







iSystem 7










Índice

Index









BOQUILLAS UNITARIAS
SINGLE NOZZLES

S01		Boquilla unitaria Single nozzle	13
S02		Boquilla unitaria cabeza mecanizable Single nozzle with machinable head	14
S07		Boquilla unitaria Mini-Mould Single nozzle Mini-Mould	15
S04		Boquilla unitaria Multi-Tip Single nozzle Multi-Tip	16

DISTRIBUIDORES STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Boquilla Nozzle	17
H01		Distribuidor standard, dos puntos en línea Standard manifold, two drops in line	18
H02		Distribuidor standard, dos puntos en línea con obturador Valve gate standard manifold, two drops in line	19
SOV-01		Válvula de obturación Top Valve gate Serie Top	20
SOV-07		Válvula de obturación con sobre-plato Valve gate with cover plate	20
K01		Bebedero Injection bushing	21
K01		Bebedero calefactado Injection bushing with heater	21

GAMA DE PUNTERAS
GATE RANGES

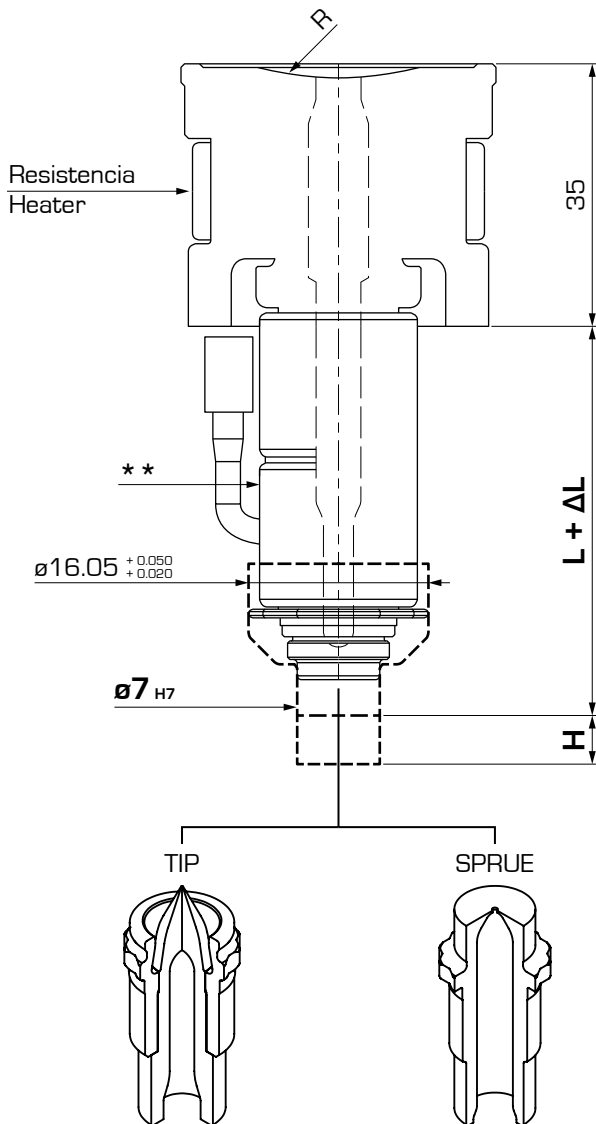
T01		Topless T	22
T13		Topless T prolongada Extended Topless T	23
T02		Open T	24
T03		Open XST	25
T07		Topless SO	26
T10		Topless SO con centraje Topless SO with centering	27
T08		Open SO	28
T11		Topless SOP	29

S01 Boquilla unitaria
Single nozzle

Código boquilla:

S01-07-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
**150	150
**170	170
**190	190

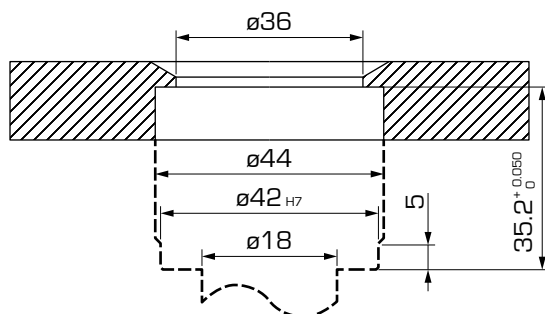
* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chafilán Chamfer	RXX
70 °	SM70

$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$
Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Boquilla unitaria cabeza mecanizable
Single nozzle with machinable head

