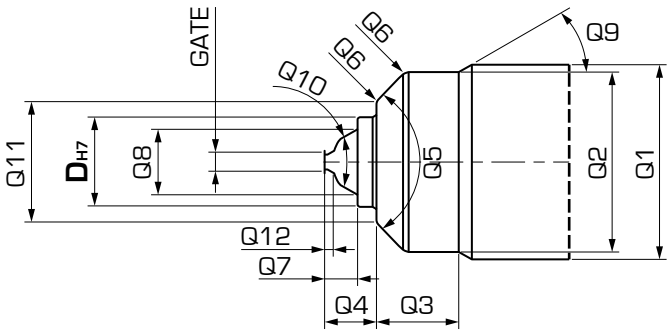
Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

Tip code:

T11-24-TXX-G-Tip





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	3.5 ÷ 5.9	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																							
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.8	90	R3	9.3	19	30	40	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T11-24-200-59-C

Descripción:
puntera versión Topless SOP, serie iSystem24, End-Cap en Titanio con Gate Ø 5.9 mm, material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T11-24-200-59-C

Description:
Topless SOP tip, iSystem24 series, titanium End-Cap with gate Ø 5.9 mm, Tip material: copper

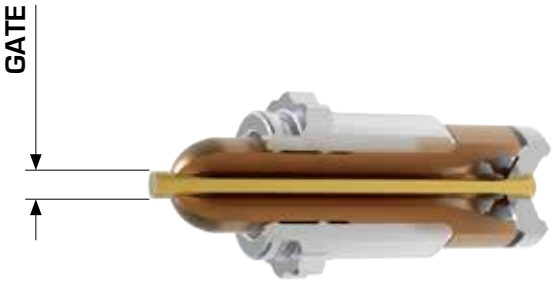
T15 Topless SOP prolongada / Extended Topless SOP

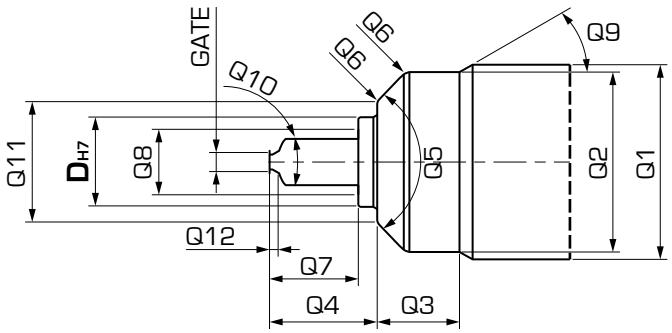
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera: **T15-24-TXX-G-Tip**

Tip code:





TXX	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	**05**	+ 5 mm	3.5 ÷ 5.9	●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																							
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	18.8	90	R3	14.3	19	30	40	36.1	2.5

Ejemplo de pedido: T15-24-205-59-C

Descripción:
puntera versión Topless SOP prolongada, serie iSystem24, End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm, Gate Ø 5.9 mm, material Tip: Cobre

Example of purchasing order: T15-24-205-59-C

Description:
Extended Topless SOP tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 5.9 mm, Tip material: copper