



iSystem 34









Indice

Index



UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	131
------------	---	---	------------

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	132
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	133
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	134
SOV-05		Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling	135
SOV-06		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	135
K05		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	136

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

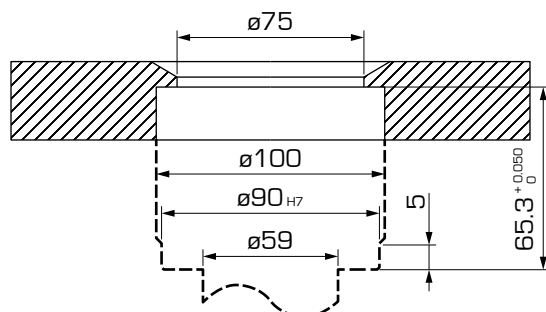
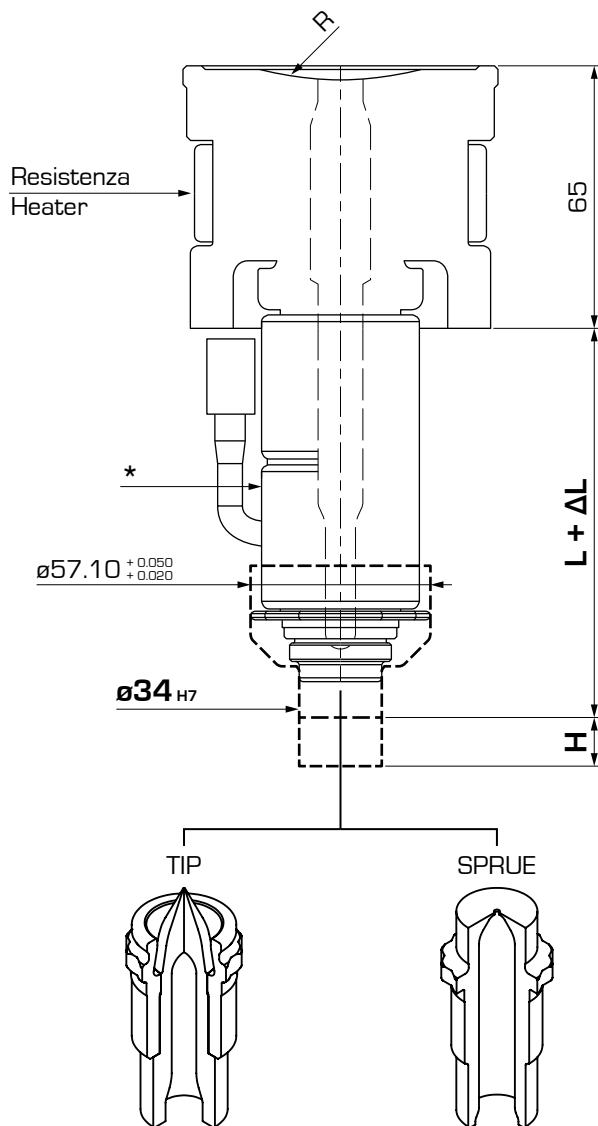
T04		Topless C	137
T11		Topless SOP	138

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-34-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
contattare l'ufficio tecnico contact our technical department	-