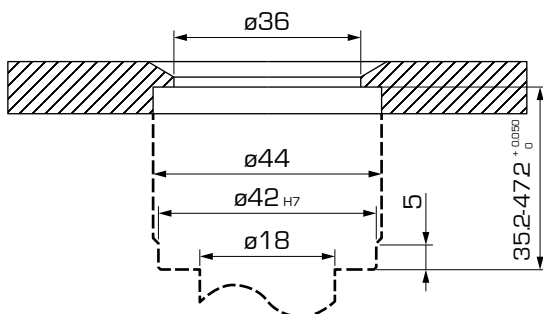
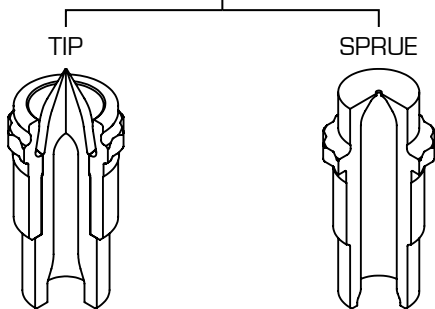
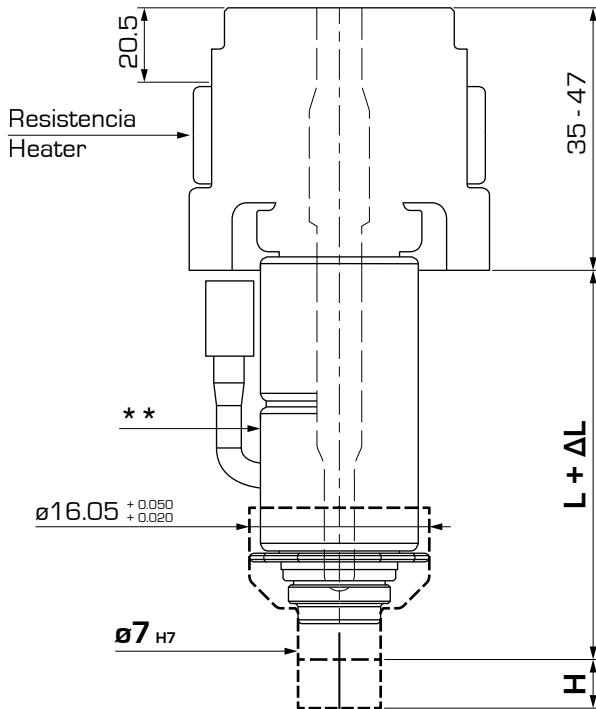
Nota: aplicaciones opcionales, ejecución a cargo del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Código boquilla:

S02-07-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
**150	150
**170	170
**190	190

* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

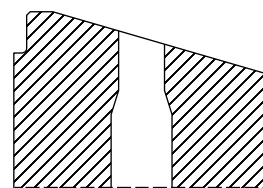
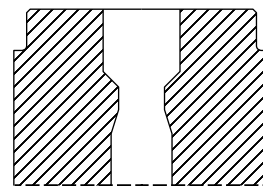
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Mecanizados cabeza de boquillas

Working possibilities for nozzle's head



S07 Boquilla unitaria Mini-Mould Single nozzle Mini-Mould

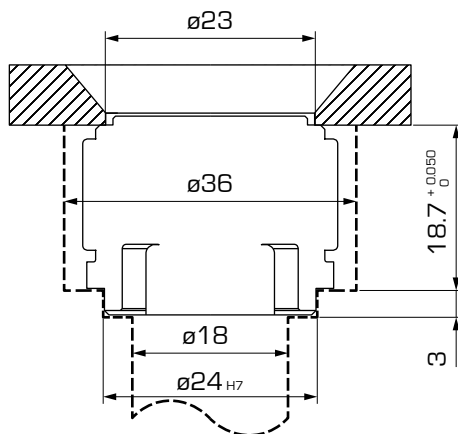
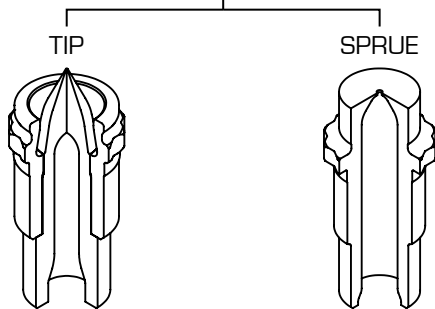
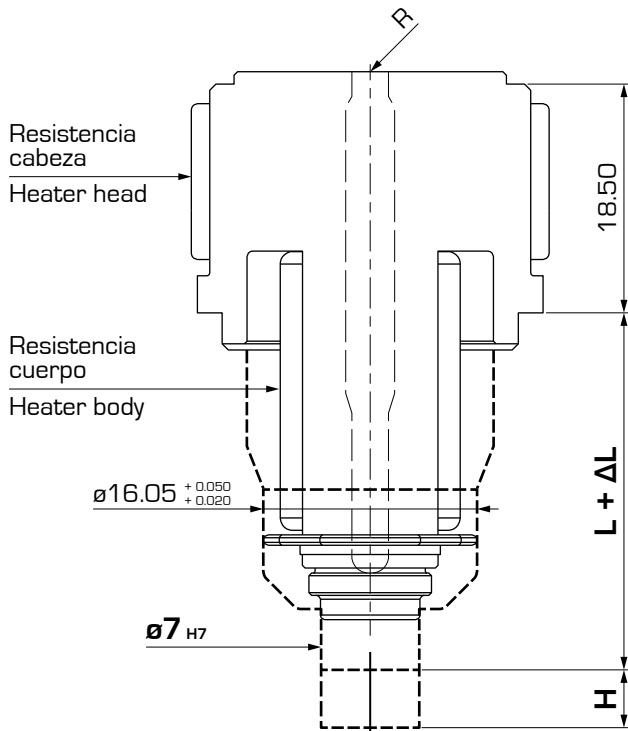
Nota: para este tipo de boquilla solo se pueden utilizar las versiones "Tip" y "Open XST".

Note: only the version "Tip" and "Open XST" can be used for this type of nozzle.

Código boquilla:

S07-07-LXXX-SXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
30.50	030

R mm	RXX
0	R01

Zonas de control Control Zones	Descripción Description	SXX
2	una en la cabeza y una en el cuerpo de la boquilla one on nozzle head one on nozzle body	002

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

S04 Boquilla unitaria Multi-Tip Single nozzle Multi-Tip

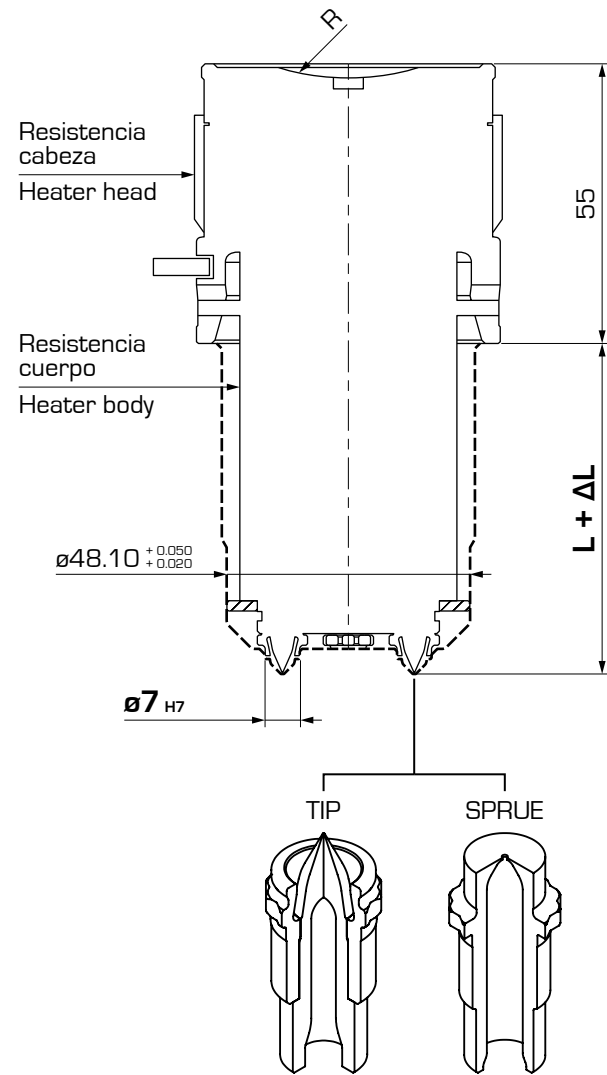
Nota: D representa el diámetro del paso, P representa el número de puntos de inyección.

Note: D stands for the pitch diameter, P stands for number of tips.

Código boquilla:

S04-07-LXXX-RXX_DXX-PXX

Nozzle code:



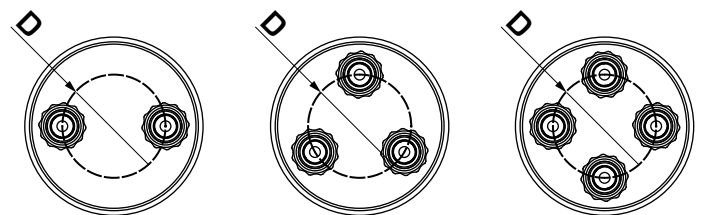
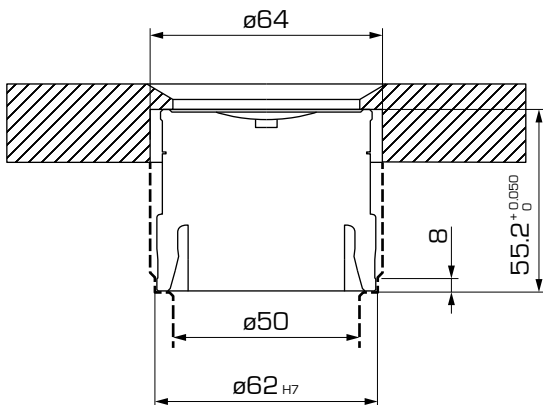
L mm	LXXX
65	065
90	090
115	115

R mm	RXX
0	R01
40	R03

$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$
 Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

D mm	DXX
18	D01
22	D02
26	D03

Número de puntos de inyección No. of injection point	PXX
2	002
3	003
4	004



M01 Boquilla
Nozzle

Nota: la longitud de la boquilla debe ser de al menos la mitad de la distancia entre el eje del distribuidor y el eje de la boquilla.

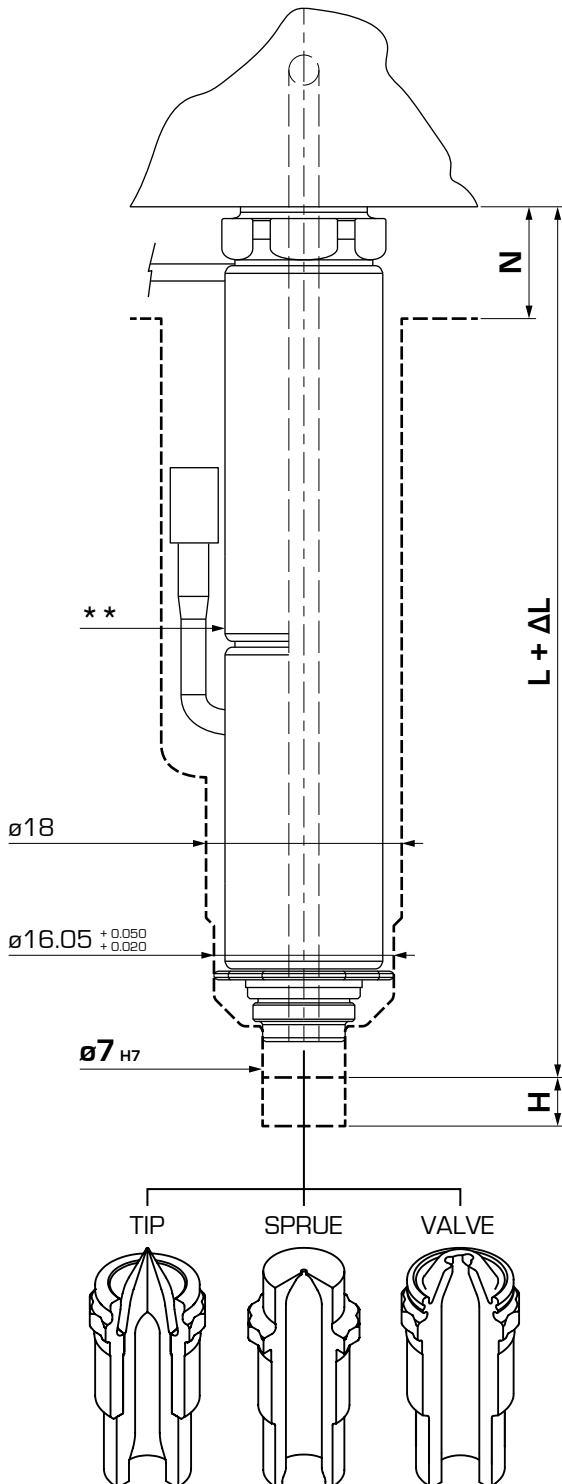
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Código boquilla:

M01-07-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 18-19
80	080	pp. 18-19
100	100	pp. 18-19
*120	120	pp. 18-19
*140	140	pp. 18-19
**160	160	pp. 18-19
**180	180	pp. 18-19
**200	200	pp. 18-19

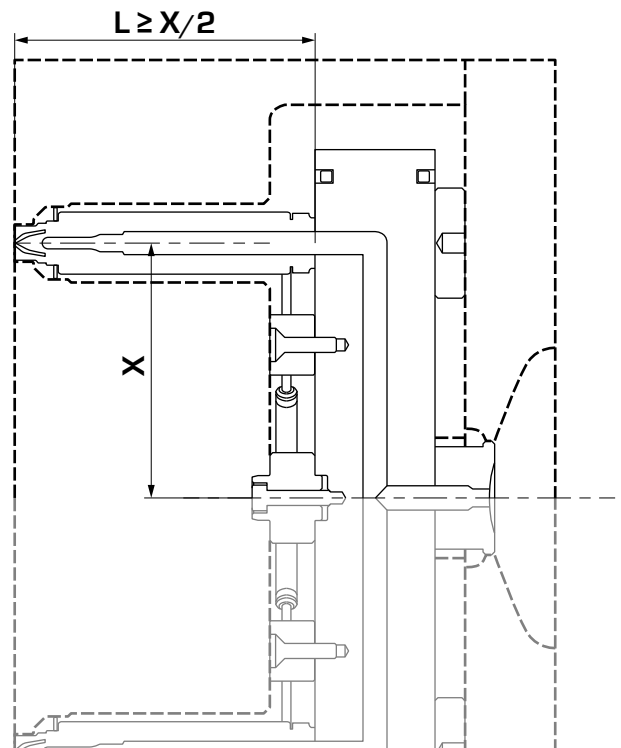


* Nos reservamos la posibilidad de usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla en función de la aplicación. Contactar al departamento técnico.
** Se deben usar dos o más resistencias en el cuerpo de la boquilla.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Distribuidor standard, dos puntos en línea

Standard manifold, two drops in line

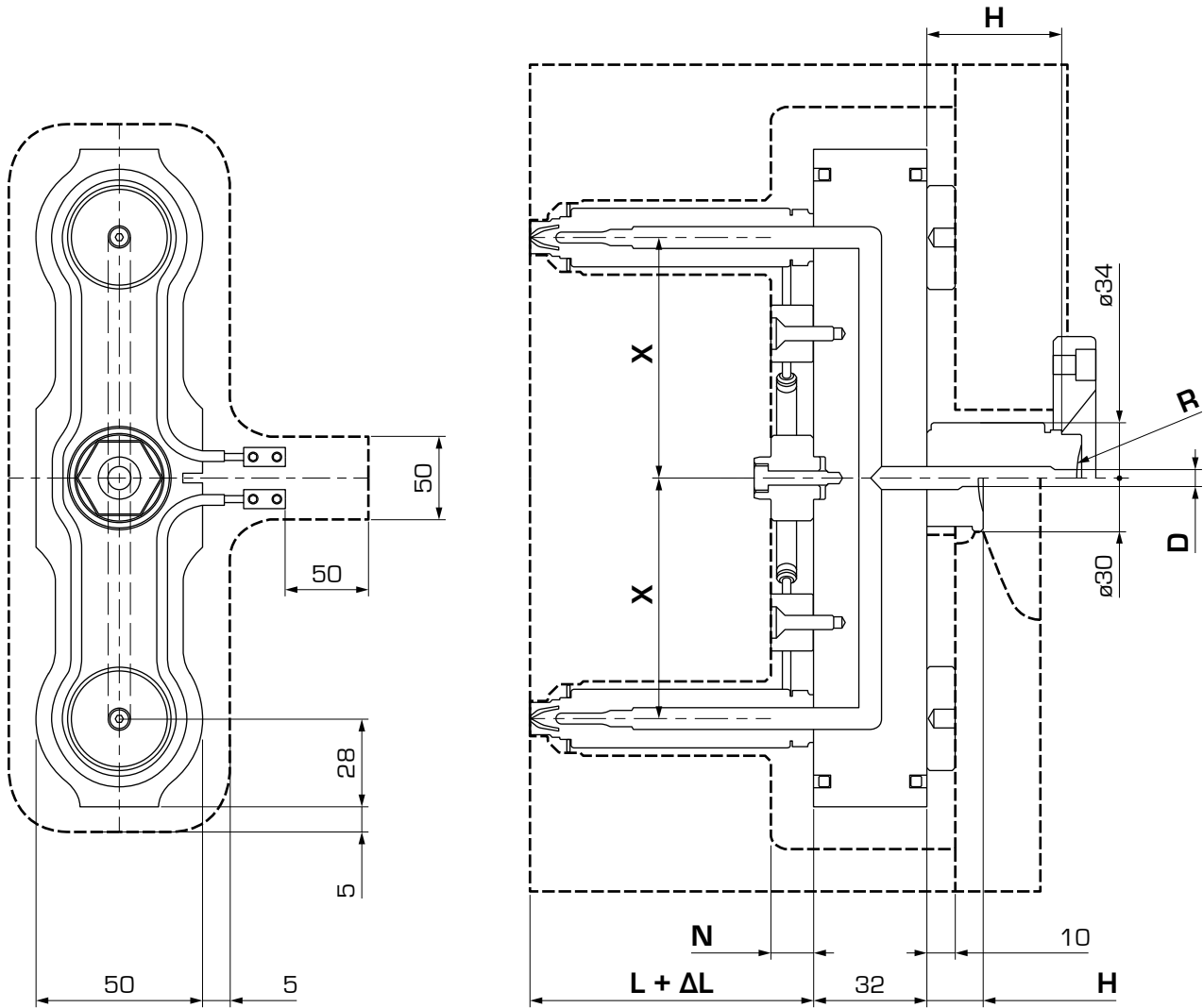
Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Código distribuidor:

H01-07-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm							
				60	80	100	120	140	160	180	200
50	050	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
62.5	062	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
87.5	087	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
112.5	112	10 (15)	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	10 (15)	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
137.5	137	10 (15)	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
150	150	10 (15)	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●

() - opcional

() - optional

H02 Distribuidor standard, dos puntos en línea con obturador
Valve gate standard manifold, two drops in line

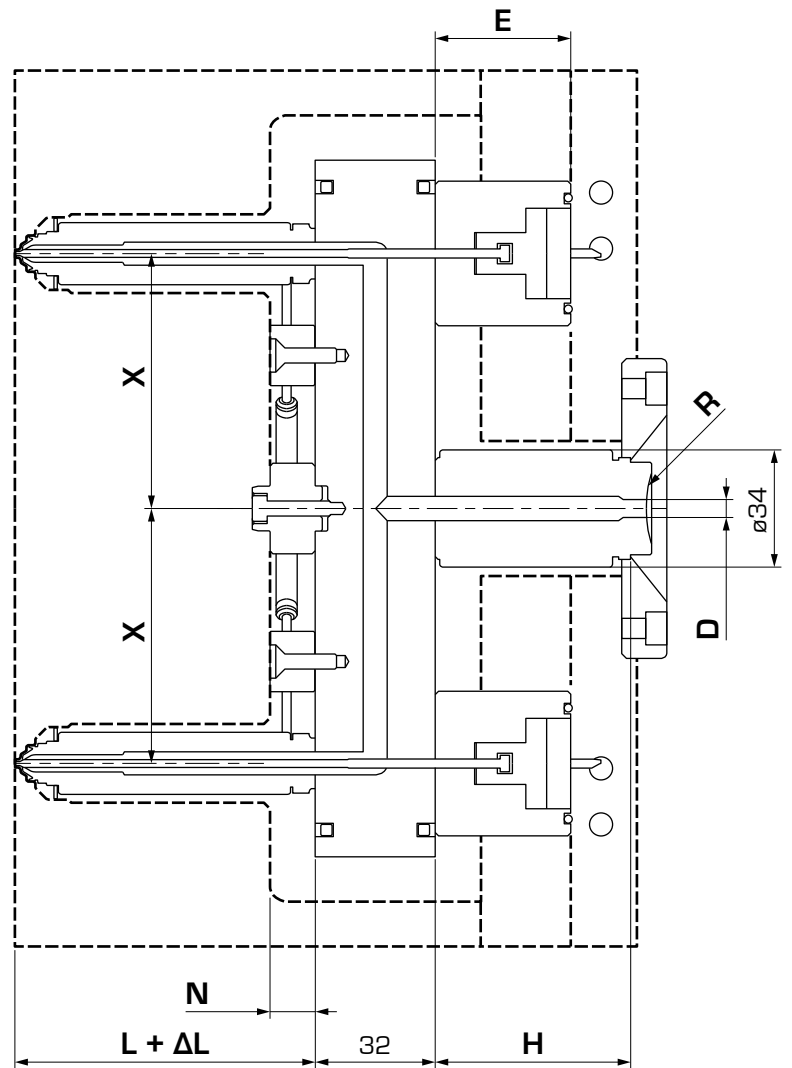
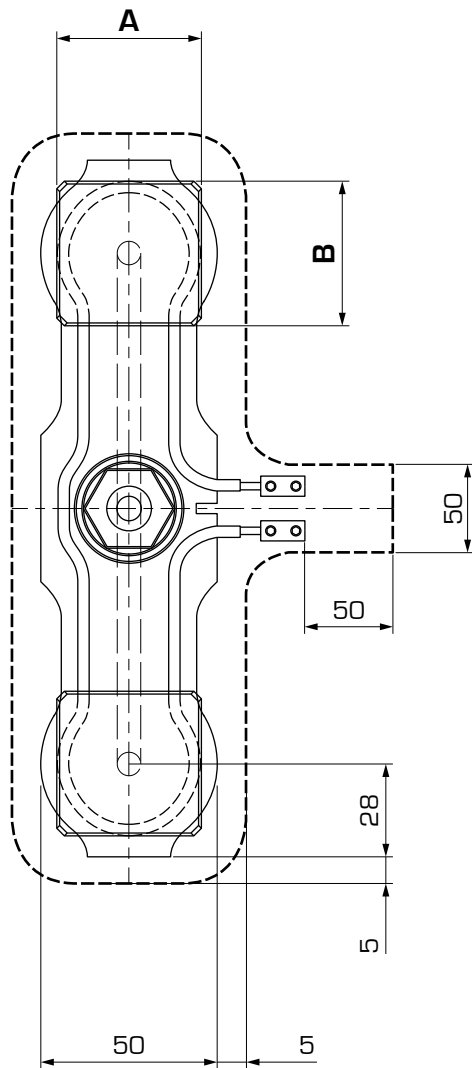
Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Código distribuidor:

H02-07-XX

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm							
					60	80	100	120	140	160	180	200
50	050	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
62.5	062	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
87.5	087	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
112.5	112	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
137.5	137	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
150	150	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●

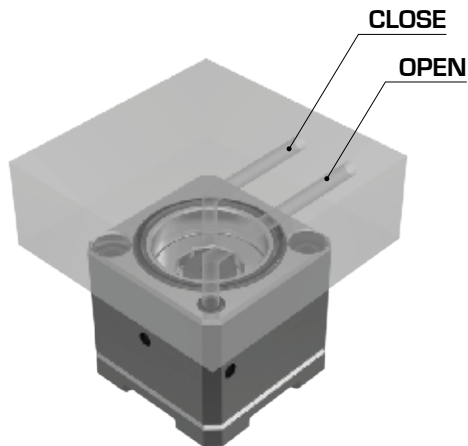
() - opcional

() - optional

SOV-01 Válvula de obturación Top Valve gate Serie Top

Nota: Presión mínima de 8 Bar, máxima de 20 Bar.
Recomendamos utilizar un Multiplicador de presión.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster



Código SOV:

SOV-01

SOV code:

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	48	48	45

El sistema de obturación está diseñado para alimentación neumática mediante sus adecuados taladros, realizados en la placa de amarre. Debe dejarse un espacio de 0.1 mm entre la placa y el grupo obturación.

También es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca de la zona de contacto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-07 Válvula de obturación con sobre-plato Valve gate with cover plate

Nota: alimentación neumática - 8 Bar mínimo
alimentación hidráulica - 35 Bar máximo

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar



Código SOV:

SOV-07

SOV code:

Tipo de alimentación Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Neumática - Hidráulica Pneumatic - Hydraulic	48	48	61

El sistema de obturación está diseñado tanto para alimentación neumática como hidráulica. Ésta se controla mediante las adecuadas conexiones en una placa externa al molde.

También es necesario establecer un circuito de refrigeración cerca de la zona de contacto del cilindro.

The closing system si designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K01 Bebedero
Injection bushing



Código bebedero: **K01-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

D	Rosca Thread	H mm	HXX
6	M24	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chaflán Chamfer	RXX
70°	SM70

K01 Bebedero calefactado
Injection bushing with heater



Código bebedero: **K01-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

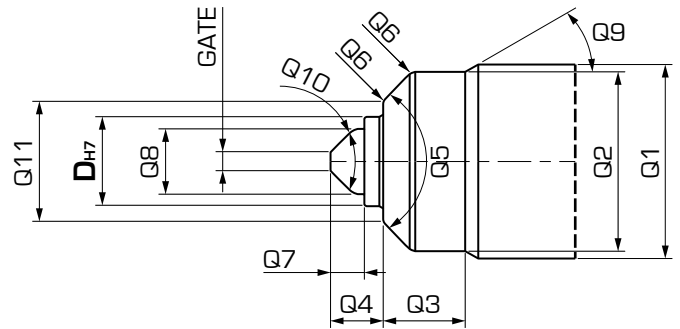
D	Rosca Thread	H mm	HXX
6	M24	40	040
6	M24	65	065
6	M24	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Chaflán Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Código puntera: **T01-07-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
100	Acero Steel	0.6 ÷ 2.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
 K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
 End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G														
0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
7	18	16.05	11	5	90	R1	3	5	30	90	10.05

Ejemplo de pedido: T01-07-200-10-C

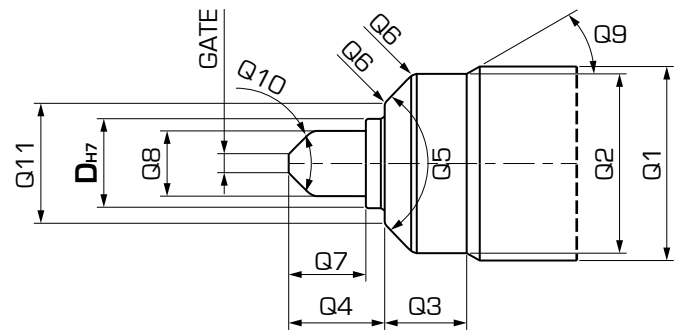
Example of purchasing order: T01-07-200-10-C

Descripción:
 puntera versión Topless T, serie iSystem7,
 End-Cap en Titanio con puntera standard, Gate Ø 1.0 mm,
 material Tip: Cobre

Description:
 Topless T tip, iSystem7 series, Titanium End-Cap with standard
 tip, Gate Ø 1.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolongada
Extended Topless T