R mm	RXX
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

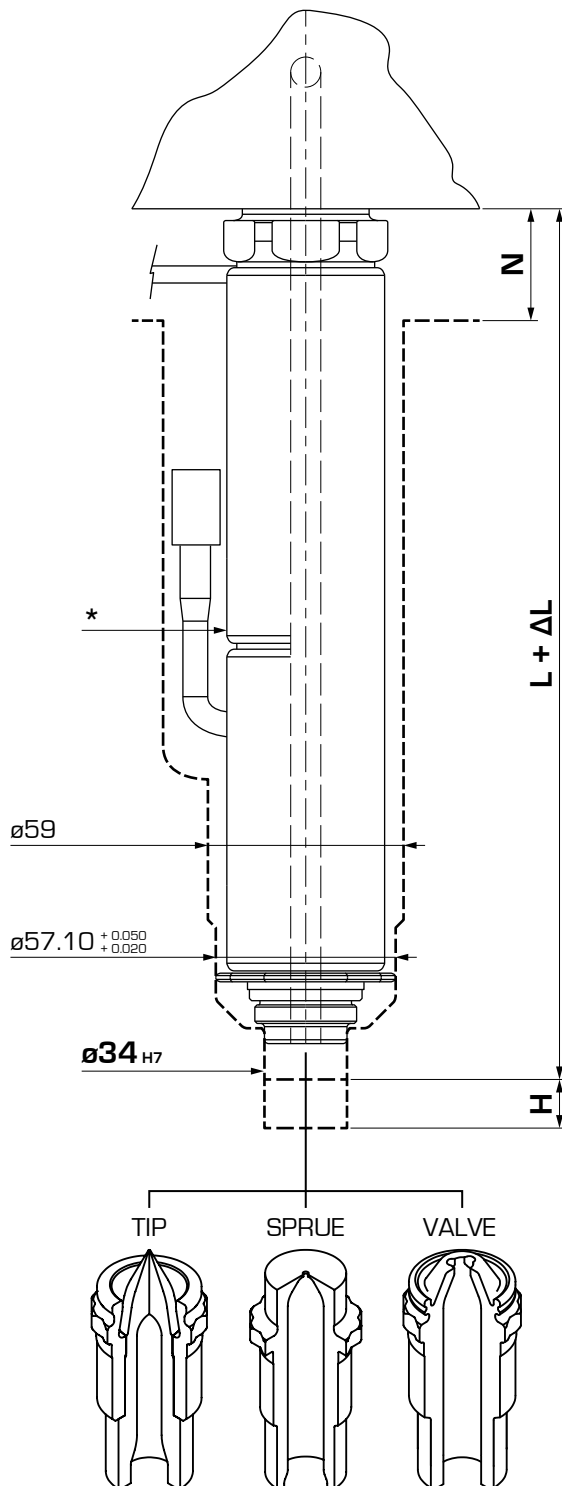
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-34-LXXX

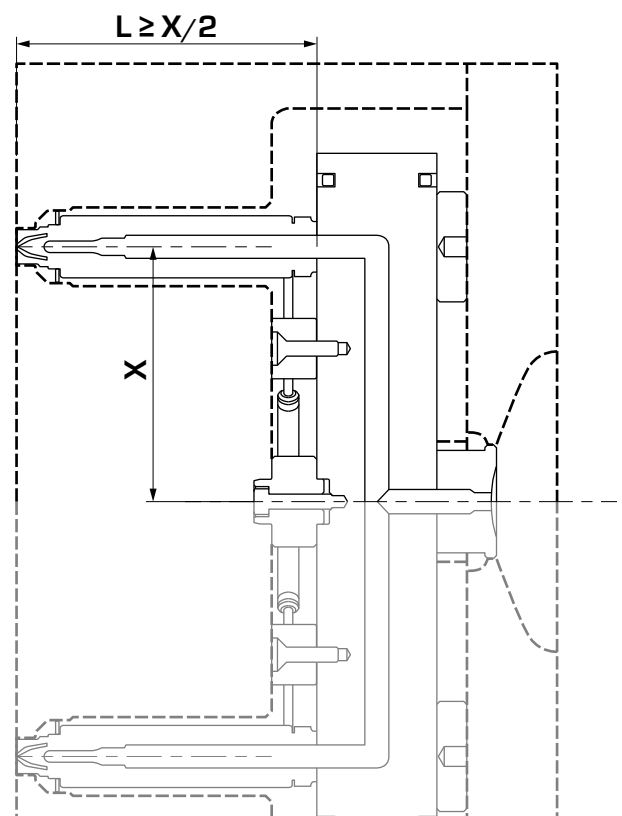
Nozzle code:

L mm	LXXX	N
contattare l'ufficio tecnico contact our technical department	-	pp. 133 - 134



$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Manifold standard, due punti in linea
Standard manifold, two drops in line