Código puntera: **T13-07-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Material End-Cap End-Cap Material	XX	Prolongación Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
103	1	Acero Steel	03	+ 3 mm	0.6 ÷ 2.0	●	●
105			05	+ 5 mm		●	●
110			10	+10 mm		●	
203	2	Titanio Titanium	03	+ 3 mm		●	●
205			05	+ 5 mm		●	●
210			10	+10 mm		●	

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos
End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G														
0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
7	18	16.05	11	8	90	R1	6	5	30	90	10.05
7	18	16.05	11	10	90	R1	8	5	30	90	10.05
7	18	16.05	11	15	90	R1	13	5	30	90	10.05

Ejemplo de pedido: T13-07-105-11-C

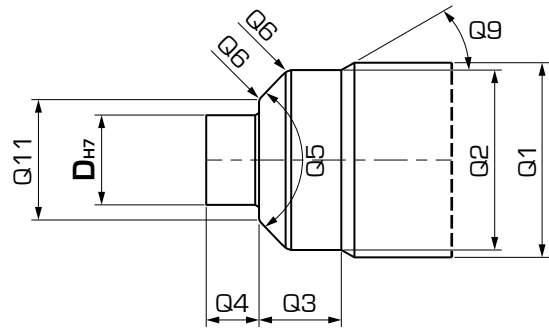
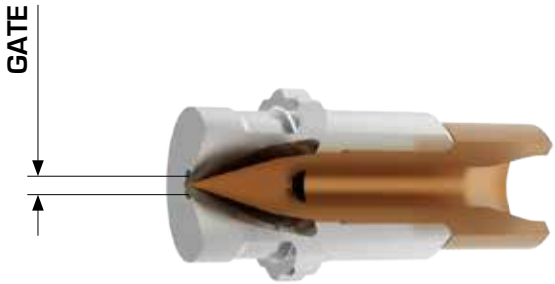
Example of purchasing order: T13-07-105-11-C

Descripción:
puntera versión Topless T prolongada, serie iSystem7,
End-Cap en Titanio con puntera prolongada + 5 mm,
Gate Ø 1.1 mm, material Tip: Cobre

Description:
Extended Topless T tip, iSystem7 series, steel End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 1.1 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Código puntera: **T02-07-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acero Steel	1.5	15	●	●
		2.0	20	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
 K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	18	16.05	15	5	90	R1	30	10.05

Ejemplo de pedido: T02-07-100-20-C

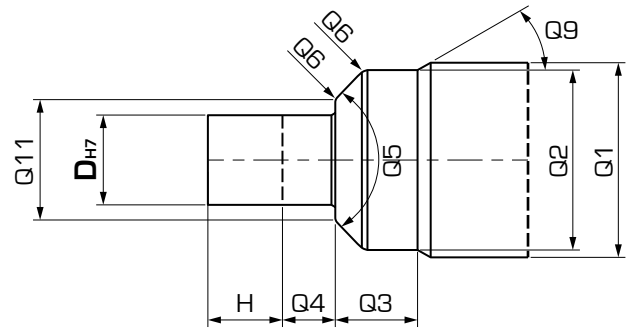
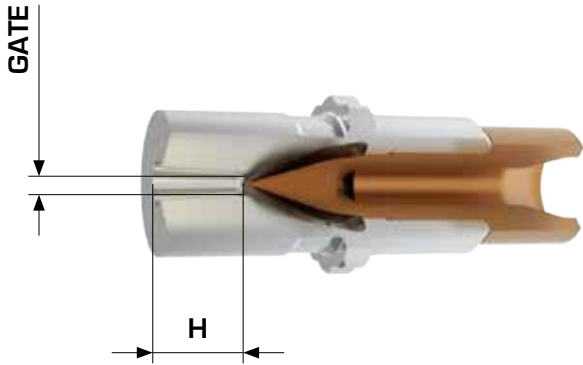
Example of purchasing order: T02-07-100-20-C

Descripción:
 puntera versión Open T, serie iSystem7, End-Cap en Acero con Gate Ø 2.0 mm, material Tip: Cobre

Description:
 Open T tip, iSystem7 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Código puntera: **T03-07-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
105	Acero Steel	5	05	1.5	15	•	•
				2.0	20	•	•
				2.5	25	•	•

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
 K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	5	18	16.05	20	5	90	R1	30	10.05

Ejemplo de pedido: T03-07-105-25-C

Example of purchasing order: T03-07-105-25-C

Descripción:
 puntera versión Open XST, serie iSystem7, End-Cap en Acero
 con Gate Ø 2.5 mm, material Tip: Cobre

Description:
 Open XST tip, iSystem7 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T07 Topless SO

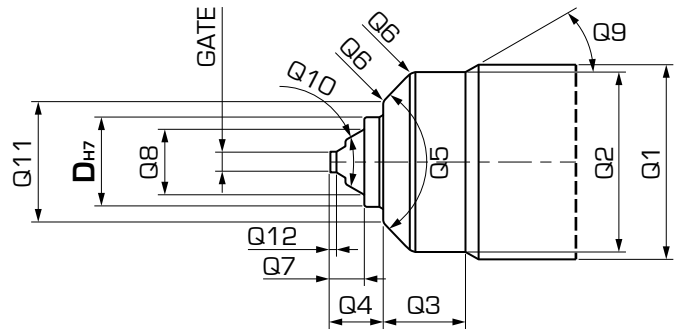
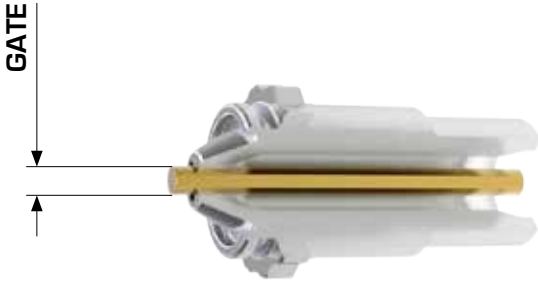
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T07-07-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	1.5	15

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Ejemplo de pedido: T07-07-100-15

Example of purchasing order: T07-07-100-15

Descripción:
puntera versión Topless SO, serie iSystem7, End-Cap en Acero con Gate Ø 1.5 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem7 series, steel End-Cap with Gate Ø 1.5 mm

T10 Topless SO con centraje Topless SO with centering

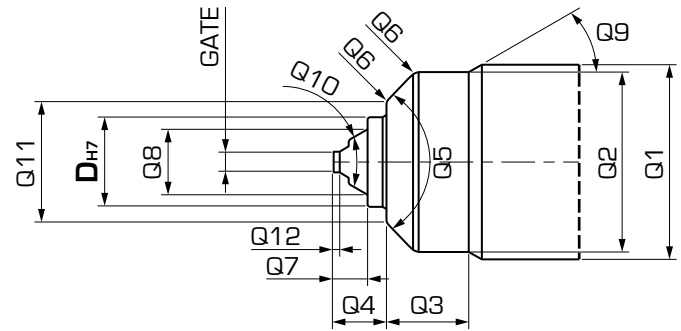
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T10-07-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm
100	Acero Steel	0.8 ÷ 1.5

End-Cap Acero: materiales amorfos y semi-cristalinos

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G							
0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
08	09	10	11	12	13	14	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Ejemplo de pedido: T10-07-100-10

Descripción:
puntera versión Topless SO con centraje, serie iSystem7,
End-Cap en Acero con Gate Ø 1.0 mm

Example of purchasing order: T10-07-100-10

Description:
Topless SO with centering tip, iSystem7 series,
steel End-Cap with Gate Ø 1.0 mm

T08 Open SO

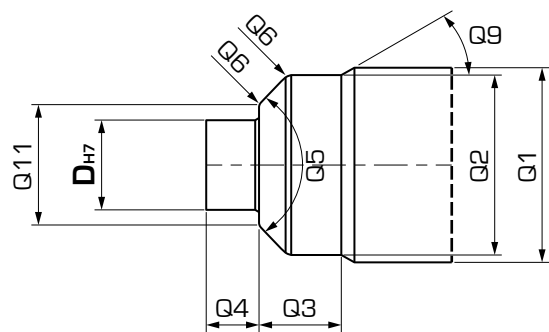
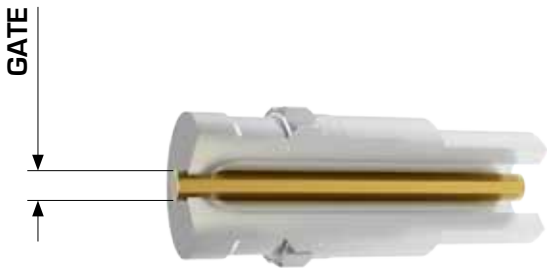
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T08-07-TXX-G

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acero Steel	1.5	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	18	16.05	15	5	90	R1	30	10.05

Ejemplo de pedido: T08-07-100-15

Descripción:
puntera versión Open SO, serie iSystem7, End-Cap en Acero con Gate Ø 1.5 mm

Example of purchasing order: T08-07-100-15

Description:
Open SO tip, iSystem7 series, steel End-Cap with Gate Ø 1.5 mm

T11 Topless SOP

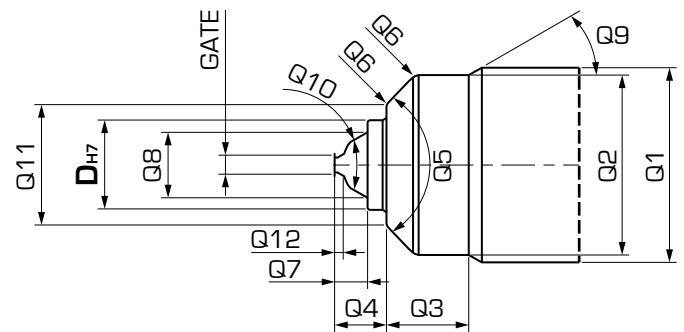
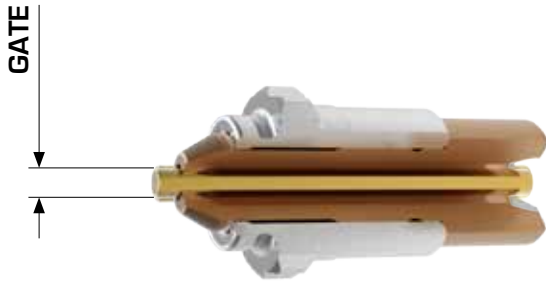
Nota: para otras aplicaciones, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Código puntera:

T11-07-TXX-GTip

Tip code:



TXX	Material End-Cap End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	0.8 ÷ 1.5	●	●

C: materiales amorfos y semi-cristalinos
K: materiales cristalinos, materiales con carga

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

End-Cap Titanio: materiales cristalinos, materiales con carga

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G							
0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
08	09	10	11	12	13	14	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Ejemplo de pedido: T11-07-200-15-C

Example of purchasing order: T11-07-200-15-C

Descripción:
puntera versión Topless SOP, serie iSystem7, End-Cap en Titanio con Gate Ø 1.5 mm, material Tip: Cobre

Description:
Topless SOP tip, iSystem7 series, titanium End-Cap with gate Ø 1.5 mm, Tip material: copper