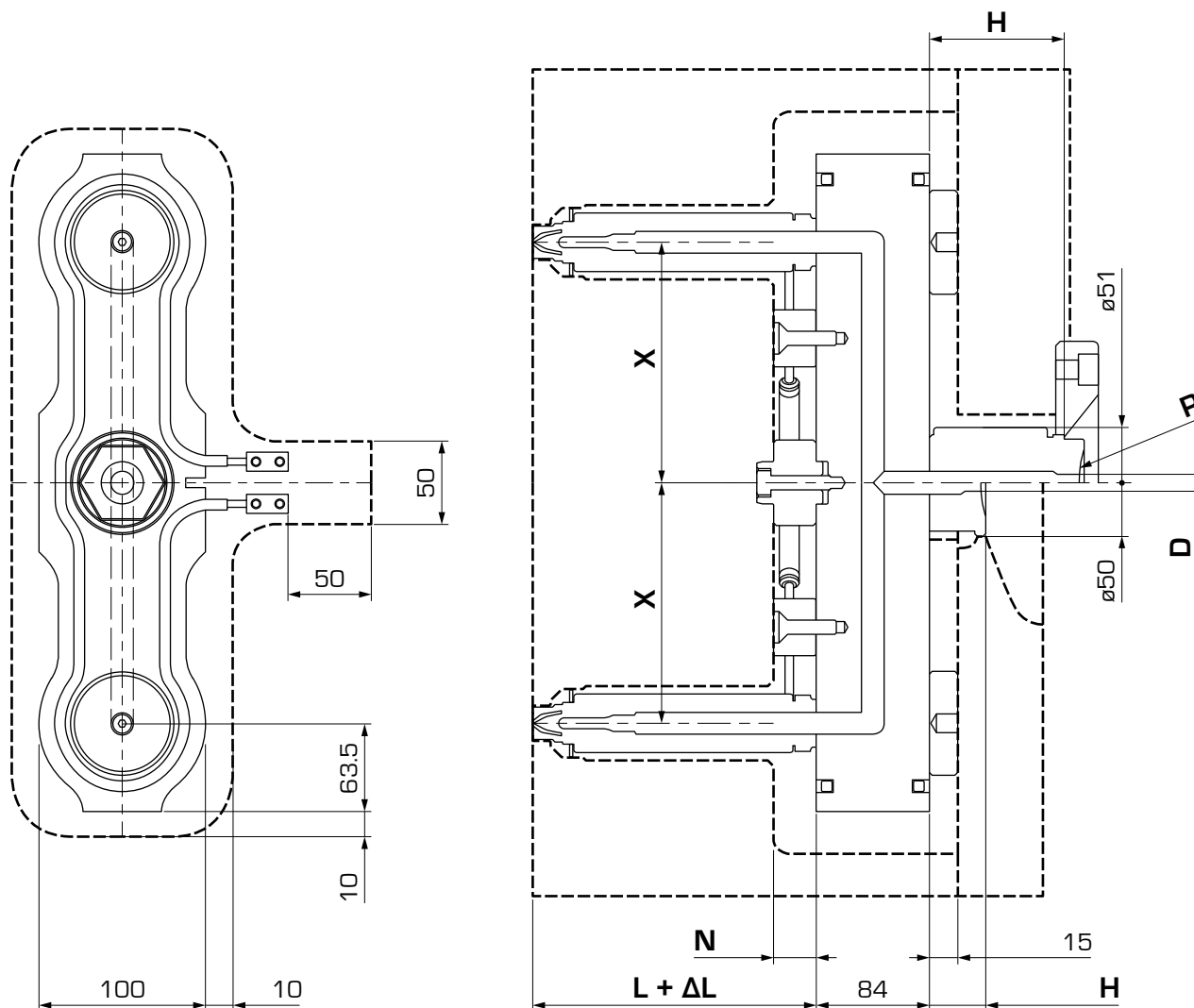
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-34-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm
100	100	20 [25]	pp. 136	contattare l'ufficio tecnico contact our technical department
125	125	20 [25]	pp. 136	
150	150	20 [25]	pp. 136	
175	175	20 [25]	pp. 136	
200	200	20 [25]	pp. 136	
225	225	20 [25]	pp. 136	
250	250	20 [25]	pp. 136	
275	275	20 [25]	pp. 136	
300	300	20 [25]	pp. 136	

[] - opzionale

[] - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione
 Valve gate standard manifold, two drops in line

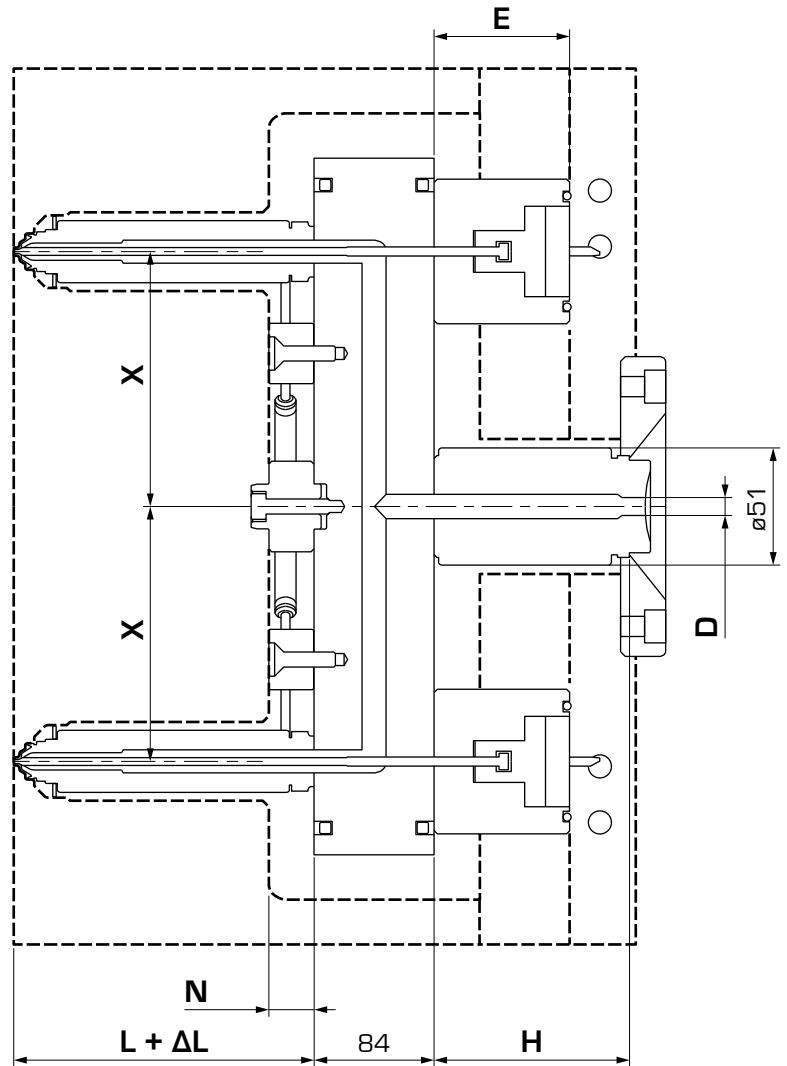
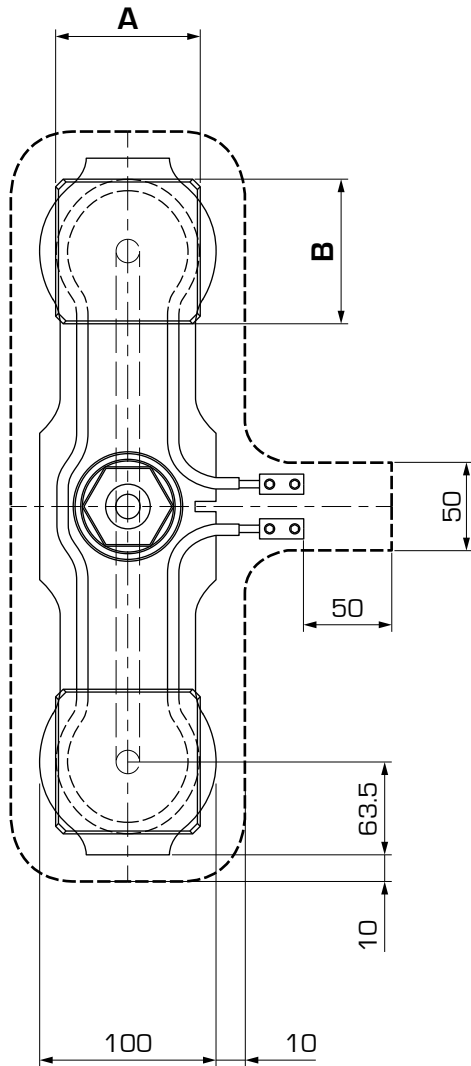
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Codice manifold:

H02-34-XX

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm
100	100	20 (25)	pp. 135	pp. 136	contattare l'ufficio tecnico contact our technical department
125	125	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
150	150	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
175	175	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
200	200	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
225	225	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
250	250	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
275	275	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
300	300	20 (25)	pp. 135	pp. 136	

[] - opzionale

[] - optional

SOV-05 Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-05

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	79	79	86

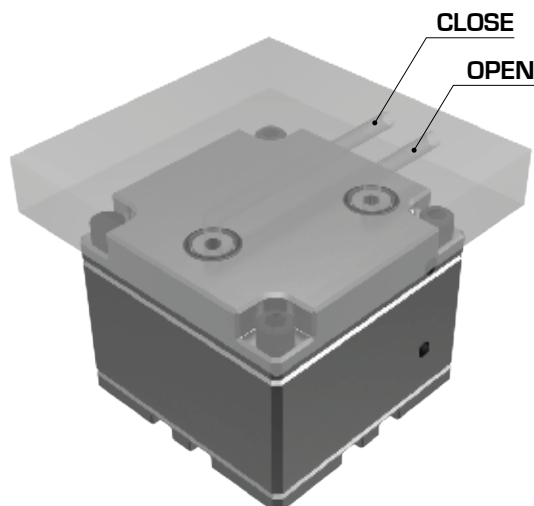
Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è provvisto di un circuito di condizionamento interno ed è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-06 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.



Codice SOV:

SOV-06

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	79	79	-

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for a pneumatic power supply through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K05 Bussola di iniezione con resistenza

Injection bushing with heater

Codice bussola d'entrata:

K05-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
25	M42	40	040
25	M42	65	065
25	M42	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70



T04 Topless C

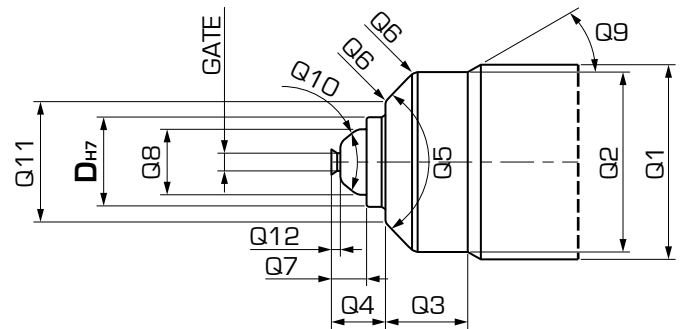
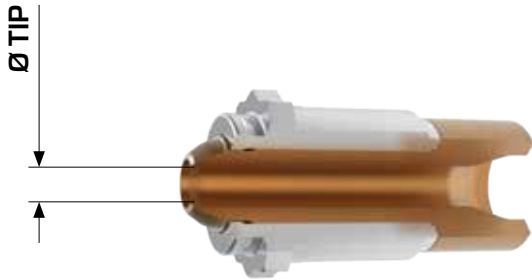
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-34-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	7.9	79	•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
34	59	57.1	24.5	17.95	90	R1	12.95	23.2	30	80	41.5	3

Esempio di ordinativo: T04-34-200-79-C

Example of purchasing order: T04-34-200-79-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem34, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 7.9 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 34 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 7.9 mm, Tip material: copper

T11 Topless SOP

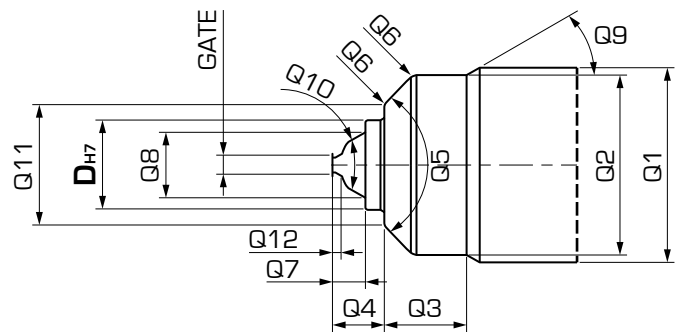
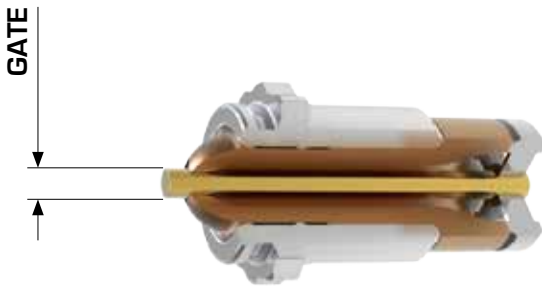
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-34-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	5.0 ÷ 7.9	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G			
5.0	6.0	7.0	7.9
50	60	70	79

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
34	59	57.1	24.5	18	90	R1	12.55	26	30	70	41.5	3

Esempio di ordinativo: T11-34-200-79-C

Example of purchasing order: T11-34-200-79-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem34, ghiera in Titanio con Gate Ø 7.9 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem34 series, titanium End-Cap with gate Ø 7.9 mm, Tip material: copper

